

## 知识窗



## 长城润滑油取得API最新一代柴油机油规格CK-4和FA-4认证

2016年上半年，API 润滑油部门批准了两项新的机油等级标准：CK-4 和 FA-4，以满足对不同发动机的技术要求，并帮助柴油发动机制造商符合更加严格的道路尾气排放法规。API自2016年12月1日起正式接受全球润滑油企业的认证申请。长城润滑油经过前期大量研发工作，于当年12月1日正式提交产品认证申请，并于12月19日正式取得该认证，成为全球第

一批获此认证的润滑油企业。

API 润滑油认证部高级经理 Kevin Ferrick 表示：API CK-4 等级的润滑油将取代现行API CJ-4等级的发动机润滑油，并将兼容更多目前发动机制造商推荐使用CJ-4等级机油的发动机。API CK-4等级机油将在CJ-4等级机油基础上获得一系列改进，包括机油氧化、发动机磨损和通风控制。API FA-4等级机油将在CJ-4等级机油基础上提供类似的改进，但API FA-4等级机油只适用于新生产的符合道路尾气排放法规要求的柴油发动机。API FA-4等级机油将兼容有限的或不能兼容已生产的符合道路排放法规要求的柴油发动机，这些发动机的制造商们会推荐用户使用CJ-4等级

机油。尽管无法兼容某些已生产的柴油发动机，但我们仍期待FA-4等级机油能够为某些型号及今后生产的新型柴油发动机提供保护，并同时有助于这些发动机符合更加严格的排放要求。

API CK-4和 FA-4等级机油适用于不同类型的柴油发动机。这就意味着技术人员和消费者将需要查询柴油车用户手册或咨询发动机制造商以确定哪种机油适合于该种车型。API 开发了两种外观上不同的圆环认证标识以方便消费者轻松地区分两种机油类型。API FA-4等级机油的圆环认证标识包含一处红色阴影部分，以此区分于CK-4等级机油。API CK-4等级机油的圆环认证标识将与现在的CJ-4等级机油的标识一致。

## 长城制动液等获“重庆市名牌产品”

近日，重庆市质监局批准的重庆名牌产品名单正式发布，中国石化润滑油有限公司合成油脂分公司生产的机动车辆制动液、4632难燃液液压油、汽油机油三个产品，被授予“2017 年重庆名牌产品”称号，其中，制动液、4632难燃液液压油是再次上榜。

此次表彰的重庆市名牌产品，是经重庆市名牌产品评选认定委员会组织专家评审，征求市级相关部门意见、综合评价和社会公示等环节，经市质监局批准，最终认定的。共授予184家企业的244个产品为“2017年重庆名牌产品；33家企业的47个产品为“2017年重庆知名产品”。

中国石化润滑油有限公司历来坚持以质量管理与技术创新为支撑，实施以质量为基础的名牌战略，践行“每一滴油都是承诺”的社会责任，促进了产品的不断优化升级，产品在历次的重庆市产品抽检中全部合格，赢得较好品牌形象。负责西南区域市场的合成油脂分公司地处重庆，为西南各行业的发展提供良好的润滑保障，打响“长城”品牌，于2012年获得重庆市市长质量管理奖。

此次长城润滑油多个产品再次摘获“重庆市名牌产品”，验证了企业质量实力，将对提高长城润滑油在重庆乃至西南市场的竞争力具有持续的积极推动作用。（徐斌）

党建共建  
合作双赢长城润滑油联合山能国贸  
开展爱心捐书活动

此次活动的开展，不仅为坝子小学孩子们的童年增添了一份爱的记忆，还加深了与山东能源集团国际贸易有限公司的党建共建关系，为进一步打造“共建、共享、共赢”的合作格局奠定了基础。（于钊）

日前，中国石化润滑油有限公司山东销售分公司联合党建共建单位——山东能源集团国际贸易有限公司，赴济南市历城区坝子小学开展“放飞爱心、书送希望”公益捐书活动。此次捐赠活动，共捐赠书籍200余本，文具100余样。

## 我爱我车



## 黑烟/白烟/蓝烟汽车尾气诊断健康

中医讲究望、闻、问、切，对于车辆故障，大多也是如此判断，如发动机的尾气排放烟色，是判断汽车健康状况的好方法。

## 发动机排白烟

**发动机故障现象：**汽车行驶中发动机排气管排出大量白烟。一种是乳白色烟，另一种是水汽白烟，且排气管口有水珠。

**症状1：**冬季或雨季停放的汽车初次发动时，常常可以看到排白烟。一旦发动机温度升高，白烟就会消失，此状况不必检修。

若发动机温度升高后排气管变为排黑烟，则表明气缸

压力过低或个别缸不工作，应予检查和排除。

**症状2：**发动机运转时排气管排出大量水汽白烟。

应检查油箱内是否有积水，检查气缸垫是否破损、缸体是否有裂纹、缸套密封圈是否良好等。

## 发动机排黑烟

**发动机故障现象：**汽车行驶中，发动机排气管冒黑烟，排气管（消声器）有异常响声。

**症状1：**发动机排气管排出大量黑烟，并伴随有放炮声，那么可以判断是混合气过浓所致。

**症状2：**发动机排气管排出少量黑烟，并伴随有节奏的“突突”声，则可断定是少数缸不工作或点火正时失准所致。

无疑是对其技术实力、产品研发能力的一次全方位考验。

产品研发能力与国际一流水平全面接轨，中国石化润滑油于全球首批通过了美国石油协会 CK-4认证。中国石化润滑油有限公司水琳博士介绍到：“长城润滑油60余年从事润滑领域的研究开发，产品覆盖了所有润滑分类中的油脂液产品，达21大类2000多个品种。通过与西门子、西马克、GE颜巴赫、MAN、瓦锡兰、三菱重工等全球主流的高端设备制造商合作，也取得了大量的国际技术认证。”

中国石化润滑油在服务中国航天60余年的历程中积淀了深厚的技术实力，同时延展到了各大民用领域。在全球润滑油品质高端化的发展态势下，坚持“产品领先、技术领先”的战略，2013年至2017年，SINOPEC润滑油国际市场销量连续4年实现20%以上的增长。

到2020年，预计全球60%以上的石化需求增长将来自亚洲。澳大利亚作为亚太地区发达经济体，毗邻东南亚、印尼、新加坡市场，具备显著的地缘优势。因此，长城润

可用逐缸断火法找出不工作气缸，或检查校正点火正时。

## 发动机排蓝烟

**发动机故障现象：**汽车行驶中发动机排气管排蓝烟或灰烟，并闻到焦臭气味。

**症状1：**若发动机动力性能良好，应首先检查机油压力，若机油压力过高应予以调整。检查机油尺看油面是否过高，若油面过高，则应放出过量的机油。检查空气滤清器看滤芯是否堵塞，若被堵塞则应清洗或更换滤芯。

**症状2：**若发动机使用时间较长或已达到规定的大修间隔里程，发动机动力不足，则主要原因是活塞、活塞环严重磨损，密封性差而窜机油。应送到汽车修理厂进行大修。

滑油选择在澳洲召开CK-4柴油机油全球发布会，其背后是基于企业国际化发展战略的考量。

自2004年进军国际市场以来，长城润滑油在国际化的道路上不断探索中国企业走出去的成功模式。2009年，长城润滑油以矿业机械用油为切入点，在短短一年时间内，成功打入澳洲矿业系统。目前，SINOPEC润滑油已与麦克马洪、HSE、GBF、NRW、SMS、NSR等十余家澳洲本土矿业集团达成合作，成为了澳洲市场重要的润滑油品牌。在“国际化运作，本土化经营”的海外市场开发思路指导下，中国石化润滑油针对澳洲本土市场特点，充分发挥其产品和服务优势，不断完善重点市场的网络建设和产品推广，形成了与当地矿业、冶金、运输等重点企业更为紧密的合作关系。澳洲市场已成为SINOPEC润滑油海外的重要市场。中国石化润滑油有限公司表示：将坚持立足于品牌推广、产品质量和客户服务，使长城润滑油在澳洲市场持久生存并不断壮大。（黄东东）





中国石化润滑油有限公司主办  
内部资料 免费交流

# 长城润滑油

中国航天专用产品

<http://www.sinolube.com>

长城润滑油客户服务热线

400-810-9886

800-810-9886

用油知识

答疑解惑

购油咨询

2018年11月1日 客户版 第17期 总第384期



## SINOPEC润滑油国际最高标准柴机油澳洲发布

日前，中国石化润滑油尊龙TULUX T700全球发布会在澳大利亚西澳洲首府珀斯举行，正式发布SINOPEC润滑油全球最高标准的全新CK-4级别柴机油——TULUX T700，并就未来柴机油市场需求、发展趋势以及创新技术等问题进行了深入探讨。中华人民共和国驻珀斯总领事馆领事魏亮、澳大利亚中国商会珀斯分会会长孙晓轩、中国石化润滑油有限公司副总经理寇建朝、澳大利亚MacMahon、XEMC等公司代表出席了本次大会。中国石化长城润滑油副总经理寇建朝在致辞中表示：“澳大利亚市场是长城润滑油国际化业务的重要组成部分

分，作为成熟发达市场，它对润滑油产品品质和服务都有极高的要求。我们将坚持立足于品牌推广、产品质量和客户服务，使长城润滑油在澳洲市场持久生存并不断壮大。”

此次在澳洲市场发布上市 CK-4级别柴油机油产品，是中国石化润滑油以高品质的前瞻产品和服务，快速满足国际市场更快发展、更严苛需求的重要体现，同时也是长城润滑油积极向世界市场输出“中国制造”创新技术，树立中国品牌新形象的体现。尊龙TULUX T700柴油机油新品的上市，将为长城润滑油海外市场的持续增长增添又一重要砝码。（下转四版）



## 油讯快递

### 长城T600润滑油入驻南京南汽大通商务车初装油

近日，长城T600全合成柴油机油送达至南汽大通商务车厂区，成为了该公司商务车首批长城初装油！2018年以来，中国石化润滑油有限公司江苏南京销售分公司通过技术交流，党建共建等与客户保持全方位互动合作，获得南汽大通商务车对长城润滑油产品认可。（方健）

### 长城油写入MAN两冲程发动机用油推荐清单

近日，长城气缸油50140写入国际著名发动机厂商MAN的两冲程发动机用油推荐清单，该产品不仅可解决当使用硫含量大于1.5%的高硫重质燃料油时气缸油注油率过高的问题，同时也满足了MAN开发的ACOM在线调合系统润滑的需要，进一步丰富了长城船用气缸油的产品线。

MAN是世界船用柴油机的著名品牌之一。该公司在船用低、中、高速柴油机的设计、研发和售后服务等领域始终居于世界前列，其船用二冲程柴油机市场占有率也处于行业领先。

长城船用润滑油获得了一系列MAN认证等权威技术认可，展现了自身技术实力，并与大型航运企业积极拓展了远洋船舶合作，建设布局全球的服务网络，目前占据国VLCC市场近一半的份额，积极拓展海运市场，这也为长城船用润滑油赢得了更多的客户的认可与信赖。（占志恒）

行业  
视点



## 长城润滑油着眼科技与环保 树立润滑行业质量新高

今年九月是我国第41个全国“质量月”，在年复一年的质量月活动中，我国社会质量意识逐步提升，企业质量管控日益完善。目前，我国很多行业均已打造出可圈可点的优秀质量管理体系，涌现出一批卓越的标杆企业。

长城润滑油自成立以来，始终将质量视为生命，强调质量领先一步。基于服务航天工业等高精尖产业的独特历史传承，长城润滑油确定了“技术+服务”的战略模式，提出“全生命周期为客户创造价值”的新理念，为各行各业提供了可靠的优质服务，获得了丰硕的社会荣誉。

### 连摘桂冠背后的坚实质量功底

近年来，长城润滑油屡获质量奖项。2016年在人民大会堂举办的第二届中国质量奖颁奖大会上，长城润滑油“全生命周期为客户创造价值”的质量管理模式荣获“中国质量奖提名奖”，这也是中国润滑油行业企业首次获此殊荣。2017年，长城润滑油再次荣膺质量领域奖项，获北京市政府质量管理奖提名奖。长城润滑油地方分公司也在质量领域捷报频传，其重庆分公司、茂名分公司等，纷纷获得地方质量奖项，可谓全面润滑，遍地开花。长城润滑油频频摘得质量大奖，与其长期以来秉持的质量观念息息相关。是其“顾客导向，质量第一”的质量经营理念，坚守“质量永远领先一步”、“任何时候不以牺牲质量为代价换取短期经济效益”的经营价值观的必然结果。

### 以科技实力撑起品质担当

作为一家科技驱动型企业，长城润滑油坚持科技导向，在全国六大研发中心、十多家科研实验室基础上不断创新突

破，在食品级润滑油领域取得长足发展。充足的科技实力带来过硬的品质，长城润滑油旗下多个产品通过了国际ISO 21469体系权威认证，和美国NSF产品认证。开辟了国内食品级润滑油发展道路，为食品安全生产提供了本土化润滑支持。

长城品牌下的食品级润滑油脂产品，不仅广泛应用于食品加工行业，更参与了众多大型公共设施项目。如南水北调中的水库闸门齿轮润滑脂，由于会在闸门运作中接触到水体，对当地水系环境、生态构成一定影响。于是长城润滑油展开全面的调查和研究，以食品级的定制化润滑脂，担当水库闸门齿轮的润滑使命。不仅圆满完成了南水北调任务，更以食品级的润滑品质，呵护了自然生态。

### 深化环保措施营造绿色润滑

做环保型润滑服务，始终是长城润滑油的发展法则。研发更加持久耐磨、抗氧化的优质润滑产品，将设备换油期不断延长，以润滑油的长寿命周期，换取对生态环境的生命保护。同时，长城润滑油还不惜大力投入，打造润滑油的“绿色循环模式”，开展废油回收活动。今年4月，中石化启动中国首个规模最大的绿色企业创建行动，到2023年拟投入400亿元打造93家绿色企业，拉开了中国首个规模最大的绿色企业创建行动的帷幕。作为中国石化“绿色行动计划”的一部分，长城润滑油推出了废油回收、置换服务，并建立“正规化、专业化、规模化”的废油回收及再利用体系，将以往的废油回收项目升级完善，深化了环保举措，体现了长城润滑油坚韧不拔的责任精神，和锐意创新打造绿色润滑产业的果决之心。



长城润滑油  
官方微信二维码

## 长城润滑油首个ASTM标准即将发布



10月1日，由中国石化润滑油有限公司申请的以SRV为基础的ASTM标准《Measuring Friction & Wear Properties of MTF Using SRV》正式通过ASTM D02审查，标准号为ASTM D8227，预计将在年底前正式发布。

该标准方法具有原始创新及国际化特点，对润滑剂具有良好的区分性，对试验结果具有良好的重复性、再现性；实现了试验件的设计、研制、标准化和稳定的批量生产。该方法对相关润滑剂研究、

应用评价具有较好的指导作用。

该项标准的建立突破了重重技术关口，最终取得成功。这也是中国石化润滑油有限公司建立的第一个国际化项目，实现了在国际标准化领域的新突破，在中国石化企业中率先实现国际化项目的建立，标志着润滑油公司正式步入了国际化的舞台，增强了与世界一流品牌抗衡的实力与能力，进一步提升了SINOPEC润滑油在国际标准领域的话语权与主导权。（潘威）

## 长城油为“鲲龙”展翅提供优质润滑保障



近日，国内大型灭火/水上救援水陆两栖飞机“鲲龙”AG600在荆门完成首次下水滑行，验证飞机水面滑行操纵等特性，中国石化润滑油合成油脂分公司配套提供的航空润滑油、高温润滑脂、低温航空润滑脂等产品展现出良好的润滑性能。

据机组反映飞机状态良好，上下水平稳，各系统工作正常。这也标志着长城润滑油服务国家战略又立新功。长城润滑油成功助力国内自主研发的大型特种用途民用飞机AG600首次下水滑行圆满成功，为接下来的水上滑行试验等项目的推进奠定了坚实基础。

长城润滑油良好的应用效果，赢得“鲲龙”AG600飞机制造商中航通飞华南飞机工业有限公司的信赖和认可。近日在集团公司炼油事业部的组织协调和荆门石化、润滑油公司的参与下，开展了中国石化与中航通飞华南飞机工业有限公司的技术交流。目前，双方正密切配合在新领域开展推进相关工作。（马楷）

## SINOPEC润滑油进入坦桑尼亚五周年

近日，主题为“润滑无界，合作共赢”的SINOPEC润滑油进入坦桑尼亚五周年庆典暨2018年推介会在坦桑尼亚首都达累斯萨拉姆隆重召开。中土东非、中铁十五局、河南国际、联合建设等50多家驻坦桑尼亚中资企业和当地客户的代表共计120余人，应邀出席会议。

伴随着“一带一路”倡议的实施，中国石化润滑油业务加快国际化发展步伐。坦桑尼亚是东部非洲的桥头堡、中非经济合作的示范区，SINOPEC润滑油自2013年进入坦桑尼亚市场，5年来，凭借着高性价比的产品和优质的配套服务，为越来越多的中资企业和当地客户接受，在当地市场销量逐年提升。目前，坦桑尼亚市场已成为SINOPEC润滑油东非区域销量最大的市场，进入2018年，SINOPEC润滑油继续保持着良好的发展势头。

本次会议介绍了海外SINOPEC润滑油业务的发展情况，促进来宾对SINOPEC润滑油国际市场未来发展策略有更深入的了解。其中，SINOPEC润滑油产品技术报告重点介绍了几种大家常用的油品及相关技术性能。在经验交流和产品答疑环节，与来宾进行了亲切友好的互动，增进相互了解和信赖，探讨技术、服务等热点问题。

中国石化润滑油有限公司表示，SINOPEC润滑油愿意与大家紧密携手，抓住机遇，协同合作，希望在为众多中资企业和当地客户的发展提供高品质产品和服务的同时，与大家成为国际化道路上的忠实合作伙伴，发展共赢，一起提升中国品牌在坦桑尼亚的市场影响力。（杜庆浩）

## 长城润滑油CTCC中国房车锦标赛登陆江城武汉

10月6日，2018长城润滑油CTCC中国房车锦标赛登录江城武汉。这场最独一无二的街道争霸赛，为所有观众呈现了一出视觉盛宴。

本站最特别的地方在于比赛阵地从专业赛车场切换到城市道路，赛道借用武汉开发区太子湖路、体育路、车城北路及武汉体育中心园区路，打破常规比赛赛线单调的特点，其中818米长的发车直道，长距离的高速环形弯道，高速小S弯道，为优秀的车手提供了更广阔的竞技空间，也增加了赛事的观赏性和挑战性。

街道赛唤起了车手们的激情和胜负心，排位赛和冲刺赛激烈无比。超级杯方面，本站加盟上汽大众333车队的外援车手科林·特金顿（Colin Turkington）强势夺杆，多次刷新最快成绩，上个赛季就在武汉街道赛中夺

冠的张臻东在冲刺赛中获得胜利。

自2013年起，长城润滑油就与上汽大众333车队通力合作，共同进行赛车用油的研发，借助赛车这一专业平台打造高端产品。长城润滑油和上汽大众333车队一路携手，共同为车手们更好的表现加油助力。

为了让更多体验如此难得一见的街道赛，长城润滑油特别邀请了一批嘉宾亲临现场。落地窗前，嘉宾们独揽最佳视野，能成功捕捉飞驰而过的赛车身影，比看直播更能感受到赛车活动的魅力。观赛包厢内茶点、午餐、甜品应有尽有，让嘉宾足不出户就能在享受赛车激情的同时，品味独特的江城美食。长城润滑油更为嘉宾准备了别开生面的礼物——一个拥有金吉星JPI汽机油外形和巧克力内核的蛋糕，颜值和美味兼备的蛋糕更加点燃了观赛小朋友的

快乐，相信这次观赛经历会让他们从小就种下对赛车的爱好和对长城润滑油的信任。（杨海）



## 长城润滑油华南地区乘用车领域销量提升

2018年，中国石化润滑油华南销售中心加强大客户开发工作，坚持以客户为中心，以市场为导向，按照“技术+服务”策略，加大乘用车行业核心战略客户、新能源汽车新行业大客户的开发；发挥品牌价值的导向作

用；挖掘合作潜力；提升售后市场份额。1-8月份，乘用车行业销量同比实现两位数字增长。

中国石化润滑油华南销售中心发挥润滑油公司整体优势，在润滑油公司领导、北京研究院、市场营销部等

相关单位的支持下，积极开展与客户的各类技术、工作交流，对接工作，完善服务，对重点客户提前备货，确保及时供应，提升顾客满意度。如在东风日产等客户的合作中，油品供应量实现了较好增长。（陈日武）

# 长城尊龙TULUX 油压稳 更强劲

长城牌柴油机油在行业内一直享有盛誉，是发动机制造企业、运输车队、个体司机最为信赖的产品。中国石化润滑油公司在柴油发动机配套用油研发上，一直与世界先进的柴油发动机技术保持同步发展，长城柴油机油特有的聚能强护因子，使产品在超强耐磨、清净防腐、高低温保护方面性能尤为突出，满足大功率、重负荷柴油机在高温、严寒、多尘等苛刻工况下长时间的润滑要求。

## 尊龙 T700 10W-30 (CK-4)

### 性能特点

- ◎ 采用高品质基础油和低硫灰添加剂配方技术，延长车辆DPF和SCR装置使用寿命，与车辆后处理装置中的催化剂有较好相容性，为高速运转的柴油发动机提供更持久安全保护，满足国V和国VI排放法规要求；
- ◎ 低黏度能保证良好的燃油经济性；
- ◎ 优异的油品抗氧化性能以及活塞积炭改进性能；
- ◎ 超强抗磨损性能，有效减少发动机部件磨损，延长发动机寿命；
- ◎ 优异的清净性能和分散性能减少油泥和沉积物的生成，保持发动机清洁并减少由摩擦磨损带来的能量损失；
- ◎ 提供出色稳定的黏度保持性能，防止由高速旋转的发动机造成的黏度损失，延长柴油发动机机油使用寿命，保持最佳油膜厚度。



### 技术规格

产品符合以下规格：

- |                            |                     |                         |
|----------------------------|---------------------|-------------------------|
| ◎ API CK-4                 | ◎ ACEA E9、E7        | ◎ OEM: VolvoVDS-4.5     |
| ◎ VDS-4、VDS-3              | ◎ EO-N              | ◎ MackEO-0 Premium Plus |
| ◎ Cummins CES 20081        | ◎ CES 20086         | ◎ Caterpillar ECF-3     |
| ◎ Daimler MB 228.31        | ◎ ECF-2             | ◎ RenaultRLD-3          |
| ◎ MTUCategory 2.1          | ◎ DFS 93K215        | ◎ MAN M3575             |
| ◎ Detroit DieselDFS 93K218 | ◎ Q/SH303 0700—2017 |                         |

### 应用范围

- ◎ 适用于带有后处理装置DPF和EGR的柴油发动机，也适用于没有装配DPF或EGR的各种柴油发动机驱动的车辆；
- ◎ 适用于满足国V和国VI排放法规的高速四冲程柴油发动机；
- ◎ 适用于要求使用CK-4、CJ-4、CI-4+、CI-4、CH-4等级别机油的柴油发动机。

## 尊龙T600 (CJ-4)

该产品已获得奔驰、卡特彼勒、沃尔沃、康明斯、马克、底特律等国际一线柴油发动机厂商认证。

### 性能特点：

- ◎ 采用优化配比的顶级清净分散剂，有效分散烟炱及沉积物，控制发动机油泥和活塞环沉积物生成，保持发动机清洁。
- ◎ 热稳定性和氧化安定性能优异，抑制低温油泥和高温沉积物的生成。
- ◎ 卓越的抗磨损性能和减磨效果，有效延长发动机寿命。
- ◎ 先进的低硫、低磷及低灰分配方，延长各种尾气后处理装置寿命，并提高其功效。
- ◎ 杰出的酸中和及TBN保持性能，油品抗氧化增稠能力强，换油期超长。
- ◎ 超低的蒸发损失，有效降低机油油耗。
- ◎ 良好的橡胶相容性，有效保护密封材料，防止泄漏。

### 应用范围：

- ◎ 适用于所有高级柴油发动机，包括配备废气再循环（EGR）系统或带有颗粒捕集器（DPF）及选择催化转化器（SCR）的新型环保柴油发动机，特别适用于有多种高端发动机的综合车队。
- ◎ 适用于满足欧IV/欧V或US2007最新排放标准的现代低排放要求的各种进口或国产高档高速柴油发动机及商用车。
- ◎ 适用于矿山、建筑、工程机械等低速柴油发动机等，可适应采用高硫燃料的润滑需要。

### 应用案例

**应用单位：**钦州市金鑫汽车运输有限公司

**使用车辆：**霸龙重卡

钦州市金鑫汽车运输有限公司，自有大型牵引车，罐式容器，集装箱车型300多台。2015年1月，长城润滑油技术人员进行现场技术交流，针对原用其他品牌油品使用成本高、换油周期短、使用效果不理想等问题，并通过长城油品与原用油品性能指标和性价比的对比，推荐尊龙T600柴油机油，于2015年4月实现供货，全部替代了原用品牌，目前使用情况良好，换油周期由原来的2万公里延长到了3万公里，为车辆发动机提供长效保护，降低了该企业的运营成本，客户使用满意。



## 长城尊龙L系列全合成重负荷柴油机油

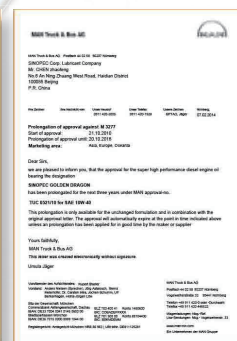
该系列产品是以优质合成基础油和高性能添加剂，采用国际先进技术水平生产工艺调合而成。该产品具有良好的抗氧化、抗硝化、抗摩擦磨损及沉积物控制等性能，满足ACEA E 系列重负柴油机油及众多国际OEM 规格要求，换油间隔较普通柴油机油产品具有较大的提升。根据最长换油期该系列产品分为L1000 和L600两款产品。

### 性能特点

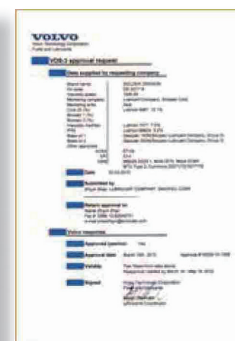
- ◎ 优异的清净分散性能，能有效保持发动机清洁并防止发动机磨损；
- ◎ 优异的热氧化稳定性，能在高温下给发动机提供更有效的保护；
- ◎ 优异的抗磨损性能，减少金属机件的磨损，延长发动机部件的使用寿命；
- ◎ 黏度指数优异，高低温环境下能够满足发动机使用要求，高温条件下保持油膜厚度，低温环境下保障油品流动性，有效保护发动机；
- ◎ 综合性能优异，有效地延长换油期，L600 产品换油期最长可达6 万公里，L1000 产品换油期最长可达10 万公里；
- ◎ 专为具有环保性能的重负荷柴油发动机而设计，特别适用于采用废气再循环装置（EGR）的车辆使用。



DAIMLER认证



MAN认证



VOLVO认证

长城尊龙L 系列全合成重负荷柴油机油获得DAIMLER MB228.5、MAN M3277 及VOLVO VDS-3 认证。

## 尊龙T500 (CI-4)

### 性能特点：

- ◎ 专为EGR和涡轮增压发动机设计，满足欧IV、欧V排放发动机的使用要求。
- ◎ 超强的烟炱包容能力，有效避免由烟炱引起的磨损、机油稠化、供油困难等问题。
- ◎ 清洁分散性能出众，减少沉积物形成，保持机油滤网清洁。
- ◎ 优异的抗磨性能，减少发动机缸套、轴瓦部位磨损。
- ◎ 与密封材料适应性强，保持超强动力。

### 应用范围：

- ◎ 适用于国内进口或合资的沃尔沃、戴姆勒、康明斯、MAN等品牌发动机。
- ◎ 适用于国内外各种高清洁低排放要求的高档柴油发动机使用，适用于满足国IV排放要求的发动机使用。
- ◎ 适用于工况恶劣的重负荷车辆使用，适用于城市重负荷公交车辆、客运车辆使用。
- ◎ 适用于装有除DPF（颗粒捕捉器）以外其它各种排放处理系统的发动机使用。



## 尊龙T400 (CH-4)

### 性能特点：

- ◎ 增强型配方，有效减少发动机在苛刻条件下沉积物的生成，为苛刻工况下的重负荷柴油发动机提供清洁润滑保护，保持强劲动力。
- ◎ 杰出的抗磨性能，有效减少磨损，延长发动机寿命。

### 应用范围：

- ◎ 适用于各种重负荷、高增压、大功率集装箱运输车辆、工程车辆、发电机组、大型农机设备及采矿、建筑等工程设备。
- ◎ 适用于满足国III排放要求的发动机使用。

