

预案编号：

预案版本：A/2

中国石化润滑油北京有限责任公司 突发环境事件应急预案

(2025 年二次修订)



编制单位：中国石化润滑油北京有限责任公司

编制日期：2025 年 12 月

目 录

| | |
|------------------------|-----------|
| 1 总则 | 1 |
| 1.1 修订背景 | 1 |
| 1.2 编制目的 | 1 |
| 1.3 适用范围 | 2 |
| 1.4 编制依据 | 2 |
| 1.5 工作原则 | 4 |
| 1.6 突发环境事件分级 | 4 |
| 1.7 公司环境事件应急预案体系说明 | 5 |
| 2 环境事件应急组织机构及职责 | 7 |
| 2.1 环境应急组织机构 | 7 |
| 2.2 环境应急机构职能 | 9 |
| 2.3 环境应急组员岗位职责 | 11 |
| 3 预防、预测与预警 | 15 |
| 3.1 环境风险源监控 | 15 |
| 3.2 预防管控 | 17 |
| 3.3 预报防范 | 18 |
| 3.4 预测决策 | 18 |
| 3.5 预警控制 | 19 |
| 3.6 预警解除 | 20 |
| 4 信息报告与通告 | 21 |
| 4.1 环境事件信息内部报告 | 21 |
| 4.2 环境事件信息外部报告 | 24 |
| 4.3 邻近企业单位环境事件信息通报 | 25 |
| 5 应急响应 | 26 |
| 5.1 应急响应 | 26 |
| 5.2 应急准备 | 29 |
| 5.3 应急处置 | 30 |
| 5.4 应急终止 | 38 |
| 6 后期处置 | 39 |

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| 6.1 事件调查 | 39 |
| 6.2 善后处置 | 39 |
| 6.3 后期信息报告 | 40 |
| 6.4 后期工作总结 | 40 |
| 7 应急保障 | 41 |
| 7.1 应急队伍保障 | 41 |
| 7.2 应急物资保障 | 45 |
| 7.3 财力保障 | 47 |
| 7.4 通信保障 | 48 |
| 7.5 运输保障 | 48 |
| 7.6 医疗保障 | 48 |
| 7.7 技术保障 | 48 |
| 7.8 人员防护 | 48 |
| 7.9 应急能力评估 | 48 |
| 8 监督管理 | 50 |
| 8.1 应急管理 | 50 |
| 8.2 应急预案培训 | 51 |
| 8.3 应急预案演练 | 52 |
| 8.4 应急预案完善 | 53 |
| 8.5 责任与奖惩 | 54 |
| 8.6 环境应急预案评审和备案 | 54 |
| 9 附则 | 56 |
| 9.1 名词释义 | 56 |
| 9.2 应急预案实施和生效时间 | 56 |
| 附图 1 厂区应急疏散路线图 | 57 |
| 附图 2 厂区主要环境应急物资分布图 | 58 |
| 附件 1 油料泄漏环境事件应急专项预案 | 59 |
| 附件 2 水污染环境事件应急专项预案 | 67 |
| 附件 3 大气污染环境事件应急专项预案 | 72 |
| 附件 4 空气重污染联防联控应急专项预案 | 82 |
| 附件 5 火灾伴生污染环境事件应急现场处置预案 | 86 |
| 附件 6 消防废水环境污染事件应急现场处置预案 | 90 |

| | |
|-------------------------------------|-----|
| 附件 7 地下水、土壤环境污染事件应急现场处置预案 | 93 |
| 附件 8 固体废物环境污染事件应急现场处置预案 | 95 |
| 附件 9 重点环境风险单元突发环境事件应急现场处置卡 | 99 |
| 附件 10 中试单元区突发环境事件应急现场处置卡 | 102 |
| 附件 11 突发环境事件应急通讯录 | 103 |
| 附件 12 区域应急联防单位、应急行政管理部门应急联系方式 | 107 |

1 总则

1.1 修订背景

遵循《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）等相关规定，中国石化润滑油北京有限责任公司（全文以下简称润滑油北京有限公司）修订编制了《中国石化润滑油北京有限责任公司突发环境事件应急预案（2025年修订）》，并于2025年9月完成了备案工作（备案编号：110111-2025-035-M）。目前，润滑油北京有限公司新增了氢燃料电池冷却液、大数据热能工质液中试线，环境风险物质及环境风险源设施发生变化，需要对企业突发环境事件应急预案部分内容进行补充完善工作。根据现有突发环境事件应急预案实际演练执行情况，结合企业环境应急资源调查及突发环境风险评估修订工作，经评估分析，氢燃料电池冷却液、大数据热能工质液中试项目投运后，企业环境风险等级无变化，应急管理指挥体系及职责、环境应急物资、企业环境应急监测预警及报告机制、响应流程及措施等均未发生重大变化，企业现有环境应急演练尚无重大调整情况，本次预案编制所依据的国家及地方应急预案管理规制及技术标准等无重大变化，其中中试项目所利用的现有周转罐罐区增设了事故泄漏紧急切断阀组（兼有该罐区初期雨水切换功能），企业整体环境风险管控能力提高，鉴于上述企业环境风险管理情况，为加强企业环境风险管控，本次基于中试项目建成后的应急资源调查及环境风险评估修订成果，考虑中试项目新增环境风险物质管控管理要求，开展了本次环境应急预案修订工作。润滑油北京有限公司成立了本次应急预案修订工作组，组织修订编制了《中国石化润滑油北京有限责任公司突发环境事件应急预案（2025年二次修订）》，为企业环境应急管理提供技术依据。本次为企业环境应急预案第四轮第三次修订工作。

1.2 编制目的

为了有效提高润滑油北京有限公司突发环境事件应急响应水平，加强突发环境事件防控与处置能力，健全公司突发环境事件应急机制，最大程度地减小突发环境事件危害，降低企业环境风险管理成本，保障公众健康安全及周边环境安全，本次基于公司原有突发环境事件应急预案实施工作效果，根据企业实际生产细化管理要求及环境风险防范措施变化情况，开展了本次突发环境事件应急预案修订工作。

1.3 适用范围

本预案适用于润滑油北京有限公司实际生产经营用地界区内发生或者可能发生以下各类突发环境事件的应急响应：

1、基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、调合厂房（含室内中试单元区和室外周转罐）、灌装厂房、烘房、散装栈台、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、分析化验室、化验楼试剂库、食堂等发生环境风险物质泄漏、火灾伴生/次生污染环境事件。

2、分析化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库污染环境事件。

3、极端气象等自然灾害不可抗力造成的环境风险物质泄漏、火灾伴生污染环境事件。

4、地方空气重污染应急预案要求企业协同启动的应急响应。

1.4 编制依据

1.4.1 国家相关的法律、法规及政策性文件

- 1、《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37号）
- 2、《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发[2015]17号）
- 3、《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发[2016]31号）
- 4、《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2024]5号）
- 5、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]第4号）
- 6、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急[2018]8号）
- 7、《突发环境事件应急管理办法》（环保部令[2015]第34号，2015年6月5日施行）
- 8、《企业事业单位环境信息公开办法》（2015年1月1日施行）
- 9、《关于印发<环境信息依法披露制度改革方案>的通知》（环综合[2021]43号）
- 10、《关于加强环境应急管理工作的意见》（环发[2009]第130号）
- 11、《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令[2011]第17号）
- 12、《关于印发〈京津冀及周边地区落实大气污染防治行动计划实施细则〉的通知》（环发[2013]104号）
- 13、《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环境保护

部公告 2016 年第 74 号)

14、《关于进一步加强当前环境安全保障工作的通知》(环办应急函[2018]694 号)

15、《突发环境事件调查处理办法》(环境保护部令[2014]第 32 号)

1.4.2 北京市环境相关法规、政策性依据

1、《北京市大气污染防治条例》(2018 年 3 月 30 日施行)

2、《北京市水污染防治条例(2019 年修正)》(2011 年 3 月 1 日施行)

3、《北京市土壤污染防治工作方案》(京政发[2016]63 号)

4、《北京市环境保护局办公室关于转发〈企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)〉的通知》(京环办〔2018〕35 号)

5、《北京市环境保护局办公室关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》(京环办〔2016〕45 号)

6、《房山区空气重污染应急预案(2023 修订)》(房政发[2023]32 号)

7、《北京市房山区人民政府关于印发房山区土壤污染防治工作方案的通知》(房政发[2017]18 号)

8、《关于印发房山区地下水保护和污染防控行动方案的通知》(房政发[2014]9 号)

1.4.3 技术规范、标准

1、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》(2018 年)

2、《应急保障重点物资分类目录(2015 年)》(发改办运行[2015]825 号)

3、《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010)

1.4.4 其他

1、突发性环境事件应急预案发布令(2025 年 8 月)

2、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》(备案编号: 110111-2025-035-M)

3、《中国石化润滑油北京有限责任公司环境风险评估报告(2025 年二次修订)》(2025 年 12 月)

4、《中国石化润滑油北京有限责任公司突发环境事件应急资源调查报告(2025 年二次修订)》(2025 年 12 月)

- 5、《中国石化环境保护管理规定》（2021 年 12 月）
- 6、《中国石化突发环境事件风险与应急管理办法》（2021 年 1 月）
- 7、《企业突发环境事件应急预案编制指南》（集团工单安环〔2024〕88 号）

1.5 工作原则

1、坚持以人为本，预防为主。加强环境事件风险源监控并实施监督管理，健全突发环境事件风险应急体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境事件防控和应急处置能力。

2、坚持统一领导，分类管理，分级响应。接受项目地环境应急主管部门的工作指导，公司突发性环境事件应急体系适应项目区域环境事件联防联控管理要求，加强公司环境应急资源内部协同与外部协作管理，提高快速环境应急响应能力。针对不同环境风险单元分布及环境风险源危害特征，实行环境事件分类、环境危害分级响应管理，提高环境风险防控和应急措施实施的针对性和可操作性。

3、坚持平战结合、专兼结合，充分利用公司已有环境应急资源优势及环境应急预案实施总结经验，提高企业应急队伍环境风险防范意识，加强应急培训宣传与演练，进一步提高环境应急预案实施效率。

4、坚持自救互救、先期处置。突发环境事件应急处置遵循公司自救和项目地社会应急队伍救援相结合的原则，建立响应敏捷、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制，充分发挥公司内部应急资源和外部社会应急资源的联防联控联动作用，提高环境事件危害防控水平。

1.6 突发环境事件分级

基于公司突发环境事件风险修订评估成果，确定公司突发环境事件分为三级：Ⅰ级（厂外级）突发环境事件、Ⅱ级（厂区级）突发环境事件、Ⅲ级（单元级）突发环境事件。

Ⅰ级环境事件：厂外级环境事件，环境事件影响或危害超出企业用地界区，进而影响邻近其他企业单位，需要润滑油公司及社会应急资源协助得以控制的环境事件。

Ⅱ级环境事件：厂区级环境事件，环境事件影响或危害限于公司用地界区内，且仅影响环境事件相邻或相近的其他生产单元，仅调动公司内部自有应急资源即可控制的环境事件。

Ⅲ级：单元级环境事件，环境事件发生在厂区某个生产单元，影响仅限于

事故单元区，对相邻或相近的其他生产单元无影响，仅调动事件单元区自有应急资源即可控制的环境事件。

1.7 公司环境事件应急预案体系说明

1.7.1 环境事件应急预案体系

就环境风险单元分布而言，公司环境事件应急预案包括基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、调合厂房（含室内中试单元区及室外周转罐）、灌装厂房、化验室、化验楼试剂库、分析化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、散装栈台环境事件现场应急处置预案；就环境风险源危害类型而言，公司环境事件应急预案包括环境风险源泄漏环境事件专项预案、泄漏次生污染（火灾伴生烟气、消防废水）环境事件专项预案；同时包括应急专项预案、现场处置预案实施的基本组织形式、管理规定、实施控制、保障支持等工作方案——应急综合预案。

根据《中国石化润滑油北京有限责任公司突发环境事件风险评估报告（2025年修订）》，公司突发环境事件风险等级为“较大[较大-大气（Q2-M1-E1）+一般-水（Q2-M1-E3）]”。根据公司突发环境事件风险水管控水平及实际生产管理情况，确定公司突发环境事件应急预案包括突发环境事件应急综合预案、应急专项预案和应急现场处置预案。

（1）环境应急综合预案是根据公司环境风险单元分布特征及危害程度，编制的整体环境事件应急队伍、响应程序、应急防治措施等综合性环境风险管理实施工作方案，是环境应急专项预案和环境应急现场处置预案执行过程中应遵循的基本工作准则

（2）环境应急专项预案是基于公司环境风险源与环境因素关联的危害特征，为提高环境事件应急响应效率，编制的具体环境事件应急响应程序及防治措施实施的专项工作方案，是环境应急综合预案实施的具体技术响应，为相关环境事件应急现场处置预案实施提供技术指导。公司环境应急专项预案包括油料泄漏环境事件专项应急预案（见附件3）、水污染环境事件专项应急预案（见附件4）、和大气污染环境事件专项应急预案（见附件5）、空气重污染联防专项应急预案（见附件6）。

（3）环境应急现场处置预案是基于公司环境风险物质危害特征，为提高具体环境事件应急响应能力，编制的环境事件应急现场具体响应实施方案，是环境事件现场最优先实施的环境污染防治工作方案。公司环境应急现场处置预案包括

水灾伴生污染环境事件现场应急处置预案（见附件 7）、消防废水环境污染事件现场应急处置预案（见附件 8）、固体废物环境污染事件应急现场处置预案（见附件 9），是环境事件应急专项预案具体操作的细化和补充。为提高环境应急现场处置预案实施效率、强化生产人员的环境风险管控意识，本次在润滑油罐区、基础油罐区、添加剂罐区、调合厂房室外周转罐、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库等重点生产单元配设环境事件现场应急处置卡，方便指导应急人员或生产人员在环境事件发生时采取高效控制措施，确保“救环境”管理理念的贯彻落实。

1.7.2 突发环境事件应急预案实施衔接关系

润滑油北京有限公司在建立环境事件应急预案体系时，应与《北京市房山区突发环境事件应急预案》进行有效衔接。当发生 I 级（厂外级）环境事件，立即上报北京市房山区生态环境局，还应同时报告北京石化新材料科技产业基地和燕山办事处应急管理部门。润滑油北京有限公司突发环境事件应急预案实施接受中石化润滑油公司应急管理的业务指导，应接受北京市房山区应急管理监督，同时与润滑油北京有限公司安全事故应急预案、应急联防单位突发事件预案联动联防。润滑油北京有限公司突发环境事件应急预案实施衔接情况见图 1.7-1。

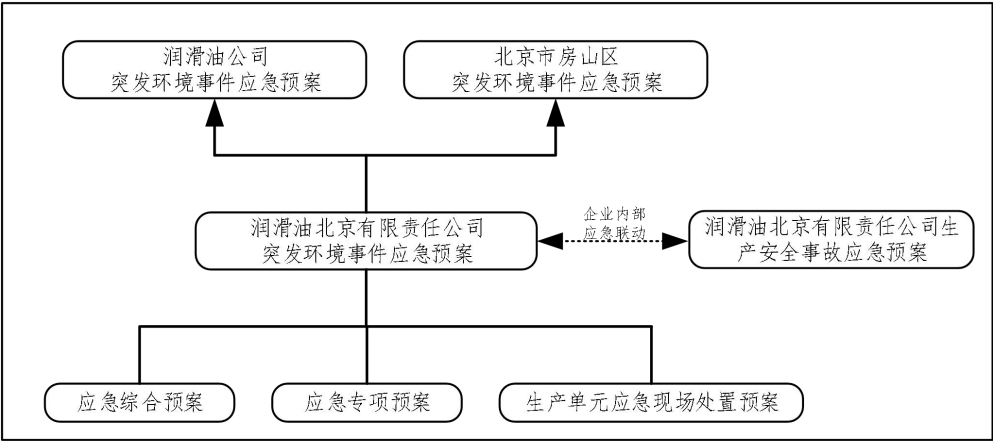


图 1.6-2 企业突发环境事件应急预案衔接关系示意图

2 环境事件应急组织机构及职责

2.1 环境应急组织机构

润滑油北京有限公司突发环境事件应急管理机构利用企业现有组织机构，兼顾安全应急管理实际情况，对应急组员的的生产部门职能进行调整设置。现有应急指挥部下设应急指挥部办公室和突发环境事件应急现场指挥部。其中应急指挥部办公室负责日常应急值班和综合协调工作；突发环境事件应急现场指挥部是公司应急指挥部应急现场派出机构，遵循“谁主管、谁负责”的原则，负责整体环境事件应急现场组织与实施工作。

基于公司现有安全应急专业组设置情况，公司突发环境事件应急现场指挥部细化并下设抢修抢救组、应急监测组、治安警戒组、医疗救护组、生产保障组、善后处理组 6 个现场应急工作组，同时结合公司其他职能部门职能设置应急资源保障组、技术处理组、公共关系与后勤组 3 个现场应急保障工作组。润滑油北京有限公司突发环境事件应急组织机构设置情况见图 2.1-1。

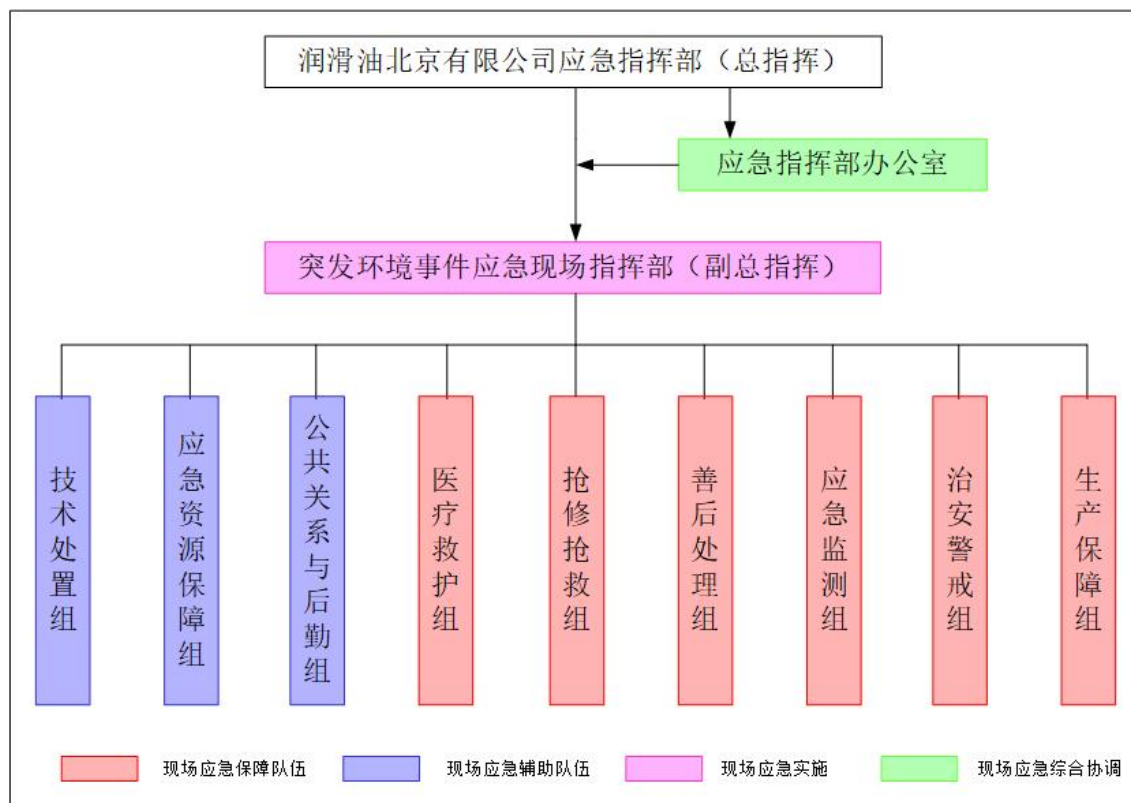


图 2.1-1 企业突发环境事件应急组织机构图

1、应急指挥部

总指挥：张慎静（经理）

副总指挥：张庚（副经理）

副总指挥：高峰（副经理）

成员：公司 HSE 委员会成员组成

2、应急指挥部办公室

由综合部、生产安环部、装备技术部负责人及应急值班人员组成。

3、突发环境事件应急现场指挥部

下设应急资源保障组、技术处理组、公共关系与后勤组、应急处置队伍（抢修抢救组、医疗救护组、应急监测组、治安警戒组、善后处理组、生产保障组）。

（1）抢修抢救组

由设备电仪组、生产调度组、公用工程及维修组及各生产作业组（润滑油调合组、灌装操作组、储运操作组）构成，其中设备电仪组为组长单位。日常生产及环境事件应急期间，中试调合作业组纳入润滑油调合组统一管理。

（2）应急监测组

由生产安环部（安全环保组、分析操作组）组成，其中安全环保组为组长单位。

（3）医疗救护组

由装备技术部及环境事件的相关作业组（润滑油调合组、灌装操作组、储运操作组、分析操作组）组成，其中装备技术部为组长单位。

（4）治安警戒组

由综合部、生产安环部（润滑油调合组、灌装操作组、储运操作组）组成，其中综合部为组长单位。

（5）生产保障组

由生产安环部（生产调度组、设备电仪组、工艺质量组、公用工程及维修组）及各生产作业组（润滑油调合组、灌装操作组、储运操作组）组成，其中生产调度组为组长单位。

（6）善后处理组

由综合部、生产安环部（安全环保组、润滑油调合组、灌装操作组、储运操作组）组成，其中综合部为组长单位。

（7）应急资源保障组

由装备技术部、生产安环部（各专业组物资管理）组成，其中生产安环部为组长单位。

（8）公共关系与后勤组

由公司安全总监、综合部、生产安环部组成，其中公司安全总监为组长。

（9）技术处置组

由生产安环部（安全环保组、生产调度组、公用工程及维修组、设备电仪组、分析操作组、润滑油调合组、灌装操作组、储运操作组）、综合部、装备技术部组成，其中生产安环部为组长单位。

2.2 环境应急机构职能

1、应急指挥部

为公司应急管理最高指挥机构，负责公司包括环境事件在内的突发事件的全面指挥和协调工作。

（1）日常职能

- ① 贯彻落实国家、地方及上级公司应急管理相关方针政策；
- ② 审定并签发公司突发环境事件应急预案；
- ③ 审核公司突发环境事件应急资源配置及其费用方案；
- ④ 审定公司突发环境事件应急预案演练方案、持续改进措施；
- ⑤ 审定并签发向上级公司应急管理部门及地方环境事件行政应急管理部门相关报告；
- ⑥ 接受润滑油公司应急指挥中心办公室、地方政府应急指挥机构的领导及管理要求。

（2）环境应急事态职能

- ① 审定突发环境事件应急工作考核结果；
- ② 负责下达厂区级及以上环境事件应急预案启动和终止指令；
- ③ 负责下达启动和终止社会外部应急资源响应指令；
- ④ 审定新闻发布材料并上报上级公司应急管理部门，授权指定应急新闻或信息发言人；
- ⑤ 确定事件信息适时披露的时间及方式，审定对外公开材料；
- ⑥ 负责下达启动上级公司应急管理部门、区域环境应急联防单位及地方环境事件行政应急管理部门协助或协同环境应急响应指令。

2、应急指挥部办公室

是公司应急指挥的执行管理机构，具有日常应急值守、信息汇总、与现场指挥部信息交流传递、综合协调等职能。

（1）日常职能

① 负责公司日常应急战备值班；

② 持续健全公司内部应急组员联系信息体系，确保环境事件应急响应期间应急组员信息互通共享；

③ 根据公司突发环境事件应急预案实施情况，向公司应急指挥部提出环境应急工作组结构、工作流程优化方案；

④ 负责环境应急值班记录、录音和现场环境应急处置总结的审核、归档工作；

⑤ 负责组织制订突发环境事件应急工作考核工作方案，并落实考核工作；

⑥ 负责公司突发环境事件应急预案的制修订和备案工作；

⑦ 负责组织制定公司突发环境事件应急预案演练方案，并组织实施；

⑧ 负责公司应急指挥部交办的其它任务。

（2）环境应急事态职能

① 全面跟踪并详细了解突发环境事件发展势态及处置情况，适时向公司应急指挥部报告、请示，传达并监督指令落实；

② 负责召集突发环境事件应急会议，做好会议记录，并形成纪要；

③ 环境事件应急期间，负责建立环境事件现场与公司应急指挥部信息通道，确保应急通讯准确通畅；

④ 根据公司应急指挥部授权，及时向上级公司应急管理部门及地方环境事件行政应急管理部门报告环境事件势态及应急处置结果；

⑤ 根据应急指挥部指令，遵循国家及企业保密管理，遵循地方政府应急管理的业务指导，负责组织环境事件应急信息发布；

⑥ 遵循国家及企业保密管理，负责与社会媒体、公司内部员工及环境事件利益相关方沟通和告知工作。

3、突发环境事件应急现场指挥部

（1）日常职能

① 根据公司环境事件应急预案实施情况，健全公司环境应急物资补充与更新制度并监督实施；

② 负责公司应急指挥部交办的其它任务。

（2）环境应急事态职能

① 按照公司应急指挥部指令，负责环境事件现场应急指挥工作；

② 根据环境事件现场及事件事态发展情况，制定和调整现场应急处置方案；

- ③ 负责整合、调配环境事件现场应急物资；
- ④ 及时向公司应急指挥部报告环境事件发展势态及应急处置结果；
- ⑤ 协调区域环境应急联防单位、地方环境事件行政应急管理部门现场救援工作；
- ⑥ 协助环境事件现场新闻发布工作；
- ⑦ 收集、整理环境事件应急处置过程资料；
- ⑧ 核实环境事件应急终止条件，向公司应急指挥部请示环境应急终止；
- ⑨ 负责环境事件现场应急工作经验、教训总结。

2.3 环境应急组员岗位职责

1、总指挥

- (1) 领导公司突发环境事件应急工作，解决应急工作中的重大问题；
- (2) 决定厂外级环境事件应急状态的启动和终止，指挥厂外级环境事件应急行动；
- (3) 在公司环境事件应急力量不足时，决定向区域环境事件应急联防企业、政府应急部门等请求救援；
- (4) 总指挥外出时，授权副总指挥全权行使总指挥职责。

2、副总指挥

- (1) 发生厂外级环境应急事件时，立即赶赴现场指挥应急行动；
- (2) 组织落实分管环境事件应急预案的制(修)订、演练、持续改进和应急器材配备；
- (3) 副总指挥外出时，由总指挥另行授权其他应急指挥人员履行现场指挥职责。

3、应急资源保障组

- (1) 全面跟踪并详细了解突发环境事件的发展动态及处置情况，及时向公司应急指挥部办公室汇报、请示并传达指令；
- (2) 参与审定环境事件现场应急处置方案，落实环境事件应急资源；
- (3) 派出本组应急人员，参与环境事件现场应急处置工作；
- (4) 根据应急现场指挥部提出的环境应急物资完善意见，制订环境应急物资补充、更新等工作方，并编制环境应急资源费用方案，并负责环境事件应急物资完善性配置采购工作；
- (5) 负责环境事件响应期间的应急物资内部调配协调与快速供给，同时更新

并健全外部应急资源通道信息及事故期间的协助联系工作；

(6) 落实公司环境应急资源，持续健全应急资源信息体系；

(7) 协同处理应急事件后期保险、理赔事务；

(8) 开展公司应急指挥部交办的其他任务。

4、抢修抢救组

(1) 根据环境事件应急现场指挥部指令，负责环境事件现场应急抢修抢救工作；

(2) 收集环境事件现场抢修抢救信息，分析环境事件势态发展情况，及时制定或调整现场抢修抢救应急处置方案；

(3) 适时向环境事件应急现场指挥部报告现场抢修抢救情况；

(4) 配合区域环境事件联防单位及地方应急救援队伍开展抢修抢救工作；

(5) 开展环境事件应急现场指挥部交办的其它任务。

5、应急监测组

(1) 根据环境事件应急现场指挥部指令，负责组织环境事件现场应急监测工作；

(2) 收集环境事件势态资料，分析事件发展趋势，及时组织开展环境事件现场应急监测工作；

(3) 及时向环境事件应急现场指挥部报告应急监测结果；

(4) 配合地方政府环境监测部门开展环境事件现场应急监测工作；

(5) 开展现场环境事件应急指挥部交办的其它任务。

6、医疗救护组

(1) 根据环境事件应急现场指挥部指令，负责组织环境事件现场受伤人员救护工作；

(2) 及时向环境事件应急现场指挥部报告现场人员伤害情况；

(3) 开展环境事件应急现场指挥部交办的其它任务。

7、治安警戒组

(1) 根据环境事件应急现场指挥部指令，负责环境事件现场治安警戒工作；

(2) 负责环境事件现场交通管制，禁止非应急人员、车辆进入环境事件现场；

(3) 及时向环境事件应急现场指挥部报告现场治安情况；

(4) 负责组织环境事件现场非应急人员及受影响区域人员应急疏散；

(5) 开展环境事件应急现场指挥部交办的其它任务。

8、善后处理组

(1) 根据环境事件应急现场指挥部指令，协作保护环境事件现场，负责环境事件伤亡人员、财产损失统计工作；

(2) 接待环境事件伤亡人员家属，妥善处理环境事件善后事务；

(3) 协作调查和记录环境事件。

9、生产保障组

(1) 根据环境事件应急现场指挥部指令，负责生产平衡工作；

(2) 收集现场生产信息，协同分析环境事件势态情形，根据事故现场管控措施实施情况，采取事故区及其关联单元的工艺流控制或截断措施，参与制定或调整现场抢修抢救应急处置方案；

(3) 及时向环境事件应急现场指挥部报告生产情况，以便协作环境事件现场应急处理或生产避险；

(4) 开展环境事件应急现场指挥部交办的其它任务。

10、技术处置组

(1) 全面跟踪并详细了解突发环境事件的发展动态及处置情况，及时向公司应急指挥部办公室汇报、请示并传达指令；

(2) 组织审定现场环境应急处置方案；

(3) 派出本组应急人员，参与环境事件现场应急处置工作；

(4) 调动、协调公司环境应急专家资源；

(5) 针对环境事件实际势态情况，提出应急技术处置方案和建议，协调和维持生产平衡；

(6) 负责公司应急指挥部交办的其他任务。

11、公共关系与后勤保障组

(1) 全面跟踪并详细了解突发环境事件的发展动态及处置情况，及时向公司应急指挥部办公室汇报、请示并传达指令；

(2) 参与审定环境事件现场应急处置方案；

(3) 派出本组应急人员，参与环境事件现场应急处置工作；

(4) 收集、整理、跟踪环境事件新闻媒体、网络、社会公众等舆论信息，提交公司应急指挥部供相关决策参考；

(5) 负责公司环境事件新闻稿、公告、对外信息发布材料及其他相关要求上报材料起草工作；

- (6) 分析环境事件处置的法律责任，提供法律支持；
- (7) 负责环境政策解释、法律法规宣传工作；
- (8) 环境事件应急期间，对环境事件现场实时记录（录音、录像）、及时录制保存；
- (9) 落实环境事件应急期间应急人员交通、食宿等相关后勤保障工作；
- (10) 开展公司应急指挥部交办的其他任务。

3 预防、预测与预警

3.1 环境风险源监控

3.1.1 环境风险源监控方式

企业环境风险物质为基础油、添加剂、润滑油，主要分布在基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、调合厂房、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库，是公司重点环境风险源；分析化验楼环境风险物质涉及少量的化学品试剂。中试涉及少量的氢氧化钠、甲基苯并三唑、苯并三唑、消泡剂，属于环境风险物质，主要在分析化验楼试剂库临时储存。上述环境风险单元除采取工艺生产安全应急措施外，目前均配设有在线监视系统。公司重点环境风险源主要采取在线实时监视和现场巡检方式。

3.1.2 监控管理措施

1、风险源设备与工艺监控

- (1) 定期检测储罐、生产设备、阀门、仪表及各种附件之间的连接部位的密封件，确保完好可靠。
- (2) 定期检测储罐、过滤器、管线及其附件的焊接部位，确保完好可靠。
- (3) 当储罐高液位报警联锁系统出现故障，及时处理，确保设备完好可靠。
- (4) 为防止设备超压而造成事故，管道装有泄压设施。
- (5) 按规范设置防雷防静电装置，防雷防静电装置定期进行检测，确保完好可靠。
- (6) 对储罐进行脱水操作时，及时关闭脱水阀门。
- (7) 加强危险废物贮存间防渗地面检查，确保地面防渗结构完好。

2、重点生产区监控

- (1) 在基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、调合厂房（含室内中试单元区及室外周转罐）、灌装厂房、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库配设全方位监控摄像头装置，及时掌控罐区、生产区、库房等安全情况。
 - (2) 在调合厂房、灌装厂房等生产单元设置火灾报警系统。
- ###### 3、消防管理措施

- (1) 各单元作业区均按规范配设灭火器设备，并定期检查灭火器有效期，及时更换失效灭火设备。

(2) 定期检查、维护厂房消防栓设施及消防水池、消防泵设施工况。

4、人员管理措施

(1) 加强重点岗位人员职业培训教育，能熟练使用各种防护用品，熟悉企业环境应急预案、应急处置知识。

(2) 加强岗位操作管理，罐区、调合、灌装等重点岗位责任到人，岗位责任人每两小时巡检一次，对现场隐患或违规事件进行记录，及时排除事故隐患。

(3) 设置值班人员，对库房、调合厂房、灌装厂房、罐区、食堂等存放可燃物质等重点部位进行全时段值守。

(4) 基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、调合厂房、灌装厂房、散装栈台作业区、化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库设有醒目标识、职业危害告知卡及毒物、禁火等提示标识。

(5) 在所有涉及易燃易爆物料的岗位配备消防工器具、对讲机和个人防护用品。

(6) 企业各生产单元通过班前班后会、班组安全活动等形式进行教育，告知存在的危险及应急措施，提高员工的防范意识。

5、环境风险设施管理措施

(1) 危险废物在专用库房内分区规范存放，严格遵守危险废物转移联单制度，严禁私自外排。

(2) 生活垃圾采用封闭专用垃圾收集箱存放。

(3) 定期检查和维护基础油储罐、润滑油储罐油气旋风分离设备，确保工况良好。

(4) 定期检查基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、调合厂房室外周转罐区、添加剂槽车预热作业区初期雨水切换阀组（兼事故泄漏切断功能）、事故池截流阀组、雨水收集调节池截流阀组、事故池机泵等设施运行情况，确保工况良好。

(5) 定期检查生产废水隔油池调流阀组、水泵等设施运行情况，确保工况良好。

(6) 厂房设置危险撤离线路，并配有醒目引导标线，发生危险时及时安全撤离相关人员。

(8) 定期检查食堂室内智能灭火装置、通风设施，确保工况良好。

6、门禁控制管理

(1) 分析化验楼实行封闭管理, 加强周界视频监控, 禁止无关人员随意进入。

(2) 生产区出入口设置明显的安全警示告知牌, 告知存在的危险物、危险危害因素及安全注意事项, 实行封闭管理, 加强周界视频监控, 禁止无关人员随意进入。

(3) 分析化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库设置明显的安全警示告知牌, 告知存在的危险物、危险危害因素及安全注意事项, 实施岗位管理, 加强视频监控。

3.2 预防管控

1、加强环境风险管理

(1) 基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、添加剂槽车预热作业区、调合厂房(含室内中试单元区及室外周转罐)、灌装厂房、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、分析化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库、化验楼化验室、化验楼试剂库等重点环境风险单元实施岗位负责制, 由生产安环部安全环保组监督检查和监视管理。

(2) 公司重点环境风险单元实施领导干部 HSE 监督检查责任制, 责任领导每季度进行监督检查。

2、增强环境风险意识

(1) 定期开展环境安全教育, 增强员工环境风险管控意识。

(2) 加强操作人员环境风险防范技能培训。

(3) 严格执行环境事件防控奖惩规定。

(4) 严格执行环境风险单元操作规程。

(5) 重点环境风险单元设置醒目的现场应急处置卡, 明确环境事件应急响应流程示意图及联系电话。

3、加强环境风险防控措施维护管理

(1) 定期检维护灌装厂房、成品库房一、成品库房二通风设施及调合厂房、分析化验楼化验室、分析化验楼试剂库、分析化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库、食堂废气净化设施, 确保工况良好。

(2) 定期检维护调合厂房、灌装厂房、成品库房一、成品库房二、分析化验楼化验室、分析化验楼试剂库、分析化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库、食堂火灾报警装置, 确保工况良好。

(3) 定期检查化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库存料情况, 及时联系清

运处置。

(4) 定期检查基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、调合厂房、灌装厂房、成品油库房、成品油罩棚、散装栈台（含添加剂槽车预热作业区）、化验楼危险废物贮存间、分析化验楼试剂库、含油废弃物库等重点环境风险单元地面防渗状况，如地面开裂应及时修复。

4、强化现场环境巡检

加强公司重点环境风险单元岗位责任区现场巡视巡检工作。各岗位值守或操作人员应定期对环境风险源设施设备进行重点检查，如果发现环境风险源设施设备工况异常或据此预判可能发生环境事件时，立即报告公司应急值班人员，以便及时采取应急处理措施。重点检查内容如下：

(1) 厂房或工位区是否有异味或其它异常现象。

(2) 环境风险源设施设备或工位区是否出现油料泄漏现象。

(3) 环境风险源设施设备是否存在外观破损或非正常变形情况，动力设备是否出现噪声异常现象。

3.3 预报防范

公司应急指挥部通过以下途径获取环境事件因素预报信息：

- 1、上级公司应急管理部门下达的环境预报信息；
- 2、园区环境应急管理部门通过新闻媒体公开发布的环境事件因素预报信息；
- 3、项目区环境事件行政应急管理部门向公司应急指挥部告知的环境事件因素预报信息；
- 4、基于公司应急组员的环境风险隐患报告，经评估分析、预测发生的环境事件预报。

3.4 预测决策

公司应急指挥部接到环境事件现场信息报告后，基于环境事件势态发展趋势预测分析可能造成的环境危害后果及其势态紧急程度，对环境事件做出如下判断：

- 1、是否启动厂外级环境事件应急预案；
- 2、是否启动厂区级环境事件应急预案；
- 3、非环境事件单元应急组员是否采取相应的环境应急措施；
- 4、环境事件单元应急组是否扩大环境应急响应。

3.5 预警控制

3.5.1 预警启动

公司应急指挥部根据预报预测结果，有下列情形之一的，立即启动环境应急预警机制，同时报告上级公司应急管理部门和地方环境事件行政应急管理部门：

1、上级公司应急管理部门指令启动，或地方环境事件行政应急管理部门要求联动启动环境应急预案；

2、发生厂区级及以上环境事件时，或发生单元级环境事件但环境危害可能扩大或失控时；

3、区域联防单位请求或地方应急管理部门要求联动启动环境应急预案。

3.5.2 预警分级

根据公司环境应急预警启动机制，确定预警级别，根据预警级别分级采取相应的应急响应措施。公司预警级别如下：

1、红色（厂外级）预警：出现公司自身应急能力非控性油料泄漏污染或火灾伴（次）生污染环境事件，即Ⅰ级（厂外级）突发环境事件。

2、橙色（厂区级）预警：公司自身应急能力可有效控制油料泄漏污染或火灾伴（次）生污染环境事件，环境事件影响不再扩大且仅限于厂区界内，即Ⅱ级（厂区级）突发环境事件。

3、黄色（单元级）预警：生产单元或环境风险单元可有效控制并消除油料泄漏污染或火灾伴（次）生污染环境影响，未对相邻生产单元造成不利影响，且环境事件影响仅限于环境事件单元责任区内，即Ⅲ级（单元级）突发环境事件。

公司预警分级管理应遵循地方环境事件行政应急管理部门发布的空气重污染预警级别所明确的企业生产应急措施及管控条件，即地方环境事件行政应急管理部门发布的空气重污染红色预警同时适用于企业红色（厂外级）预警管理。此外，根据具体环境事件发展势态及响应措施效果，预警级别可适时调整。

3.5.3 预警响应

基于预警级别情形，公司采取分级预警响应机制，并根据具体环境事件势态发展趋势及其潜在的环境危害后果，适时调整预警响应级别。

1、黄色（单元级）预警

（1）发生Ⅲ级（单元级）突发环境事件且存在扩大或不可控情形，立即启动环境应急预案。

(2) 环境事件单元应急工作组及环境事件应急现场指挥部收集、整理环境事件现场发展势态及应急措施实施效果，并向公司应急指挥部办公室报告，以便提高环境事件后续预警响应效率。

(3) 指令公司应急工作组进入应急状态。

(4) 指令应急物资准备待用。

2、橙色（厂区级）预警

发生Ⅱ级（厂区级）突发环境事件，基于黄色预警响应措施，启动如下预警响应：

(1) 撤离或疏散可能受到环境事件危害影响的人员或现场非应急人员。

(2) 指令公司应急工作组全面实施应急响应工作。

(3) 针对环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

3、红色（厂外级）预警

发生Ⅰ级（厂外级）突发环境事件，基于橙色预警响应措施，启动如下预警响应：

(1) 根据环境事件发展势态及其危害情况，环境事件应急现场指挥部报告公司应急指挥部后，适时启动外部社会应急响应方案。

(2) 环境事件转变为重特大安全事故时，应立即报告上级公司应急管理部门及地方环境事件行政应急管理部门；同时根据环境事件势态发展趋势，预测可能危害企业外部周边人员时，及时通报附近企业单位或居民环境事件发展势态及可能的危害后果，告知采取疏散、撤离等应急措施，并及时续报环境事件势态发展及应急处置措施效果。

3.6 预警解除

在启动预警响应后，随着环境事件应急措施的持续适时实施，根据环境事件势态发展及危害变化情况及时调整预警级别，公司应急指挥部实施预警级别升级、降级或解除。

环境事件预警响应期间，经分析判断环境事件危害已消除或环境事件不再发生，或项目区行政应急管理部门发布的预警解除时，环境事件单元、区域联防单位应急响应终止，公司应急指挥部下令解除预警。

4 信息报告与通告

4.1 环境事件信息内部报告

4.1.1 报告程序

1、公司应急指挥部办公室设在生产调度指挥中心。公司 24 小时应急值守电话：周一到周五工作时间值班室 010-69331577，周六、周日及夜间应急值班室电话：010-81349960。常设外援电话：火警 010-69341119、119，急救 010-69342520、120。

2、发生厂区级及以上级环境事件时，公司应急指挥部立即启动环境事件应急预案，环境事件应急现场指挥部应在 5 分钟内报告公司应急指挥部办公室环境事件处置相关事宜。

(1) 发生厂区级及以上级环境事件时，公司应急指挥部办公室报告上级公司应急管理部门和地方环境事件行政应急管理部门。当环境事件预警响应级别短时间内难以确定时，可采取快报、续报、确报方式持续向上级公司应急管理部门报告。

(2) 当环境事件预警响应级别短时间内难以确定时，但可能出现油料泄漏污染或火灾伴（次）生环境危害时，环境事件应急现场指挥部应在 5 分钟内用电话等快捷通讯方式向公司应急指挥部办公室快报。

(3) 快报后在环境事件应急处置的多个时段，公司应急指挥部办公室用电话等快捷通讯方式向上级公司应急管理部门续报，直至环境事件应急响应终止。

(4) 应急响应终止 5 个工作日后，公司应急指挥部办公室以书面形式向上级公司应急管理部门报告环境事件发生事因、处置详细情况及环境危害初步评估结果。

3、发生单元级突发环境事件，环境事件单元应急工作组可立即启动单元级环境事件现场处置预案，同时应遵循如下环境事件应急报告程序报告：

(1) 发现火灾伴生环境事件时，现场第一目击者直接报告应急值守人员，应急值守人员接报后，可立即通知环境事件单元应急工作组启动环境事件现场应急处置预案，同时报告公司应急指挥部办公室（昼间值班电话 010-69331577、夜间值班电话 010-81349960），报告内容：环境事件发生地点、事件类型、事件发生时间、环境事件发展势态等情况。

(2) 公司应急指挥部办公室接报后，立即向公司应急指挥部报告启动更高级别环境事件应急响应，通知公司环境事件应急现场指挥部启动环境事件应急预案。

(3) 经公司应急指挥部总指挥决定，由应急指挥部办公室报告地方环境事件行政应急管理部门及上级公司应急管理部门，报告内容：单位名称、环境事件发生地点及类型、事件发生时间，环境事件势态发展与控制措施效果情况，环境事件污染物介质、数量及环境危害情况。

公司环境事件应急报告程序见图 4.1-1。

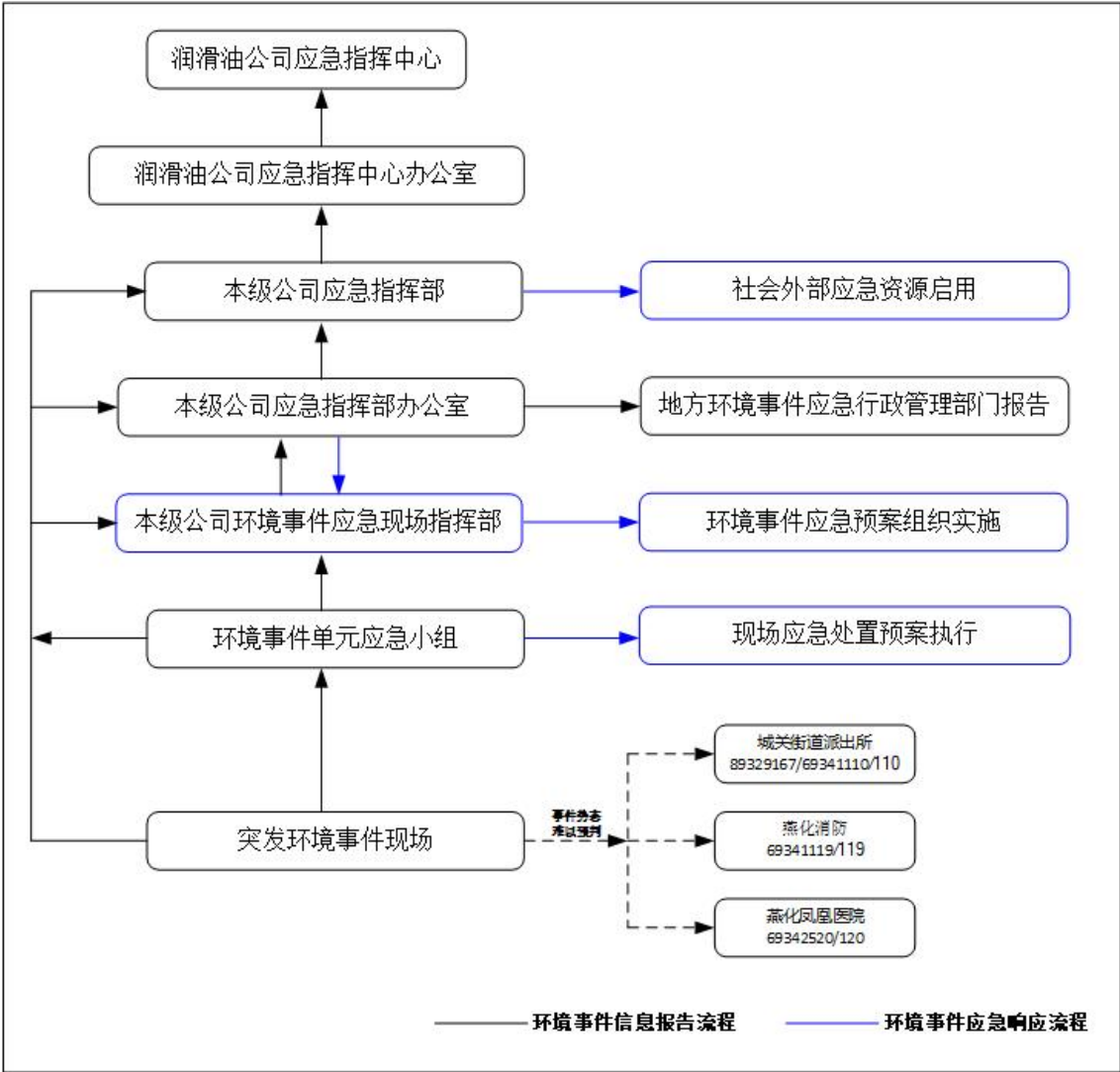


图 4.1-1 公司突发环境事件信息应急报告程序图

4.1.2 报告形式及内容

1、报告形式及报告时限

公司突发环境事件报告形式分为初报、续报和处理结果报告。初报自环境事件发现后 1 小时内上报；续报自查清环境事件基本情况后随时上报；处理结果报告自环境事件处置完成后 1 个月内上报。

为有效提高公司环境事件应急响应效率、充分利用公司应急资源，环境事件

应急响应期间的初报及续报方式以电话为主、电子报告为辅，环境事件初报、续报内容应根据公司届时生产安全事故预案启动及其报告内容情况进行必要的补充，避免报告信息重复或冗余，增加应急信息处置难度；环境事件应急响应终止后，环境事件处理结果报告以电子报告、纸版报告方式上报。

2、本级公司报告内容

（1）初报应包括但不限于以下内容：

- ① 环境事件单元名称、事件发生地点及类型、事件发生时间；
- ② 环境事件现状及造成的环境危害，可能发展的势态；
- ③ 现场已采取的应急措施及控制效果；
- ④ 请求外援应急单位或地方环境事件行政应急管理部门协助、支持事项；
- ⑤ 报告人姓名、所在单位或班组及联系电话。

（2）续报应包括但不限于以下内容：

- ① 环境事件应急处置中的新出现事态情况；
- ② 环境事件现状及造成的环境危害，可能发展的势态；
- ③ 已采取的应急措施及控制情况；
- ④ 应急人员减员及增员情况；
- ⑤ 事件现场风向、风速等气象条件；
- ⑥ 现场应急监测结果；
- ⑦ 公司非应急人员及外部人员疏散情况；
- ⑧ 地方环境事件行政应急管理部门及区域应急联防单位协助情况；
- ⑨ 请求增补应急物资或增加外援应急资源事项；
- ⑩ 报告人姓名、所在单位或班组及联系电话。

3、上级公司报告内容

（1）快报

因公司环境事件事态敏感或可能引发不良社会舆论等情况时，请求外援应急资源现场协助前，需向上级公司应急管理部门以电话方式快报。快报应包括但不限于以下内容：

- ① 环境事件单位名称，环境事件类型（泄漏或泄漏引发的火灾、爆炸次生环境污染情况等）、发生地点和时间；
- ② 环境事件原因、环境现状污染或危害；
- ③ 已采取的应急措施及危害实际控制情况；

- ④ 环境事件潜在的危害范围、程度及其发展势态,进一步拟采取的应急措施;
- ⑤ 地方环境事件行政应急管理部门或区域应急联防单位现场援助情况;
- ⑥ 其他必要的环境事件事态信息;
- ⑦ 报告人姓名、单位和联系电话。

(2) 环境事件处理结果报告

环境事件自应急响应终止 1 个月内,公司应急指挥部办公室报告上级公司应急管理部门详细的环境事件处理结果。

- ① 环境事件单位名称、事件类型、事件发生过程(发生时间、地点、事件原因、环境风险物质名称及数量、现场处置措施、事件控制等)
- ② 环境事件危害或污染情况(污染物名称及其预测分析的数量);
- ③ 外部应急资源启用情况;
- ④ 环境事件教训学习与总结;
- ⑤ 根据上级公司应急管理部门要求的其他应急报告内容;
- ⑥ 报告单位名称、联系人及联系电话。

4.2 环境事件信息外部报告

4.2.1 报告程序

1、公司应急指挥部办公室接到环境事件报警或续报预警后,根据现场事件势态发展及其危害等相关报告信息分析,如果环境事件已造成的事实危害或事件势态已超出公司自有应急响应能力:

(1) 根据公司应急指挥部指令向区域应急联防单位请求现场协助救援,

(2) 根据环境事件势态发展情况,公司应急指挥部授权公司应急指挥部办公室向地方环境事件行政应急管理部门报告并请求现场应急协助。

2、在地方生态环境行政应急管理部门的业务指导下,根据公司应急指挥部指令,环境事件应急现场指挥部通过手机、座机等联系方式向周边可能受环境事件危害影响的邻近企业或村庄应急管理部门进行预警告知,以便环境危害影响范围内的人员及时撤离或疏散。

4.2.2 报告形式及内容

1、地方环境事件行政应急管理部门报告

主要采用报警和电话联系方式进行,报告内容主要包括:

- (1) 报告人姓名、单位和联系电话;

(2) 环境事件单位名称，环境事件类型（泄漏或泄漏引发的火灾、爆炸次生环境污染情况等）、发生地点和时间；

(3) 环境事件原因、环境现状污染或危害；

(4) 已采取的应急措施及危害实际控制情况；

(5) 请求现场应急协助事项；

(6) 地方环境事件行政应急管理部门要求报告的其他内容。

2、区域应急联防单位请求援助报告

主要采用电话联系方式进行，报告内容主要包括：

(1) 报告人姓名、单位和联系电话；

(2) 环境事件单位名称，环境事件类型（泄漏或泄漏引发的火灾、爆炸次生环境污染情况等）、发生地点和时间；

(3) 已采取的应急措施及危害实际控制情况；

(4) 请求应急队伍、应急物资等现场援助事项；

(5) 环境事件地点周边交通信息；

(6) 区域应急联防单位要求报告的其他内容。

4.3 邻近企业单位环境事件信息通报

针对环境事件可能影响到厂外情形的，在地方生态环境行政应急管理部门的业务指导下，根据公司应急指挥部指令，应急指挥部办公室向周边邻近企业单位、村庄或居民区应急管理部门发出通报。通报可采用现场告知或电话等联系方式进行，通报内容主要包括：

(1) 通报人姓名、单位和联系电话；

(2) 环境事件发生地点及类型（泄漏或泄漏引发的火灾、爆炸次生环境污染情况等）；

(3) 环境事件危险性，可能的危害范围与被通知方空间关系；

(4) 优先采取的应急避险措施（如撤离或疏散等）。

5 应急响应

5.1 应急响应

5.1.1 应急响应启动

根据润滑油北京有限公司突发环境事件的可控性、危害范围及程度，结合突发环境事件分级、预警分级成果，确定突发环境事件应急响应分为Ⅰ级（厂外级）突发环境事件应急响应、Ⅱ级（厂区级）突发环境事件应急响应和Ⅲ级（单元级）突发环境事件应急响应。对于不同级别的突发环境事件，启动相应级别的应急响应，采取不同的应急措施，并根据具体事件势态发展情形，适时调整应急响应级别。。公司突发环境事件应急预案机制一经启动，应急响应随即启动：

1、Ⅲ级（单元级）突发环境事件

单元级突发环境事件发生时，根据具体事件事态，启动黄色预警，随即启动Ⅲ级环境应急响应，由车间或现场操作人员组织救援力量展开救援。具体应急响应内容如下：

- （1）启动公司三级应急响应程序，开展应急救援；
- （2）事故后现场恢复和清理；
- （3）事故原因调查、事故总结，事故处理后报告公司应急指挥部办公室；
- （4）针对事故原因，进行生产、储存、工艺操作环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

如果环境事件势态有扩大趋势或趋于复杂、严重等情形时，环境应急响应随即调整为Ⅱ级响应；如果环境事件隐患已及时排除，尚未造成环境危害影响，适时关闭应急响应程序。

2、Ⅱ级（厂区级）突发环境事件

厂区级突发环境事件发生时，根据具体事件势态，启动橙色预警，随即启动Ⅱ级环境应急响应，原则上由企业内部组织应急救援力量处置，情况严重时可以向协议应急救援单位求助，公司应急指挥部视情况请求联防单位、北京市房山区生态环境局和医疗等相关力量协助，协调应急监测和事故处置等相关事项。具体应急响应内容如下：

（1）厂区级火灾突发环境事件应急措施：

- ① 立即隔离事件区，并对厂区雨水口进行封堵，同时清除事件区外围点火源，迅速清理隔离区及附近区域存放的可燃/易燃物质；

- ② 现场警戒，在彻底控制泄漏前严禁非应急人员接近事件区；
- ③ 应急人员必须正确佩戴相应的应急防护用；
- ④ 火灾事故可控时，应急人员使用移动式灭火器或消防栓等扑灭火灾源。

(2) 厂区级泄露突发环境事件应急措施：

① 环境事件区岗位人员迅速查明事故发生的源点及原因。对于采用切断泄漏事件源而消除的事故，以自救为主；如果事件源危害程度已超出岗位应急人员应急处置能力，立即向应急现场指挥部报告并提出抢险的相关措施或撤离建议。

② 应急现场指挥长到达事件现场后，根据环境事件势态发展及环境危害影响程度，明确环境事件响应等级，指令现场应急工作组立即开展抢险救护工作。如果泄漏势态加重，责令事件区停止一切作业，必要时通知相邻单元区停止生产作业。如果环境事件势态进一步趋于复杂且有扩大情形时，及时启动II或更高等级应急响应。

③ 应急现场指挥长根据查明的环境风险物质泄漏点、危害区范围及影响程度等综合事态信息，结合现场实际环境应急能力适时调整应急响应。

如果厂区级突发环境事件势态复杂，有加重或失控趋势情形时，应立即启动红色预警，环境应急响应随即调整为 I 级响应。

3、I 级（厂外级）突发环境事件

厂外级突发环境事件发生时，立即启动红色预警，随即启动 I 级环境应急响应。一级突发环境事件主要为长输管道泄露，当发生时企业内部应急力量予以先期处置，同时通知应急监测单位、联防联控单位开展应急工作，待外部应急力量到达现场后，与企业内部应急力量共同处置事故。公司应急指挥部应第一时间请求房山区生态环境局以及消防、公安、医疗等单位进行应急指挥工作。具体应急响应内容如下：

(1) 公司启动一级应急响应程序，企业内部应急力量予以先期处置，控制事故危险源，及时进行人员疏散和转移，同时开展抢险救援，防止扩大事故范围和事故程度，通知协议单位、联防单位响应应急；

(2) 立即联系房山区生态环境局、消防、公安、医疗等，并接应外部应急救援力量，配合其进行全力抢救抢险；

(3) 事故后期现场恢复和清理，洗消废水收集后清运至北京燕山威立雅牛口峪污水处理厂；

(4) 事故原因调查、事故总结，事故信息最终报告房山区生态环境局、应急

管理局等单位；

(5) 针对事故原因，进行生产、储存、工艺操作等环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

润滑油北京有限公司突发环境事件应急响应分级情况见下表5.1-1和图5.1-1。

5.1-1 突发环境事件应急响应分级

| 突发环境事件级别 | 预警 | | 应急响应级别 |
|---------------------|---|------|---------------------|
| | 环境事件情形 | 预警级别 | |
| I级（厂外级） 突发环境事件 | 油料泄漏污染、火灾等次生环境污染已发生，超出企业自身环境事件应急能力 | 红色预警 | I级（厂外级） 环境应急响应 |
| II级（厂区级） 突发环境事件 | 油料泄漏污染、火灾等次生环境污染已发生，企业自身应急能力可有效控制，且相关环境危害影响仅限于企业用地界区内 | 橙色预警 | II级（厂区级） 环境应急响应 |
| III级（单元级） 突发环境事件 | 油料泄漏污染、火灾等次生环境污染已发生，且仅限于环境事件单元区内，事件单元或班组应急能力可有效控制，并采取应急措施消除环境危害影响 | 黄色预警 | III级（单元级） 环境应急响应 |

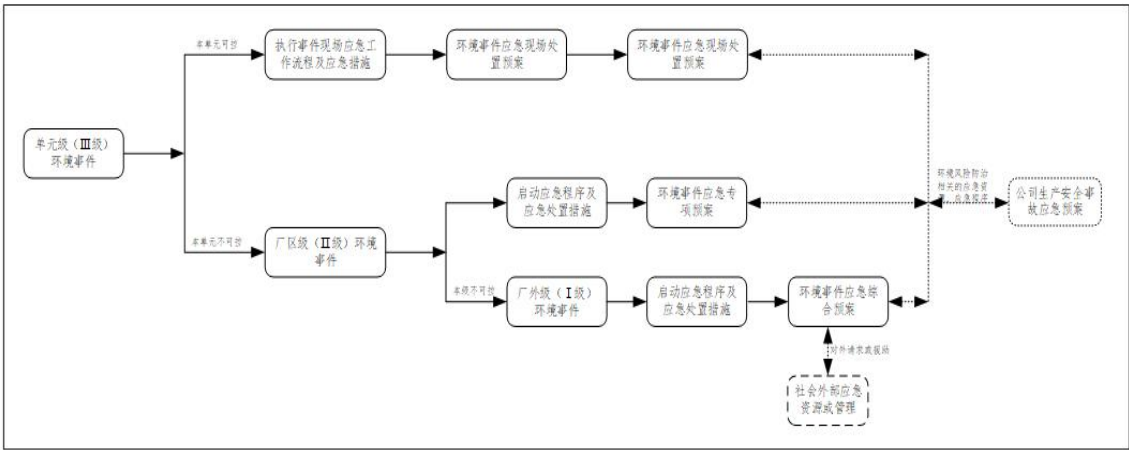


图 5.1-1 企业突发环境事件应急响应分级图

5.1.2 应急响应流程

1、公司应急指挥部办公室接到环境事件报告后，立即向公司应急指挥部报告，根据具体环境事件事态情况，确定环境事件应急现场指挥部成员，并在 5 分钟内启动应急预案。

2、根据环境事件应急现场指挥部指令，各应急组员 5 分钟内作好响应准备工作。

3、环境事件应急现场指挥部根据事件现场预警预测信息，分析环境事件危害及其势态发展情况，适时启动如下应急响应：

(1) 环境事件隐患已排除，尚未造成环境危害影响，直接关闭应急响应；

(2) 环境事件已发生，环境事件应急现场指挥部立即指令各应急组员进入事件现场应急处置，对于厂区级及以上环境事件，自事件发生 30 分钟内向地方环境事件行政应急管理部门报告环境危害影响及其势态控制情况。

(3) 如果环境事件发展势态趋于复杂且超出公司应急能力时，公司应急指挥部应在自环境事件发生 60 分钟内启用外援环境事件应急资源，即向地方行政应急管理部门及区域环境事件应急联防单位请求现场协助救援，扩大应急响应；环境事件势态急迫时现场应急组员可直接向地方行政应急管理部门及区域环境事件应急联防单位请求现场应急协助，最短时间内控制并降低环境危害影响；对环境事件可能危及周边邻近企业单位、村庄或居民区等环境风险受体时，由应急现场指挥部及时向公司应急指挥部通报环境事件危害范围及其势态发展情况。

(4) 对于环境事件危害影响或发展势态已有效控制，采取应急措施后环境危害影响消除，公司应急指挥部可适时关闭应急响应，并及时向地方环境事件行政应急管理部门报告环境事件应急响应情况。

公司突发环境事件应急预案启动流程见图 5.1-1。

5.2 应急准备

公司应急指挥部下达应急准备指令后或应急指挥部办公室接到环境事故预警报告后，应急指挥部办公室紧急召开首次突发环境事件应急会议或根据现场环境事件势态紧急情形，可直接向公司指挥部总指挥报告，确定现场环境事件应急指挥部成员，现场应急指挥部立即指令相关应急工作组成员到达事故现场进行初步救援。现场应急指挥部按照应急职责做好以下应急准备：

1、跟踪并详细了解突发环境事件发展势态及现场应急处置情况，及时向应急指挥部办公室报告、请示并落实指令；

2、指导各应急工作组成员到岗就位；

3、迅速收集现场信息，核实现场情况，针对环境事件势态情况，启动或调整启用公司相关的现场应急处置方案；

4、通知、协调事件现场企业内部或外援应急资源及时入场响应；

5、确定派往现场应急技术人员或专家，通知待命；

6、协调应急资源，做好调配准备；

7、做好与现场相关信息传递工作。

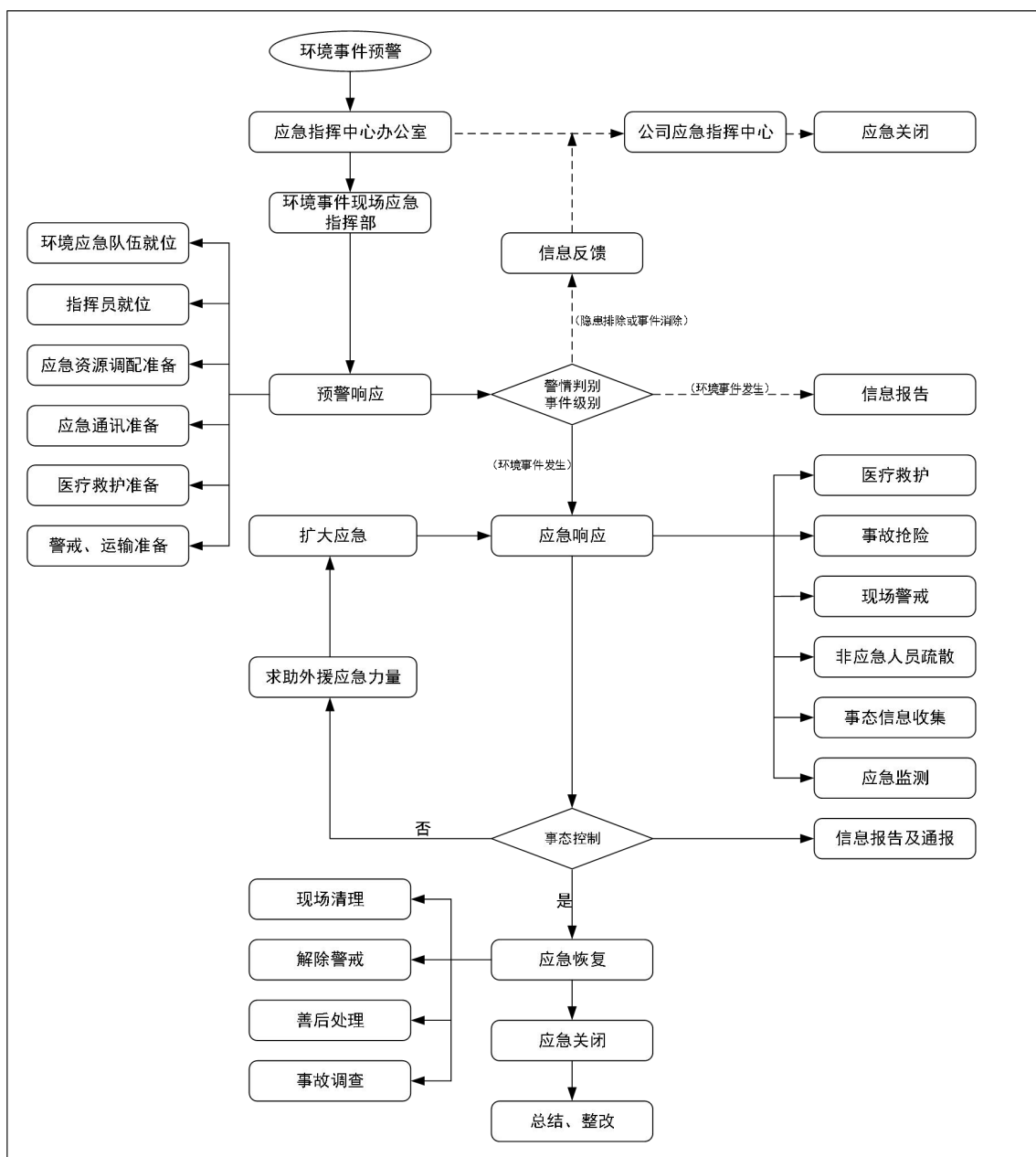


图 5.1-1 企业突发环境事件应急预案启动流程图

5.3 应急处置

5.3.1 召开首次突发环境事件应急会议

根据突发环境事件性质和规模等特点，公司应急指挥部办公室在生产调度指挥中心召开首次突发环境事件应急会议，做好会议纪要，同时上报公司应急指挥部。会议由总指挥或副总指挥主持，会议内容包括但不限于：

- 1、通报突发环境事件情况；
- 2、确定派赴现场应急指挥部人员名单；
- 3、明确现场应急救援工作要求；

- 4、明确各应急工作组组成和任务；
- 5、初步判断所需调配的内外部应急资源；
- 6、明确现场信息沟通的方式及主要内容等；
- 7、确定环境事件上报润滑油公司和政府相关应急管理部门的时间；

8、对于现场环境事件势态紧急或可能并发重大生产安全事故情形的，公司应急指挥部办公室可直接报告公司应急指挥部，总指挥指令应急现场指挥长开展现场应急处置工作，进入现场环境事件应急人员应做好如下工作：

(1) 全面了解环境事件情况，进一步评估环境势态发展，及时调整环境事件现场应急处置方案并组织实施，并向公司应急指挥部办公室报告；

(2) 保持与公司应急指挥部办公室或环境事件应急现场指挥部联系，确保公司应急指挥部及时掌控现场环境事件发展势态及应急控制状况。

5.3.2 环境应急措施

5.3.2.1 泄漏事故应急处置措施

1、单元级泄漏事故应急处置措施

(1) 指挥权限：泄漏事故区当班组长

(2) 应急物资：堵漏工具、围油栏、维抢修工具、个人防护用品、水泵、沙袋、排水软管、吸油棉、吸油毡、铁桶、铁锹等；

(3) 处置人员：当班班组人员；

(4) 现场处置方式：当班人员穿戴个人防护用品，查找泄漏源并采取合适的堵漏措施；现场事故发生人员第一时间通知安全环保组，由其协助检查并确保厂区雨水排放口闸切断阀和雨水收集池进水口切断阀均处于关闭状态，事故池进水口切断阀处于开启状态；对泄漏事故区进行围挡，对附近雨水井进行封堵，并对事故区地面进行清洗，清洗废水引流到厂区生产废水管网，最终排入事故池临时贮存，洗消结束后单元级泄漏事故应急响应结束；

(5) 善后处置：事故结束后，事故池清洗废水清运至牛口峪污水处理厂进行处理；

(6) 注意事项：泄漏事故现场严禁出现火种，抢修抢救组人员不得携带手机、打火机等可能引爆的物品，禁止穿易产生静电的衣物进入现场。

2、厂区级泄漏事故应急处置措施

(1) 指挥权限：总指挥或授权副总指挥；

(2) 应急物资：堵漏工具、围油栏、维抢修工具、个人防护用品、防爆水泵、沙袋、排水软管、吸油棉、吸油毡、铁桶、铁锹等；

(3) 处置人员：公司各应急工作组；

(4) 现场处置方式：各应急小组根据总指挥指令及时到达事故区现场。其中治安警戒组负责疏散周边无关人员，划定警戒区域；应急物资保障组准备相关应急物资，同时向入场应急救援人员提供物资、装备；安全环保组检查并确保厂区雨水排放口闸切断阀和雨水收集池进水口切断阀均处于关闭状态，事故池进水口切断阀处于开启状态；生产保障组根据事故势态发展情况，及时对事故区进行工艺流截停或隔离处理；技术处置组为现场泄漏相关情况提供技术支持以及处置建议；抢修抢救组穿戴个人防护用品，采取合适的堵漏措施，对泄漏事故区进行围挡；确认泄漏源封堵后，对污染地面进行清洗，清洗废水经厂区生产废水管道排入事故池临时贮存。洗消结束后厂区级泄漏事故应急响应结束；

(5) 善后处置：事故结束后，事故池清洗废水清运至牛口峪污水处理厂进行处理；

(6) 衔接响应：油料泄漏引发火灾事故，立即衔接启动《生产安全事故应急预案》，并按火灾伴生/次生环境事件应急处置预案进行响应处理；

(7) 注意事项：事故现场严禁出现火种，抢险救援组人员不得携带手机、打火机等可能引爆的物品，禁止穿易产生静电的衣物进入现场。

3、厂外级泄漏事故应急处置措施

(1) 指挥权限：房山区生态环境局及相关行政应急部门；

(2) 应急物资：堵漏工具、围油栏、维抢修工具、个人防护用品、防爆水泵、沙袋、排水软管、吸油棉、吸油毡、铁桶、铁锹、应急运输车等；

(3) 处置人员：公司各应急工作组、外部应急队伍；

(4) 现场处置方式：泄漏事故过程衔接启动《生产安全事故应急预案》，因泄漏引发的伴生/次生环境污染事件由公司应急指挥部及各应急工作组组长与房山区生态环境局进行应急对接，开展相关应急处置工作。

① 治安警戒组对现场无关人员紧急疏散，根据风向判断泄漏气体影响范围，协助设置警示标志及警戒线，派专人警戒，除应急处置人员进入外，其他人员禁止进入警戒区。

② 安全环保组检查并确保厂区雨水排放口闸切断阀和雨水收集池进水口切断阀均处于关闭状态，事故池进水口切断阀处于开启状态，同时确认初期雨水调

流至事故池、生产废水-事故池连通的泵力设施良好工况，确保事故区废水经厂区生产废水管道进入事故池。

③ 生产保障组根据事故势态发展情况，及时关闭与事故区设施通连的工艺管道截流阀，或确保安全前提下对事故罐进行倒罐作业，从工艺操作管控上最大程度减少环境风险物料泄漏量。

④ 根据应急指挥部指令，应急指挥部办公室立即向房山区生态环境局应急管理局（010-60342001）、房山区应急局（010-60330960、010-69330817）报告事故；同时抢修抢救组应急人员查找泄漏源并采取堵漏措施：发生非储罐区环境事件时，第一时间用沙袋对泄漏油料进行围堵，或利用木屑等吸收泄漏物，控制泄漏事件区进一步扩大，并立即打开事件区邻近的污水窰井，等待政府应急处置力量支援；发生储罐区环境事件时，除采取非储罐区环境事件的相关应急切断措施外，优先打开罐池内窰井，同时关闭事件储罐区初期雨水应急切断闸阀，关闭润滑油储罐区蒸汽冷却水收集池进水口阀门。同时应急监测组联系应急监测协作单位进场开展监测工作，治安警戒组做好迎接政府及外部应急力量进场准备。

政府消防及外部应急力量到达现场后，总指挥负责与政府应急体系对接，移交指挥权，介绍事故情况，带领本公司应急人员，服从其应急指挥及安排，协助房山区生态环境局及其他行政部门应急部门及外部应急力量开展应急处置协助应急处置。总指挥不在时由副总指挥移交指挥权并协助应急工作。

⑤ 应急监测组协助应急部门进行监测采样，监测监控事件伴生/次生污染物危害浓度，并适时向应急指挥部报告。

⑥ 医疗救护组在外部医疗救援单位未达到现场时，对伤员进行医疗救护，配合政府医疗救护部门运送伤员。

⑦ 泄漏结束，伴生/次生污染物监测控点满足环境质量标准限值，厂外级泄漏事故应急响应结束。

（5）事故通报：由应急指挥部办公室负责，发生厂外级泄漏事故时，根据房山区生态环境局及其他行政部门的应急指挥要求，向可能受影响的周边企业通报突发环境事件情况。通报内容应包括：

- ① 通报人姓名及所在单位，
- ② 事故发生时间、地点及事故类型（火灾、爆炸、泄漏等）
- ③ 事故产生的污染物种类、数量及污染范围
- ④ 事故发展势态及控制措施实施情况

(6) 善后处置：后续由总指挥负责，善后处理组协助，根据政府应急管理部门要求开展相关污染损失评估、环境恢复及赔偿等工作。

5.3.2.2 火灾事故应急处置措施

1、单元级火灾事故应急处置措施

(1) 指挥权限：事故区当班组长

(2) 堵漏工具、围油栏、维抢修工具、个人防护用品、防爆水泵、沙袋、排水软管、吸油棉、吸油毡、铁桶、铁锹等；

(3) 处置人员：事故区当班组人员；

(4) 现场处置方式：当班员工穿戴个人防护用品，查找泄漏源并采取合适的堵漏或物理隔离措施；现场事故发生人员第一时间通知安全环保组，由其协助检查并确保厂区雨水排放口闸切断阀和雨水收集池进水口切断阀均处于关闭状态，事故池进水口切断阀处于开启状态；对泄漏事故区进行围挡，对附近雨水井进行封堵；火情扑灭后，对事故区地面进行清洗，清洗废水经厂区生产废水管网，最终排入事故池临时贮存，洗消结束后单元级火灾事故应急响应结束；

(5) 善后处置：事故结束后，事故池清洗废液清运至牛口峪污水处理厂进行处理；

(6) 注意事项：抢修抢救组需密切关注火灾势态，防止发生人员烧伤事件。

2、厂区级火灾事故应急处置措施

(1) 指挥权限：总指挥或授权副总指挥

(2) 应急物资：维抢修工具、个人防护用品、吸附棉、应急发电机、防爆水泵、沙袋、排水软管、铁桶、铁锹等；

(3) 处置人员：公司各应急工作组；

(4) 现场处置方式：各应急小组根据总指挥指令及时到达事故区现场。其中治安警戒组负责疏散周边无关人员，划定警戒区域；应急物资保障组准备应急物资，同时向入场应急救援人员提供物资、装备。安全环保组检查并确保厂区雨水排放口闸切断阀和雨水收集池进水口切断阀均处于关闭状态，事故池进水口切断阀处于开启状态；生产保障组根据事故势态发展情况，及时对事故区工艺设施/设备进行工艺流截流或隔离处理；技术处置组为现场泄漏相关情况提供技术支持以及处置建议；抢修抢救组穿戴个人防护用品，采取合适的堵漏措施，对泄漏事故区进行围挡。火情扑灭后，对污染地面进行清洗，清洗废水经厂区生产废水管道排入事故池临时贮存。洗消结束后厂区级火灾事故应急响应结束；应急监测组联

系外协应急监测单位对一氧化碳等进行监测，监测点根据事故危害情况，参照《应急监测技术规范》进行布点监测，事故应急现场指挥长根据监测结果确定后续应急处置方案；

(5) 善后处置：清洗废水联系外部事故水应急清运协作单位进行清运处置；

(6) 注意事项：抢修抢救组需穿戴高温防护服，防止发生人员烧伤事件。

5.3.3 应急防护措施

环境事件应急处置期间，确保现场应急人员的生命安全，是事件势态控制的最主要保障资源。

1、环境事件区应急人员防护

检测、抢险、救援人员进入环境事件危害区应急处置时，必须事先了解事件区避险路线，排查有无燃烧爆炸危险物及环境危险物质存在量等信息；同时规范佩戴防护用品，涉及有毒有害气体环境危害事件时，重点做好应急人员呼吸防护措施等。

2、现场救护

应急人员发生中毒时，迅速将患者转移至事件区上风向或空气新鲜地点，松开扎紧的衣服，脱去被污染衣裤，防止散发毒气再次吸入，同时注意保暖，根据患者病情，及时送至附近医院或联系医院现场应急救护。

5.3.4 人员撤离

现有应急处置措施对发生的环境事件控制响应已失效，并可能对现场应急人员造成生命危害情形的，应急现场指挥部报告公司应急指挥部办公室，及时组织现场应急人员有序安全撤离，必要时在事件区附近安全地段设留应急观察人员，以便适时提供事件势态信息，为进一步应急响应工作提供依据。

1、应急撤离信息标识

在厂房、库房等重点区域张贴位置图，标识本地点在紧急状态下可选择的撤离路线。当环境事件明显威胁人身安全时，任何员工均可启动安全报警装置。

2、事件区现场人员撤离

发生非控火灾、爆炸及次生烟气污染事故时，总指挥下达紧急疏散、撤离命令。事件区所有员工必须执行紧急疏散、撤离命令。

(1) 治安警戒组按指令立即进入环境事件现场，设立警戒区，引导警戒区内人员有序撤离。

(2) 当事件区员工接到紧急撤离命令后,在确保自身安全的前提下,及时或最大限度关闭相关电气开关、物料阀门等设备,并对现场易燃、可燃物料迅速清理或采取安全处置措施后,迅速离开岗位到指定安全地点集合。

(3) 警戒区内各岗位负责人清点并确认撤离人员信息后,向应急现场指挥部报告后立即撤离。

(4) 疏散集中点由现场应急指挥部根据事件时气象条件确定,撤离安全点应处于事件区上风向。

3、非事件区现场人员撤离

发生非控火灾、爆炸及次生烟气污染事故时,应急现场指挥部应根据事件时气象条件,对烟雾扩散后可能危害区域内的人员实施有序疏散,疏散前各岗位人员应及时关闭电气开关设备等,并对现场易燃可燃物料迅速清理或采取安全处置措施后,迅速离开岗位到指定安全地点集合。

4、发生非控火灾、爆炸及次生烟气污染事故时,非企业工作人员或客户优先实施紧急疏散、撤离。

公司厂区应急疏散路线分布情况见附图 1。

5.3.5 应急监测

1、应急监测项目

根据公司突发环境事件风险评估成果,润滑油罐区、基础油罐区、添加剂罐区、产品库房等是公司重点环境风险单元,当上述环境风险单元发生非控火灾伴生大气污染环境事件时,主要环境风险物质为 CO,对事件区下风向其他企业单位及村庄或居民区等环境风险受体产生一定影响。此外,火灾发生期间,为有效保护邻近辅助生产用房设施,一般采取喷淋降温措施,产生的水污染物主要为 pH 值、石油类、COD_{Cr}、阴离子表面活性剂、SS。

当公司发生I级(厂外级)火灾伴生/次生环境事件时,如事件势态存在恶化或扩大的情况,应急监测组值守负责人通报飞燕环保公司入场开展监测协助工作,遵循“由近及远、以人为本”的原则,应急监测点位优先选取事件时下风向环境风险受体(企业单位办公区或村庄居民区),同时密切关注事件时风向、风速等气象条件,以便及时调整现场应急监测方案,监测时间间隔按 30min 计,并将监测结果向应急现场指挥部报告。

2、外援应急监测响应措施

(1) 通报外援应急监测通报应包括但不限于以下内容:

① 报告人姓名、报告人单位、联系电话和环境事件单位名称；

② 环境事件类型（泄漏或泄漏引发的火灾、爆炸次生环境污染情况等）、发生地点和时间；

③ 环境事件污染危害势态；

④ 请求应急监测事项；

⑤ 环境事件地点周边交通信息。

（2）应急监测报告应包括但不限于以下内容：

① 火灾伴生大气污染物 CO 监测浓度值；火灾次生水污染物 pH 值、石油类、COD_{Cr}、阴离子表面活性剂、SS 监测浓度值；

② CO 监测超标情况、落地毒性终点浓度（PAC-3 暴露 1h 人员生命威胁限值、PAC-2 暴露 1h 人体不可逆伤害限值）出现情况；

③ CO 监测值变化趋势、落地毒性终点浓度变化趋势；水污染物超标范围；

④ 现场应急指挥部要求开展的应急监测其他要求。

3、地下水环境风险应急监测

添加剂卸载区、润滑油散装鹤位区、调合厂房中间罐区发生泄漏，如果封堵措施不及时，可能溢流进入雨水系统或厂区绿地。目前公司配有地下水石油类特征污染物检测设备，在重点环境风险单元均设有地下水长期监测井。泄漏环境事件发生后，根据环境事件势态发展情况，事件当日开展地下水环境监测，同时参照公司突发泄漏地下水环境风险评估结果，制订应急响应终止后的地下水环境应急监测方案，监测天数按自泄漏环境事件发生日起 1~4 天控制，将监测结果报告现场应急指挥部，供后期处置措施提供决策依据。

5.3.6 发布信息

1、环境事件信息初报

当公司发生I级（厂外级）环境事件时，公司应急指挥部及时向上级公司应急管理部门及地方环境行政应急管理部门初报。初报内容包括但不限于以下内容：

（1）环境事件单位名称、地址、法定代表人名称、联系方式；

（2）环境事件源设备或设施名称、位置、事件单元负责人姓名及联系方式；

（3）环境事件概况

① 环境事件发生时间、现状危害影响情况；

② 环境事件类型、所涉及的环境风险物质名称及数量；

③ 环境事件污染处置、实际危害情况。

(4) 环境事件采取的相关应急措施。

(5) 请求地方环境行政应急管理部门协调、支持等事项。

2、书面报告

在I级（厂外级）环境事件处置结束后，公司应急指挥部办公室以书面方式及时向上级公司应急管理部门和地方环境行政应急管理部门报告。书面报告根据环境事件后期处置进展情况，可一次或多次报告。

书面报告内容除初报内容外，还应包括环境事件相关确切数据、发生原因、事件过程及进展、危害影响程度、采取的具体应急措施及其实施效果、事件责任处理结果等。

3、新闻发布

根据环境事件社会及公众关注情况，环境事件处置结束后，必要时可遵循《润滑油公司危机事件管理办法》相关规定，公司应急指挥部报告上级公司应急管理部门批准同意后，同时接受房山区生态环境局及地方行政应急管理部门的应急信息发布业务指导，由应急指挥部办公室进行新闻发布，对外发布的信息应遵守国家法律法规，发布的信息内容必须准确详实；其它任何个人和单位不得擅自对外发布信息，避免错误报道，造成不良社会影响。

5.4 应急终止

公司突发环境事件处置完成后，环境事件应急现场指挥部确认下列条件同时满足时，向公司应急指挥部办公室报告，由公司应急指挥部总指挥下达应急响应终止指令：

1、上级公司应急管理部门和地方环境行政应急管理部门应急处置已经终止，环境事件现场有效控制，事件条件已经消除；

2、环境污染得到有效控制；

3、环境事件危害已经被彻底消除，无继发可能；

4、环境事件的社会影响基本消除；

5、公司内部各级应急状态的解除，分别由各级应急组织部门或班组负责人做出决定，签署终止指令，逐级解除应急状态。

6 后期处置

6.1 事件调查

1、事件调查报告

(1) 单元级(III级)突发环境事件处置结束后,将事件处置信息上报公司应急指挥部办公室。

(2) 厂区级及以上级别突发环境事件处置结束后,由环境事件应急现场指挥部将环境事件处置信息上报公司应急指挥部办公室。

2、环境事件调查处理部门报告材料移交

(1) 环境事件信息记录、上报的稿件;

(2) 事件期间的生产经营记录;

(3) 现场抢险的影像资料、文字记录,事件时的信息来源、确认、事发现场、应急处理措施等的详细说明。

6.2 善后处置

应急响应终止后,对环境事件现场污染进行后续处理处置,对应急仪器设备进行维护、保养,恢复公司设备设施的正常运转,进行交接程序,逐步恢复公司正常生产秩序。

1、进行污染物跟踪监测,直至环境恢复正常或达标;

2、污染物处理严格按照有关法律法规进行,必要时请示地方环境管理部门进行处理;

3、配合相关主管部门开展公司环境事件事后环境影响评估工作,提出环境污染防治、生态环境恢复及相关补偿建议。

4、对事件现场受污染设备、设施进行清洁处理。

5、公司健全工伤保险制度,及时与社会保险部门取得联系,为应急人员办理意外伤害保险。

6、公司相关部门协助地方行政应急管理部门开展环境事件原因、责任调查工作,总结突发环境事件应急处置工作经验教训,对公司应急能力进行评估,并制定改进完善措施。

7、及时修订突发环境事件应急预案

根据环境事件调查结果,公司适时完善、补充、修订突发环境事件应急预案。

8、应急物资补充及维护、保养

根据环境事件应急处置过程中存在的问题,及时对应急物资进行更新、完善

与补充，并定期进行维护、保养。

9、在环境事件应急处置结束后，公司应急指挥部办公室应立即组织对突发环境事件造成的损失进行评估，对损坏应急设施设备进行维修或更换，协助组织受影响的生产单元恢复正常生产。

6.3 后期信息报告

1、公司应急指挥部办公室负责对应急指挥部指令、应急现场指挥部的应急总结、值班记录等资料进行整理、汇总、归档，并起草上报材料。

2、公司应急指挥部负责审查上报材料，按规定授权应急指挥部办公室向地方行政应急管理部门、上级公司应急管理部门报告。

3、按照公司应急指挥部指令，公司相关职能部门向对口上级主管部门报告。

6.4 后期工作总结

突发环境事件应急响应终止后，环境事件应急现场指挥部负责编写应急事件处置总结报告，总结报告包括但不限于以下内容：

1、环境事件情况，包括事件发生时间、地点，环境危害影响范围、环境危害损失情况、环境事件发生原因；

2、环境事件应急处置过程中，参加应急处置的单位响应及配合情况；

3、环境事件应急处置过程中，启用的应急资源情况，清点使用的应急器材、设备及回收情况；

4、对环境事件应急处置效果进行分析与评估；

5、环境事件处置过程中出现的新问题、存在的困难、取得的应急处置经验，总结后果教训；

6、对突发环境事件应急预案的修改与持续完善管理建议。

7 应急保障

7.1 应急队伍保障

公司设有健全的应急队伍，确保在突发环境事件发生后，能迅速实施抢救、排险等现场处置任务。公司内部各职能部门建立联动协调机制，提高预备应急响应水平及其突发环境事件处置素质和能力。在公司应急处置能力不满足事件响应要求时，及时启动地方环境事件行政应急部门或区域环境事件应急联防单位等外部应急资源协助应急处置。

1、公司应急队伍

公司建立突发环境事件应急指挥部，并按岗位责任配置了专职应急人员。公司突发环境事件应急队伍建设情况见表 7.1-1。

表 7.1-1 公司突发环境事件应急队伍一览表

| 组织机构 | 应急岗位 | | 主要组员 | | 职 务 | 备 注 | |
|----------|---------|--------|------|------|------------------|-------------|--------|
| 公司应急指挥部 | 总指挥 | | 张慎靖 | | 公 司 经 理 | 公司整体应急管理 | |
| | 副总指挥 | | 高峰 | | 公 司 副 经 理 | 应急现场管理 | |
| | 副总指挥 | | 张睿 | | 公 司 安 全 总 监 | 应急现场管理 | |
| 应急指挥部办公室 | 主任 | | 高峰 | | 公 司 副 经 理 | 主管生产与安环 | |
| | 副主任 | | 张庚 | | 公 司 副 经 理 | 应急现场管理 | |
| | 副主任 | | 张睿 | | 公司安全总监 | 主管安全环保 | |
| | 成员 | | 田德盈 | | 生产安环部 经理 | 主管生产 | |
| | 成员 | | 梁大涛 | | 综合部 经理 | 综合协调 | |
| | 成员 | | 门建峰 | | 装备技术部 经理 | 技术处置 | |
| | 成员 | | 王占甫 | | 生产安环部 副经理 | 本部应急管理 | |
| | 成员 | | 王宏伟 | | 生产安环部 副经理 | 本部应急管理 | |
| | 成员 | | 李欣利 | | 生产安环部 副经理 | 本部应急管理 | |
| | 成员 | | 王新 | | 生产安环部 副经理 | 本部应急管理 | |
| | 成员 | | 肖建波 | | 润滑油调合组（含中试） 组长 | 本组应急管理 | |
| | 成员 | | 王波 | | 灌装操作组 组长 | 本组应急管理 | |
| | 成员 | | 马嘉 | | 储运操作组 组长 | 本组应急管理 | |
| | 成员 | | 江桂英 | | 安全环保组 管理 | 本组应急管理 | |
| | 成员 | | 刘伟 | | 安全环保组 管理 | 本组应急管理 | |
| | 应急现场指挥部 | 现场应急队伍 | 现场指挥 | 指挥长 | 高峰 | 公 司 副 经 理 | 应急现场管理 |
| | | | | 副指挥长 | 张睿 | 公 司 安 全 总 监 | 应急现场管理 |
| 抢修抢救组 | | | 组长 | 田德盈 | 生产安环部 经理 | 本组应急管理 | |
| | | | 副组长 | 门建峰 | 装备技术部 经理 | 本组应急管理 | |
| | | | 成员 | 王宏伟 | 生产安环部 副经理 | 应急处置 | |
| | | | | 王新 | 生产安环部 副经理 | 应急处置 | |
| | | | | 李欣利 | 生产安环部 副经理 | 应急处置 | |
| | | | | 董朋 | 装备技术部 环保管理 | 应急处置 | |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试） 环保管理 | 应急物资供给 | |
| | | | | 陈波 | 生产安环部 采购 | 应急处置 | |
| | | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | 应急处置 | |
| | | | | 郑青林 | 润滑油调合组 操作人员 | 应急处置 | |
| | | | | 于春浩 | 润滑油调合组 操作人员 | 应急处置 | |

| | | | | | | |
|--|---------|-------|----|-----|------------------|--------|
| | | | | 刘友 | 储运操作组 操作人员 | 应急处置 |
| | | 生产保障组 | 组长 | 田德盈 | 生产安环部 经理 | 本组应急管理 |
| | | | 成员 | 王占甫 | 生产安环部 副经理 | 应急处置 |
| | | | | 肖建波 | 润滑油调合组（含中试） 组长 | 应急处置 |
| | | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | 应急处置 |
| | | | | 王贵槟 | 储运操作组 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 张伟伟 | 储运操作组 操作人员 | 应急处置 |
| | | 应急监测组 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 本组应急管理 |
| | | | 成员 | 江桂英 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | | | | 柴兴华 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | | | | 常宏 | 分析操作组 组长 | 应急处置 |
| | | 治安警戒组 | 组长 | 门建峰 | 装备技术部 经理 | 本组应急管理 |
| | | | 成员 | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | 应急处置 |
| | | | | 侯新伟 | 润滑油调合组 操作人员 | 应急处置 |
| | | | | 王强 | 润滑油调合组 操作人员 | 应急处置 |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 王贵槟 | 储运操作组 环保管理 | 应急处置 |
| | | 医疗救护组 | 组长 | 梁大涛 | 综合部 经理 | 本组应急管理 |
| | | | 成员 | 孙剑峰 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | | | | 边立明 | 工程及维修组 | 应急处置 |
| | | | | 郑振腾 | 郑振腾 | 应急处置 |
| | | | | 杨海燕 | 设备电仪组 | 应急处置 |
| | | | | 周亚林 | 生产安环部 统计 | 应急处置 |
| | | | | 吴琼 | 财务管理岗 成本管理 | 应急处置 |
| | | 善后处理组 | 组长 | 李欣利 | 生产安环部 副经理 | 本组应急管理 |
| | | | 成员 | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | 善后处理 |
| | | | | 肖建波 | 润滑油调合组 组长 | 善后处理 |
| | | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | 善后处理 |
| | | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | 善后处理 |
| | 应急资源保障组 | | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 本组应急管理 |
| | | | 成员 | 常宏 | 分析操作组 组长 | 应急物资供给 |
| | | | | 张平 | 储运操作组 物资管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 张莉 | 储运操作组 班长 | 应急物资供给 |
| | | | | 张伟 | 储运操作组 物资管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 沙振民 | 公用工程及维修组 维修工 | 应急物资供给 |
| | | | | 代杰 | 储运操作组 班长 | 应急物资供给 |
| | | | | 鹿昕 | 设备电仪组 电工 | 应急物资供给 |
| | | | | 翟永利 | 灌装操作组 统计 | 应急物资供给 |
| | | | | 毕桐 | 指挥中心楼 后勤管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 孙剑峰 | 生产安环部 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 张静 | 生产安环部 指挥调度 | 应急物资供给 |
| | | | | 王贵槟 | 储运操作组 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 郝国新 | 公用工程及维修组 维修班长 | 应急物资供给 |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试） 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | | 刘龙 | 生产安环部 设备管理 | 应急物资供给 |
| | 技术 | 泄漏污染环 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 本组应急管理 |

| | | | | | |
|-----|------------|----|-----|------------------|--------|
| 处置组 | 境应急 | 成位 | 常宏 | 分析操作组 环保管理 | 应急处置 |
| | | | 王健 | 生产安环部 客服 | 应急处置 |
| | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | | | 肖建波 | 润滑油调合组（含中试） 组长 | 应急处置 |
| | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试） 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | 应急处置 |
| | | | 王贵彬 | 储运操作组 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 本组应急管理 |
| | 火灾伴生污染环境应急 | 成员 | 常宏 | 分析操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 王健 | 生产安环部 客服 | 应急处置 |
| | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | | | 肖建波 | 润滑油调合组 组长 | 应急处置 |
| | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | 应急处置 |
| | | | 王贵彬 | 储运操作组 环保管理 | 应急物资供给 |
| | 化验试剂环境事件应急 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 本组应急管理 |
| | | 成员 | 常宏 | 分析操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 王健 | 生产安环部 客服 | 应急处置 |
| | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | 自然灾害环境事件应急 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 本组应急管理 |
| | | 成员 | 肖建波 | 润滑油调合组（含中试） 组长 | 应急处置 |
| | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 常宏 | 分析操作组 组长 | 应急处置 |
| | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | 应急处置 |
| | | | 郝国新 | 公用工程及维修组 维修班长 | 应急处置 |
| | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试） 环保管理 | 应急物资供给 |
| | | | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | 应急处置 |
| | | | 王贵彬 | 储运操作组 环保管理 | 应急物资供给 |
| | 公共关系与后勤组 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 本组应急管理 |
| | | 成员 | 梁大涛 | 综合部 经理 | 应急处置 |
| | | | 田德盈 | 生产安环部 经理 | 应急处置 |

2、公司突发环境事件外援应急队伍

公司突发环境事件外援应急队伍情况见表 7.1-2。

表 7.1-2 公司外援环境应急组织资源一览表

| 序号 | 类型 | 外部救援机构、部门及周边单位 | 支持方式/能力 |
|----|----------|----------------|----------|
| 1 | 外部应急协作单位 | 燕山石化应急指挥中心 | 事故现场应急协助 |
| 2 | | 燕山石化储运厂调度 | 事故现场应急协助 |
| 3 | | 燕山石化热电厂调度 | 事故现场应急协助 |

| | | | |
|----|--------------|--------------------|--------------|
| 4 | | 燕山石化消防支队四中队 | 事故现场应急处理 |
| 5 | | 燕山石化消防支队二、三中队 | 事故现场应急处理 |
| 6 | | 北京燕山威立雅公司 | 事故应急处理 |
| 7 | | 东方工贸公司 | 油罐车现场应急协助 |
| 8 | | 飞燕环保公司 | 环境事件应急监测 |
| 9 | | 燕化凤凰医院 | 伤员救治 |
| 10 | | 北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司 | 危险废物应急处置 |
| 11 | | 北京坤源碳酸酯化学有限公司 | 事故现场应急协助 |
| 12 | | 北京燕山集联石油化工有限公司 | 事故现场应急协助 |
| 13 | | 中石化催化剂（北京）有限公司 | 事故现场应急协助 |
| 14 | 社会公共 救援单位 | 房山区应急管理局 | 事故现场应急处理 |
| 15 | | 房山区生态环境局 | 环境污染处理、事故调查 |
| 16 | | 燕山地区突发公共事件应急委员会办公室 | 事故现场应急处理 |
| 17 | | 燕山安全监督管理科 | 重伤和死亡事故的调查 |
| 18 | | 燕山环境保护监察支队 | 事故现场应急处理 |
| 19 | | 北京石化新材料科技产业基地管委会 | 事故现场应急协助 |
| 20 | | 燕山消防监督处 | 事故现场应急处理 |
| 21 | | 房山区城关街道派出所 | 现场治安、刑事调查 |
| 22 | | 房山交通支队燕山大队 | 交通疏散 |
| 23 | | 房山区消防支队 | 事故现场处理 |
| 24 | | 房山区环境监测站 | 应急监测、处理后现场监测 |
| 25 | | 中关村房山园管委会 | 事故现场应急协助 |
| 26 | | 北京市防汛办 | 事故现场应急协助 |
| 27 | | 北京市地震局 | 事故现场应急协助 |
| 28 | | 北京市专业气象台 | 事故现场应急协助 |

7.2 应急物资保障

1、公司现有应急物资、器材保障

公司应急组织机构中设有应急资源保障组，负责公司日常应急物资完善更新等战备管理工作。现有应急物资、器材保障情况见表 7.2-1，厂区应急物资布设情况见附件 2。

表 7.2-1 公司环境应急物资、器材及装置一览表

| 应急保障类别 | 现场任务 | 用途 | 主要应急物资名称 | 存放位置 | 数量 |
|----------|---------|-------|------------|---|-------|
| 现场应急管理保障 | 现场监测 | 环境监测 | 化验室 pH 计 | 分析化验楼分析室 | 1 台 |
| | | | 红外分光测油仪 | | 1 台 |
| | | | 快速 COD 测定仪 | | 1 台 |
| | | | 智能氨氮测定蒸馏仪 | | 1 台 |
| | | | 声级计 | | 1 台 |
| | | | 固定式氧浓度检测器 | 分析化验楼（分析室、气瓶间） | 5 台 |
| | | | 固定式可燃气体探测器 | 分析化验楼（闪点间、化学试剂间、应急柜、分析室、危废间） | 9 台 |
| | | | 便携式多气体探测器 | 分析化验楼分析室 | 1 台 |
| | 现场安全 | 现场照明 | 手电筒 | 分析化验楼应急柜、储运、热交换站、维修班、电工班、灌装厂房应急柜、调合厂房应急柜 | 33 支 |
| | | | 应急指示灯 | 指挥楼、调合厂房、灌装厂房、热交换站、成品库房二、成品库房一、含油废弃物库、分析化验楼、变电所、调合配电间、灌装配电间、分析配电间、电工班 | 161 台 |
| | | | 罐区照明灯 | 罐区 | 40 盏 |
| | | 现场警戒 | 安全警戒线 | 调合厂房、调合中控室应急柜、灌装厂房、热交换站、储运提油处 | 21 盘 |
| | | | 隔离锥筒 | 生产厂区 | 15 个 |
| | | | 声光报警器 | | 35 个 |
| | | | 联动型火灾报警控制器 | | 9 个 |
| | | | 光电感烟火灾探测器 | | 244 个 |
| | | | 手动火灾报警按钮 | | 73 个 |
| | | | 火灾报警主机 | 调合控制室、指挥楼一楼 | 2 台 |
| | | | 湿式报警阀 | 成品库房 | 2 台 |
| | 应急通信和指挥 | 应急通讯 | 对讲机 | 安环管理组、储运操作组、维修组、调合组、灌装组 | 64 台 |
| | | | 消防电话 | 生产厂区 | 4 部 |
| | 紧急运输保障 | 陆地运输 | 小型客车 | 综合部 | 1 辆 |
| | | | 大型客车 | | 1 辆 |
| 现场应急防护 | 安全防护 | 化学与放射 | 防毒面具 | 分析化验楼应急柜 | 2 套 |
| | | 通用防护 | 手套 | 应急物资库 | 200 副 |
| | | | 防护面屏 | 分析化验楼应急柜、调合 DDU 应急柜、调合办公室 | 4 个 |
| | | | 空气呼吸器 | 分析化验楼应急柜、灌装厂房应急柜、调合厂房 | 7 套 |
| | | | 安全警示背心 | 分析化验楼应急柜、热交换站 | 363 件 |

| | | | | | | |
|--------------------|----------|-------------------------|----------------------------|--|---|------|
| | | | 备用滤毒罐 | 分析化验楼应急柜、应急物资库、灌装 厂房应急柜、调合厂房及中控室应急柜 | 7 个 | |
| | | | 雨靴 | 热交换站、电工班 | 6 套 | |
| | | | 雨衣 | 分析化验楼应急柜、热交换站、电工班 | 8 套 | |
| | | | 卫生防 护 | 防护口罩 | 调合 DDU 应急柜 | 2 个 |
| | | | | 防护眼镜 | 分析化验楼应急柜、调合 DDU 应急柜 | 4 副 |
| | | | | AED 自动体外除颤器 | 指挥中心楼 | 1 台 |
| | | | | 绝缘靴 | 指挥楼配电间 | 10 双 |
| | | | | 耐酸碱手套 | 分析化验楼应急柜 | 2 副 |
| | | | | 绝缘手套 | 指挥楼配电间 | 10 副 |
| | | 生命营 救 | 通用工 具 | 铁锹(普通) | 调合厂房出入口、调合 OCP、基础油罐 区外东侧、添加剂罐区西侧、灌装厂房 室外北侧、热交换站、应急物资库 | 18 把 |
| | | 紧急医 疗救护 | 院前急 救 | 担架 | 指挥中心楼、调合中控室应急柜 | 2 台 |
| | | | | 急救药箱 | 调合办公室、灌装厂房应急柜、电工班、 地坪、维修班、储运提油处、分析化验 楼 | 7 个 |
| 污染物风 险防控 | 污染清 理 | 污染物 收集 | 潜水泵 | 调合 OCP、热交换站、 | 4 台 | |
| | | | 隔膜泵 | 调合 OCP | 1 台 | |
| | | | 事故池 | 生产厂区西南部 | 1 座 | |
| | | | 生产废水隔油池 | 生产厂区西南部 | 1 座 | |
| | | | 分析化验楼危险废物间 | 生产厂区西部 | 1 座 | |
| | | | 含油废弃物库 | 生产厂区西部 | 1 座 | |
| 防汛 | | 防洪 | 编制袋 | 调合厂房应急柜 | 50 个 | |
| | | 防水防 雨 | 苫布 | 应急物资库 | 1 块 | |
| 重大环境 风险事件 防控 | 其他处 置 | 火灾处 置 | 8kg 手提干粉灭火器 | 汽车卸车台、添加剂罐区、灌装厂房室 外东侧、事故池、叉车充电间、库房 | 32 具 | |
| | | | 5kg 手提干粉灭火器 | 门卫房、指挥中心楼、调合厂房、添加 剂罐区、润滑油罐区、基础油罐区、灌 装厂房、指挥楼配电间、分析配电间、 灌装配电间、调合配电间、变电所、地 坪、添加剂堆场、停车场、消防空压联 合间、库房停车场西平房、200L 罩棚、 成品库房二、成品库房一、储运提油处、 含油废弃物库、分析化验楼（应急柜） | 352 具 | |
| | | | 1kg 手提干粉灭火器 | 叉车 | 19 具 | |
| | | | 2kg 手提 CO ₂ 灭火器 | 指挥中心楼、调合厂房(含中试单元区)、 灌装厂房、变电所、消防泵房、库房停 车场西平房、分析化验楼 | 60 具 | |
| | | | 消防水池 | 生产厂区 | 1 座 | |
| | | | 应急沙 | 指挥中心楼、调合 OCP、基础油罐区外 东侧、添加剂罐区西侧、灌装厂房室外 北侧、热交换站室外西侧、库房地面、 储运提油处、含油废弃物库出入口、分 析化验楼危废间外出入口 | 510 袋 | |
| | | | 防火毯 | 调合中控室应急柜、灌装厂房应急柜 | 15 块 | |
| | | | 泄漏应 急处置 | 罐池 | 基础油罐区、润滑油罐区、添加剂罐区、 调合厂房室外周转罐区 | 4 座 |
| | | 应急截留阀组设施（兼初 期雨水切换功能） | | 基础油罐区 1 组、润滑油罐区 1 组、添 加剂罐区 2 组、调合厂房室外周转罐区 1 组、添加剂槽预热作业区 1 组、雨水 收集池进水口前段及排水后段各 1 组、 事故池进水口前段 1 组 | 9 组 | |
| | | 木屑 | | 调合厂房出入口、调合 OCP、储运提油 处、含油废弃物库 | 396 袋 | |
| | | 地下水监控井 | | 基础油罐区西南侧 1 眼、成品油罐区西 | 7 眼 | |

| | | | | |
|--|--|-----|---|-----|
| | | | 南侧 1 眼、添加剂罐区西南侧 1 眼、事故池北侧 1 眼、添加剂槽预热作业区 1 眼、灌装厂房南侧 1 眼、生产厂区北厂界监控井 1 眼 | |
| | | 围油栏 | 应急物资库 | 2 条 |
| | | 吸油毡 | 灌装厂房室外北侧 | 2 块 |
| | | 吸油棉 | 雨水调节池应急柜、调合厂房出入口 | 6 包 |

根据本预案管理要求，目前公司基本配有较为健全的消防物资、堵漏物资、医疗物资、标识物资及其他应急物资，但日常生产管理工作中应加强环境事件应急物资储备监督管理，及时对应急物资予以补充、更新及储备。发生较大突发环境污染事件时，应积极配合地方行政应急管理部门做好应急物资、装备供给保障。

2、周边邻近企业现有可调用应急物资与装备

公司周边邻近企业可调用应急物资、器材情况见表 7.2-2。

表 7.2-2 公司周边邻近企业可调用应急物资、器材一览表

| 应急类别 | 援助企业 | 应急用途 | 应急物资名称 | 数量 | 备 注 |
|------|----------------|-------|---------|-----|---|
| 生命救护 | 北京燕化医院 | 伤员运送 | 救护车 | 2 辆 | |
| 污染防控 | 北京燕山威立雅东区水净化车间 | 事故水处理 | 调节池 | 1 座 | 设计处理能力 1000m ³ /h，实际处理量低于 500m ³ /h |
| | | | 隔油池 | 1 座 | |
| | 东方工贸公司 | 事故水收集 | 油罐车 | 2 辆 | 事故油料回收 |
| | 集联公司 | 事故水收集 | 油罐车 | 2 辆 | 事故油料回收 |
| 应急监测 | 飞燕环保公司 | 事故监测 | pH 计 | 1 台 | 距厂区约 4km |
| | | | COD 检测仪 | 1 台 | |
| | | | 石油类检测仪 | 1 台 | |
| 消防 | 燕山石化消防支队四中队 | 火灾处理 | 曲臂登高车 | 1 辆 | 距厂区约 1.1km |
| | | | 奔驰泡沫车 | 1 辆 | |
| | | | 国产泡沫车 | 1 辆 | |
| | | | 黄河泡沫车 | 2 辆 | |
| | | | 曼泡沫车 | 1 辆 | |
| | | | 奔驰干粉车 | 1 辆 | |
| | 燕山石化消防支队二、三中队 | 火灾处理 | 奔驰泡沫车 | 2 辆 | 距厂区约 2.5km |
| | | | 斯太尔泡沫车 | 2 辆 | |
| | | | 五十铃泡沫车 | 4 辆 | |
| | | | 气防车 | 1 辆 | |

7.3 财力保障

应急资源保障组（生产安全部安全环保组）负责公司应急物资巡查及配置监督管理工作，应急资源保障组（生产安全部采购管理组）负责公司应急物资登记、补充、更新或更换信息建档工作，制订应急资源补充、更新或整改及相关费用方

案并负责采购事宜，上报公司应急指挥部办公室（综合部）；公司应急指挥部办公室对应急资源费用计划核查后，经公司应急指挥部审定后，列入年度采购预算；综合部应加强应急资源费用的监督管理，确保专款专用；在突发环境事件发生后，综合部立即拨付应急救援物资消耗费用；突发环境事件应急处置结束后，生产安全全部采购管理组对应急物资费用进行如实核销。

7.4 通信保障

总指挥、副总指挥、成员，各应急小组和成员等人员在应急期间要确保 24 小时通信畅通，保证公司内部对讲机等应急通讯设备工况正常，同时定期进行日常维护，确保公司突发环境事件应急预案启动期间应急行动指挥通信畅通。

7.5 运输保障

目前公司生产系统配有调度指挥车，在环境事件期间作为事件应急响应运输设备，可直接参与运输救援工作。对于泄漏事件产生的废油，届时可联系北京燕化东方工贸有限公司等外援应急单位开展现场泄漏物料运输。

7.6 医疗保障

公司与北京燕化医院、燕山医院、燕山中医院距离较近，且厂区周边社区卫生所均可作为事件受伤人员提供临时救护服务。日常生产期间公司重要生产部门配备应急救援箱等应急物资，确保环境事件应急处置期间的患者可及时医疗救护。

7.7 技术保障

公司应急处置工作以上级公司应急管理体系中的应急处置专家库、应急技术平台为技术保障。

7.8 人员防护

现场应急救援人员配备符合救援要求的安全职业防护装备，严格按照救援程序开展现场应急救援工作。遵循国家及地方应急管理规定，将生产区西北侧预留工业用地（空置）、北侧园区工业用地（空置）临时作为公司生产区突发环境事件紧急疏散地，目前该地块尚无建筑及风险源设施，不位于项目区年主导风下风向，应急避险条件较好。

7.9 应急能力评估

公司润滑油罐区、基础油罐区、添加剂罐区、灌装厂房、调合厂房（含室内中试单元区及室外周转罐）、分析化验楼试剂库、分析化验楼化验室、分析化验

楼危险废物贮存间、含油废弃物库、成品库房一、成品库房二、产品罩棚均配有在线监视系统，其中灌装厂房、调合厂房、化验室、含油废弃物库、食堂均设有火灾报警系统。目前公司建立了完善的生产安全管理制度，建立了完善的应急保障体系，确保公司应急资源备战状态良好。

根据上述各项评估结果分析，公司突发环境事件应急响应及处理能力具有较好的资源性、制度性保障性。

8 监督管理

8.1 应急管理

公司环境事件应急管理包括日常预防和预警、环境应急准备、环境应急响应与处置、环境事故应急终止后的管理等。公司应急管理体系见图 8.1-1。

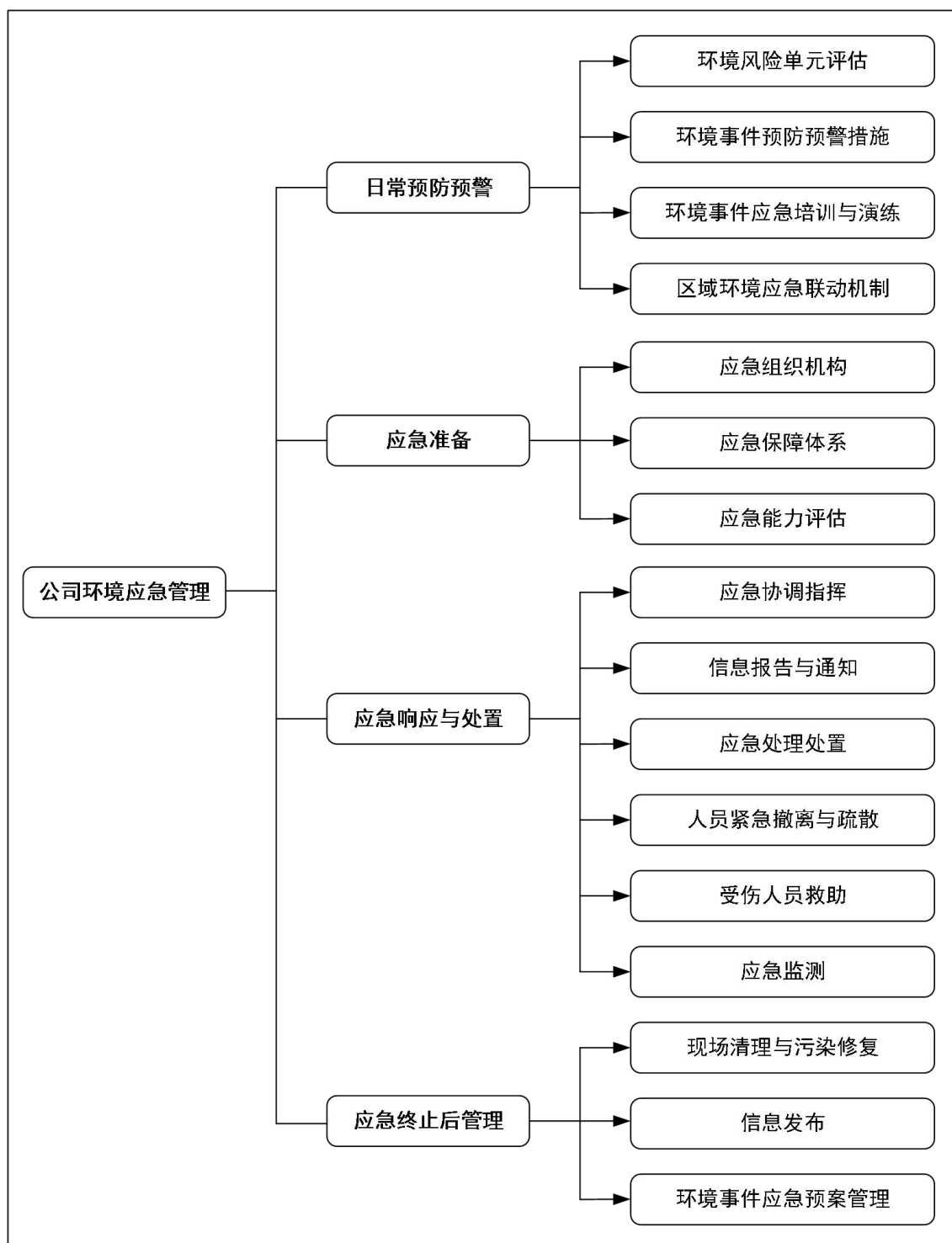


图 8.1-1 公司突发环境事件应急管理体系示意图

8.2 应急预案培训

为了确保快速、有序和有效的应急响应能力，公司应急人员均应认真学习本预案内容，明确在应急现场所担负的责任和义务；公司综合部应积极组织开展应急宣传和培训，使应急人员熟悉基础油、润滑油、添加剂、化验试剂及中试物料（氢氧化钠、甲基苯并三唑、苯并三唑、消泡剂）等环境危害特性、可能产生的各种突发环境事件及其应急处理措施。

1、培训内容

- （1）熟悉公司环境风险物质及其存在位置（环境风险源、环境风险单元）；
- （2）公司环境事件分级、预警分级、响应分级及各级别响应启动条件；
- （3）环境风险物质泄漏应急控制及处置措施
- （4）环境事件相关的应急设施、设备使用方法；
- （5）熟悉应急防护用品使用方法及日常存放、储备情况；
- （6）熟悉环境事件期间安全撤离、疏散及应急人员自救方法及流程；
- （7）加强中试单元区涉及的氢氧化钠、甲基苯并三唑、苯并三唑、消泡剂等新增环境风险物质的特性、潜在环境危害、应急处置措施的环境应急管理培训，提高中试单元区相关操作人员的环境风险意识及应急现场处置效率。
- （8）环境事件区域应急联防基本程序及要求。

2、培训方式

公司定期开设培训班、上课、事故案例讲座、发放宣传资料等，使教育培训形象生动。

3、培训要求

- （1）培训时间一年至少开展一次。
- （2）应急抢险人员应明确各自在应急行动中的任务和行动措施；熟知公司环境风险物质的环境危害特性及一般处理方案；熟知环境事件应急防护用品的正确使用和维护方法。
- （3）参训员工应熟知公司环境风险源或环境风险单元分布位置，熟知紧急事件的报警方法和报警程序；熟知在环境事件恶化情形时，根据不同的气候条件采取有效逃生方法，熟悉应急避险路线。
- （4）参训员工及时了解应急预案及其实施程序的修正、变动情况。
- （5）公司环境事件应急预案涉及的厂区外附近企业单位和村庄或居民区的，必要时由公司应急指挥中心办公做好宣传和告知工作，使公司附近外部人员了解

本公司环境风险物质的环境危害特性等。

4、培训总结

公司应急指挥部办公室汇总应急培训工作成果，内容应包括：

- (1) 环境事件应急培训时间和内容；
- (2) 培训师资；
- (3) 培训应急岗位人员；
- (4) 培训效果；
- (5) 培训考核记录等。

8.3 应急预案演练

1、演练准备

结合公司实际生产经营情况，根据公司不同情形的环境事件，编制相关的环境事件应急演练方案，按计划落实演练所需的各种物资、器材及车辆、防护器材的准备，报公司应急指挥中心批准后执行，并报公司应急指挥部办公室备存。

2、演练范围和频次

公司应急指挥部办公室根据上报的环境事件应急演练计划方案，组织开展环境事件应急现场处置预案演练，演练频次为每年一次，可与生产安全预案联合开展。

3、演练组织

突发环境事件现场应急处置预案演练由公司应急指挥部办公室组织实施，参演应急组员有义务积极配合，演练过程及相关结果计入公司管理考核内容。

4、应急演练的总结、评价与追踪

每次演练结束后，公司环境事件应急指挥部办公室要对预案演练效果进行分析评价，提交演练总结报告。总结内容应包括：

- (1) 参加演练的部门或班组、参演人员和演练地点；
- (2) 演练起止时间；
- (3) 演练项目和内容；
- (4) 演练期间的环境条件；
- (5) 演练启用的应急设备、物资；
- (6) 演练效果；
- (7) 持续改进的建议；
- (8) 演练过程记录的文字、音像资料等。

5、持续完善管理

突发环境事件应急预案应有效符合公司应急响应管理要求，预案演练计划实施期间，应加强环境风险相关的最新发布的国家法律法规管理规定的融合，相关新管理规定应列入演练计划及实际操作或列入预案修订内容；在预案演练结束后，根据演练中存在的问题或不足及应急响应效果，提出可持续改进的建议，同时应着重从以下方面对预案进行评价与跟踪：

（1）演练方案制定的合理性；

（2）环境事件应急预案及应急响应程序、演练内容是否完善，是否与演练目标有冲突，是否需要修订和完善；

（3）环境事件应急预案相关参加人员素质是否能满足环境事件应急响应要求，是否需要进一步加强培训工作；

（4）应急响应资源能否满足工作要求，如通讯器材、报警设施、消防器具等是否需要添置或更新；

（5）公司环境事件应急预案是否能与区域应急联防管理有效顺接。

8.4 应急预案完善

公司突发环境事件应急预案至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。

1、有下列情形之一的，公司突发环境事件应急预案应及时修订，并在修订的预案重新发布之日起 20 个工作日内向北京市房山区生态环境局应急管理部门备案：

（1）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

（2）应急管理组织指挥体系及其职责发生重大变化或调整的；

（3）环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

（4）重要应急资源发生重大变化的；

（5）公司实际环境事件应急响应或应急演练中发现问题，需要对原有预案作出重大调整的；

（6）应急预案制定单位认为应当修订的其他情况。

（7）有关法律、法规、规章、标准、上位预案中的有关规定发生重大变化的。

2、在下列情形之一的，公司突发环境事件应急预案应及时修正后发布执行，做为公司环境风险管理内容及制度完善，并在修正的预案发布之日起 20 个工作日内以文件形式告知地方生态环境应急管理部门：

(1) 公司应急人员及其通讯联络方式发生变化，未对公司事实环境风险应急能力产生不利影响。

(2) 公司生产工艺升级、环境污染防治及环境风险技术措施提高，有利于企业环境风险防控的。

8.5 责任与奖惩

1、奖励

在突发环境事件应急救援工作中，有下列表现之一的单位和个人，依据公司有关规定给予奖励。

(1) 出色完成环境事件应急处置任务，成绩显著的。

(2) 防止或抢救环境事件灾难有功，使企业财产免受损失或者减少损失的。

(3) 对环境事件应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的。

(4) 在公司风险管控或应急措施完善或创新工作中有其他特殊贡献的。

2、责任追究

在突发环境事件应急预案执行工作中有下列行为之一的，按照有关法律和规定，对相关责任人视情节和危害后果，给予行政处分；属于违反治安管理行为的，提交公安机关依照有关法律法规的规定予以处罚；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

(1) 未遵守公司环境事件应急预案报告制度的规定，报告、通报环境事件灾难真实情况，造成不良社会影响的。

(2) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从应急命令和指挥，或者在环境事件应急响应时临阵脱逃的。

(3) 盗窃、挪用、贪污环境事件应急工作资金或者物资的。

(4) 散布谣言，扰乱社会秩序的。

(5) 阻碍公司环境事件应急工作人员依法执行任务或者蓄意进行破坏活动的。

(6) 有其他危害企业环境事件应急响应工作行为的。

8.6 环境应急预案评审和备案

8.6.1 预案评审

1、内部评审

公司每年至少对突发环境事件应急预案进行一次评审，由公司应急指挥部总

指挥主持，评审内容重点关注公司现行应急组织及机构是否完善、应急资源是否充分、应急措施是否得当等。

2、外部评估

公司突发环境事件应急预案发布前，应组织专家对预案进行技术评估；根据评估意见及时对预案开展补充、修改及完善工作。

8.6.2 预案发布实施

本预案在润滑油北京有限公司总经理签署后正式发布实施，发布时应在文本封面注明生效日期及发布人签字。

8.6.3 预案备案

本预案发布之日起 20 个工作日内应报送北京市房山区生态环境局应急管理部门进行备案。公司突发环境事件应急备案信息列入公司年度环境信息公开管理。

9 附则

9.1 名词释义

1、突发环境事件：指由于污染物排放或或者自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或者放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或者造成生态环境破坏，或者造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件。

2、突发环境事件风险：指企业发生突发环境事件的可能性及可能造成的危害程度。

3、环境风险受体：指在突发环境事件中可能受到危害的企业外部人群、具有一定社会价值或生态环境功能的单位或区域等。

4、环境风险物质：指具有有毒、有害、易燃易爆、易扩散等特性，在意外释放条件下可能对企业外部人群和环境造成伤害、污染的化学物质。简称为“风险物质”。

5、环境风险源：存在环境风险物质意外释放，并可能产生环境危害的源。

6、环境风险单元：指长期地或临时地生产、加工、使用或储存风险物质的一个（套）装置、设施或场所，或同属一个企业的且边缘距离小于 500 米的几个（套）装置、设施或场所。

7、应急响应：事件发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

8、应急监测：环境应急情况下，为发现与查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

9、清净废水：指未受污染或受较轻微污染以及水温稍有升高，不经处理即符合排放标准的废水。

10、事故废水：指事故状态下排出的含有泄漏物，以及施救过程中产生的含有其他有毒有害物质的生产废水、清净废水、雨水或消防水等。

11、重大变化：企业生产规模、生产工艺、原辅料、环境污染防治措施或设施发生变化，导致环境污染物排放量增加、环境风险增大，企业不利环境影响明显增大。

12、OCP：润滑油调合作业期间，固体添加剂溶解工艺设备的缩写。

9.2 应急预案实施和生效时间

本预案自发布之日起正式实施。

The site plan illustrates the layout of the Zhusangzhuang Petrochemical Project. Key areas include:

- Production and Storage:** Basic oil storage area, refined oil storage area, product warehouse (1st and 2nd floors), and a filling workshop.
- Support and Utility:** Power substation, OCP room, control room, laboratory, and various tanks (water, oil, sewage).
- Emergency and Safety:** Multiple emergency assembly points, emergency exits, emergency evacuation routes, and a fire water collection pool.
- Infrastructure:** Roads (Dingjiahuai River, Dingwan Road, Zhushangzhuang Road), parking lots, and a drainage system.

图例

- 企业厂区用地边界
- 生产废水排放口
- 生活污水排放口
- 雨水排放口
- 消防栓
- 消防沙箱
- 灭火器箱
- 干粉灭火器
- 紧急切断阀
- 地下水监测井
- 紧急撤离路线标识

图例

- 企业厂区用地区界
- 生产废水排放口
- 生活污水排放口
- 雨水排放口
- 消防栓
- 消防沙箱
- 灭火器箱
- 干粉灭火器
- 紧急切断阀
- 地下水监测井
- 紧急封堵口及编号

0 100米 150米

附件 1 油料泄漏环境事件应急专项预案

1、适用范围

本专项应急预案适用于公司油料泄漏环境污染事件的现场应急处置，泄漏事件区地面油污清洗产生的含油废水现场处置执行公司水污染环境事件专项应急预案。

2、环境风险源及其危险特性

2.1 环境风险源

根据公司突发环境事件风险评估结果，企业油料泄漏环境风险主要为储罐和调合中间罐泄漏。其中基础油单罐容量较大，事故泄漏环境危害相对更大，环境风险影响较大；调合中间罐无独立罐池设施，事故泄漏油料可能会漫流至厂房外，进入地下污染土壤和地下水环境。上述环境风险物质主要是基础油和润滑油。

2.2 危险特性

突发环境事件泄漏物质主要理化特性见表 2.2-1 和表 2.2-2。

表 2.2-1 基础油危险性特性表

| 物料名称 | 使用条件 | 毒性 | | 爆炸极限 V% | 闪点℃ | 自燃点℃ | 火灾危险类别 |
|------|------|--------------------------|---------------------------------------|---------|------|------|----------------|
| | | LD ₅₀ (mg/kg) | LC ₅₀ (mg/m ³) | | | | |
| 基础油 | 密闭 | 4300 (大鼠经口) | —— | —— | >200 | —— | 丙 _B |

表 2.2-2 润滑油危险性特性表

| 物料名称 | 使用条件 | 毒性 | | 爆炸极限 V% | 闪点℃ | 自燃点℃ | 火灾危险类别 |
|------|------|--------------------------|---------------------------------------|---------|------|------|----------------|
| | | LD ₅₀ (mg/kg) | LC ₅₀ (mg/m ³) | | | | |
| 润滑油 | 密闭 | —— | —— | —— | >200 | —— | 丙 _B |

3、对周边环境的影响

3.1 环境事件分析

根据公司油料输送、储存等工艺环节，在类比同类企业事故风险的基础上，分析公司主要油料泄漏事故风险见表 3.1-1。

表 3.1-1 油料泄漏事件主要原因及危害

| 工艺环节 | 可能造成事故的原因简析 | 事故危害 |
|-----------|---|------------|
| 输送（油泵、管道） | 1、输油泵、管道系统因腐蚀、磨损而造成管壁减薄穿孔，导致漏油。 2、作业人员违章作业，造成油泵和管道超压破损，导致漏油。 3、仪表、马鞍孔等焊接部位破损，或受应力影响断开，导致漏油。 4、因车辆碰撞、维护施工等，管道受外力破坏导致漏油。 | 污染土壤、地下水环境 |

| | | |
|--------|---|------------|
| 储存（储罐） | 5、油罐冒顶。 6、油罐底板或壁板渗漏。 7、罐区排水管漏油。 8、因腐蚀等造成油罐及其连接管道、阀门破裂导致油料泄漏。 | 污染土壤、地下水环境 |
|--------|---|------------|

3.2 最大可信事故分析

通过对公司油料泄漏危险因素识别和分析，确定油料泄漏的最大可信事故分为基础油罐、调合中间罐罐体、油泵及工艺管道油料泄漏进入厂区绿地或裸露地表，从而导致土壤、地下水环境污染危害。

3.3 环境危害后果分析

（1）一般情形

一般情形是指单个基础油罐泄漏且防火堤完好；或调合中间罐泄漏，但应急措施落实及时，泄漏油料未流出厂房；或上述工艺单元油泵、工艺管道发生泄漏，但泄漏量较小，应急措施实施及时，泄漏油料未流出厂房。

① 基础油罐泄漏

基础油罐设有防火堤，可有效截留泄漏油料，罐池内设有窰井。当单个储罐出现油料泄漏时，及时开启罐池内窰井，关闭罐池初期雨水紧急切断阀，同时开启厂区事故池阀门，泄漏油料可临时贮存在防火堤内，及时通过回收泵回收油料，不会外排厂外环境。油料泄漏环境事件处置完成后，应立即对事件区地面油料及残留物用棉纱、吸油材料吸附处理，含油冲洗水经厂区生产废水管网，排入事故池或隔油池，不会排出厂外环境，对项目区土壤、地下水环境影响可有效控制。

② 调合中间罐泄漏

调合厂房室外东南部配有工艺物料储罐，设置有高度 15cm 围堰设施，油料泄漏环境风险较大，企业必须重点加强调合厂房室外工艺物料储罐日常巡检管理工作。

当单个中间罐发生油料泄漏时，立即关闭来料进口阀门、打开厂房室内窰井，同时关闭雨水收集池进水口闸阀、开启厂区事故池闸阀，并迅速在泄漏事件区周边设置消防沙围挡，对调合厂房出入口采用沙袋封堵；油料泄漏止漏或溢散范围控制后，立即对泄漏事件区地面油料及残留物用棉纱、吸油毡等吸油材料吸附清理，厂房地面含油冲洗水经厂区生产废水管网，排入事故池或隔油池，不会外排厂外环境，对项目区土壤和地下水环境影响可有效控制。

③ 油泵、管道油料泄漏

输油泵漏油或油料工艺管道破裂造成油料泄漏时，泄漏油料顺地势漫流可能流入附近雨水管网，此时迅速关闭雨水收集池紧急切断闸阀，打开厂区事故水池闸阀，确保进入雨水系统的油料最终进入事故池，不会排出厂外环境。

泄漏油料环境事件止漏后，立即对事件区地面油料及残留物用围油栏、吸油毡吸附清理，并及时对事件区污染土壤进行挖除清理。考虑油泵、工艺管道泄漏量较小，且日常生产期间设专人值守，巡检频次较高，当发生油料泄漏事件时，可立即采取应急堵堵措施：关闭来料进口阀门、打开附近生产废水窰井、关闭雨水收集池进水口闸阀、开启厂区事故池闸阀，泄漏事件控制后经对事件区地面油料吸附清理清洁等应急措施后，有效控制油泵、管道油料泄漏对土壤、地下水环境的危害。

（2）特殊情形

特殊情形是指多个储罐同时发生油料泄漏，或油泵和输油管道泄漏量较大，泄漏油料未完全进入厂区事故池，部分泄漏油料流出厂区进入厂外环境。

如果多个储罐同时发生油料泄漏环境事件，最大可能泄漏量将超过罐池设计有效容量，泄漏油料有可能通过厂区地面漫流流出厂外环境，当泄漏量较大时，可能流入项目区附近丁家洼河，对地表水环境产生污染危害。

此外，油料泄漏事件发生期间，雨水收集池进水口紧急切断闸阀未应及时关闭或关闭不严，泄漏油料流入雨水收集池，对收集池及附近一定范围内的土壤、地下水环境产生污染危害；在降雨天气，进入雨水收集池的泄漏油料可能经园区雨水管道流入附近丁家洼河。公司雨水收集池进水闸阀日常正常工况保持关闭，根据降雨气象预报等防范措施加强进水闸阀关闭工况日常巡检频次以确保关闭工况良好，因此在实际生产期间可有效控制泄漏油料进入雨水收集池。

根据公司突发环境事件风险评估报告成果，发生多个储罐油料泄漏事件时，添加剂罐区单个罐池应急有效储存容量较小，如应急措施不当，出现泄漏油料溢出防火堤或罐池的风险相对更大，公司必须重点加强添加剂罐区及其卸料区的日常巡检管理工作，确保应急截留或封堵设施、设备应急工况良好。

4、应急组织机构与职责

4.1 组织机构

公司突发油料泄漏环境事件专项应急组织机构由公司应急指挥部全体成员及现场应急处置组员组成。

4.2 职责

（1）总指挥职责

- ① 指令启动油料泄漏环境事件专项应急预案；
- ② 负责本专项应急预案整体实施管理；
- ③ 负责启动社会外部应急资源；
- ④ 负责与本专项应急预案实施相关的其他应急管理事项。

（2）副总指挥职责

- ① 协助总指挥现场工作；
- ② 具体负责本专项应急预案组织实施，协调相关应急组员或班组现场响应协同工作；
- ③ 负责组织实施环境事件现场应急响应对策、措施的补充、调整或完善工作；
- ④ 负责组织协调环境事件应急响应专家组提出的响应措施落实，应急对策有技术保障；
- ⑤ 完成总指挥指令的其他工作。

（3）环境事件应急现场指挥部组员职责

- ① 公司各应急部门或组员根据相应的应急职责协同执行本专项应急预案响应；
- ② 负责协调本部门或组员的应急资源调用；
- ③ 完成总指挥或副总指挥交办的其他应急任务。

（4）公司应急指挥部办公室职责

- ① 整理、汇总现场环境事件相关信息，传达公司应急指挥部应急指令或决定；
- ② 负责环境事件应急响应期间的通讯通道的准确、通畅维护及管理；
- ③ 向上级公司应急管理部门及地方环境事件行政应急管理部门报告，协助环境事件应急现场指挥部交办的其他工作。

（5）公共关系与后勤组职责

- ① 负责收集、整理、跟踪环境事件的社会舆论信息，及时报告公司应急指挥部；
- ② 环境事件应急期间，对环境事件现场实时记录（录音、录像）、及时录制保存。

（6）抢修抢救组职责

抢修抢救组接到通知后，迅速集合队伍进入事件区现场，根据事故情形正确配戴个人防护用具，切断事件源；根据现场应急指挥部下达的响应指令，迅速抢

修设备、管道，控制油料泄漏环境事件势态，防止扩大恶化。

(7) 应急监测组职责

① 迅速查明油料等环境风险物质名称及泄漏事件污染范围；

② 观测记录泄漏事件发生期间的风向、风速、大气压、气温等气象数据，必要时与当地气象部门联系获取气象资料；

③ 协助外部应急监测单位或地方环境事件应急行政管理部门开展现场应急监测工作。

(8) 医疗救护组职责

① 泄漏事件发生后迅速做好应急准备工作，对现场中毒患者及时采取相应急救措施，其中重伤患者除现场采取必要的输氧等急救措施外，及时送院抢救；

② 积极协助外部医疗应急单位现场救援工作。

(9) 治安警戒组职责

① 泄漏事件发生后，治安警戒组应根据事件事态，必要时配戴防毒面具，迅速奔赴现场；根据环境事件类型及其可能的危害影响范围，设置警戒区，布置岗哨，加强警戒、巡逻检查，严禁非应急人员进入警戒区；

② 泄漏事件区除现场应急人员及车辆外，严禁非应急人员、车辆通行，负责事件区现有非应急人员有序撤离；

③ 治安警戒组接到响应或报警指令后，立即封闭厂区出入口，并负责厂区道路通行秩序，引导区域环境事件联防单位进入事件区开展事件处置，严禁外部人员现场拍照或围观。

(10) 应急资源保障组职责

① 应急资源保障组接到响应指令或报警后，立即做好吸油毡、沙袋、抽油泵等应急物质等准备工作；

② 根据泄漏事件信息及事件现场情形，结合公司环境事件应急物资分布、储备信息系统，及时准确提供现场应急所需物资；

③ 根据泄漏事件势态，及时与区域应急联防单位联系，协调外部应急物资入场援助等；

④ 与公司生产安全预案联动，做好现场受伤或中毒应急人员的必需防护用品供给工作；

⑤ 负责抢修抢救应急物资的运输。

5、现场应急处置措施

5.1 切断和控制油料泄漏源

（1）罐体破裂或冒油泄漏

① 立即关闭防火堤（罐池）初期雨水截流阀门，如果泄漏油料较少，立即用消防沙覆盖或沙袋围挡，对泄漏点采取堵漏措施，将泄漏油料控制在防火堤内；如泄漏油料较多，存在溢堤风险时，立即撕开罐池生产废水窖井，同时开启厂区事故池闸阀，检查并确保雨水收集池进水口闸阀正常关闭；必要时启用区域应急联防单位清理、运输泄漏油料；

② 如果储罐泄漏点位置较低，如罐底侧阀破裂引起泄漏，应立即采取临时倒罐措施，及时抢运罐内存余油料；

③ 调合中间罐发生油料泄漏事件时，首先立即关闭进料阀门，同时立即打开厂房内生产废水窖井，同时对事件区周边采取围设吸油毡或沙袋隔离措施，并对调合厂房出入口根据实际泄漏事态进行沙袋封堵。如果泄漏油料较少，立即用沙覆盖或沙袋围挡，控制事件区进一步扩大，对泄漏点采取堵漏措施；如果泄漏油料较多且有溢出厂房风险时，应设置沙袋围堵导流至厂房内生产废水窖井，排入厂区事故池。泄漏油料止漏后，立即对事件区地面油污进行清洁处理。

（2）室外输油泵泄漏或管线破裂油料泄漏

① 立即关闭输油泵、管道进料阀门，停止输油。

② 如果泄漏油料较少，立即对事件区周边采取围设吸油毡或沙袋隔油措施，防止泄漏污染范围扩大。如泄漏油料较多，且事件区有继续扩大趋势，立即打开事件区附近生产废水窖井，同时打开事故池闸阀或初期雨水截流切换阀（罐池泄漏情形），确保泄漏油料进入厂区事故池。

③ 查找泄漏点位置，使用管道防漏应急堵塞器、法兰防漏应急堵塞器等进行抢修堵漏，在事件区采用围油栏、沙土等拦截泄漏油料。泄漏油料止漏后，立即对事件区地面油污进行清洁处理。

（3）灌装、调合厂房工艺设备管线油料泄漏现场处置措施

① 立即关闭灌装、调合设备进料端阀门，停止进料作业。

② 立即对泄漏点进行抢修封堵。

③ 在泄漏点周围采用沙袋围堵或吸油毡围拦，同时开启事件区附近的生产废水窖井，收集泄漏油料并最终排入厂区事故池。

④ 如果泄漏油料较多，存在外溢厂房风险，应立即在厂房出入口根据实际泄漏事态进行沙袋封堵；必要时采用抽油泵，将泄漏油料导入生产废水系统，排入

厂区事故池贮存。

⑤ 及时将工艺设备在线油料导入应急油桶，同时立即将厂内其他包装产品转移到安全区域；应急油桶可采用无破损的产品包装桶、添加剂废桶及吨箱等。

（4）散装栈台油料泄漏现场处置措施

① 油料装卸泄漏事件预防

- ◆ 检查槽车进料接口密封状况，确保连接顺畅。
- ◆ 检查储罐工艺阀启闭状况，确保气液平衡系统工况良好。
- ◆ 检查卸料车载压力系统工况，确定进料压力平稳。
- ◆ 作业人员关闭手机，严禁任何形式明火作业。

② 油料装卸作业泄漏现场处置

- ◆ 立即关闭槽车出料阀门，停止出料作业。
- ◆ 立即在泄漏点周围筑沙包围堰或用吸油毡围拦，少量泄漏油料可用消防沙或吸油毡等进行吸附，防止泄漏事件区进一步扩大。
- ◆ 如油料泄漏量较大，在采取上述措施后仍存在泄漏油料溢出事件区风险，应在散装栈台利用沙袋、吸油毡等设置导流条件，将泄漏油料引入生产废水系统，最终排入厂区事故池临时贮存，同时密切监视事故池液位状况，避免发生“冒池”次生环境事件。

5.2 应急监测

（1）环境应急监测

如泄漏油料溢流至厂区绿地等非硬化防渗场地，抢修抢救组立即对油料径流上游采取沙袋等隔离措施。泄漏量较少时，采取污染区土体整体挖除措施；泄漏量较大且污染范围较大时，除对积油严重的土体采取整体挖除措施外，应急监测组应在环境事件发生当日，通知外部环境事件应急监测单位对事件区附近的现有监控井地下水及事件区土壤采样监测，地下水、土壤重点应急监测特征污染物为石油烃。

（2）监测预测报告

应急监测组根据相关环境应急监测结果，分析泄漏事件危害势态，并向现场应急指挥部报告泄漏危害程度及可能的范围，建议进一步应该采取的地下水环境污染风险防治措施，供现场应急指挥部后续应急决策；现场应急指挥部将应急监测结果及时向公司应急指挥中心报告，根据环境事件危害程度及其势态情况，指令开展后续应急监测监控工作。

5.3 油料回收和油污清除

(1) 油料回收

① 储罐发生油料泄漏后,应立即用防爆型吸泵将防火堤或罐池内泄漏油料回收至罐池内空罐或应急油桶内;油泵或管道发生油料泄漏,采用无火花盛器或防爆型吸泵、吸油毡、防火棉丝等回收或拦截泄漏油料。

② 油料泄漏进入厂区绿地或雨水收集池,立即用沙袋等阻断油料来源,对地面积油区采用防爆型吸泵回收泄漏油料,并及时清理污染土体。

(2) 油污清除

对于粘附在厂房等开放型事件区地面残油,使用吸油毡、铲子、刷子、沙子、海绵等进行整洁处理;整理收集的废油贮存在应急油桶内。

附件2 水污染环境事件应急专项预案

1、适用范围

本专项应急预案适用于公司火灾次生消防废水污染环境事件的现场应急处置，蒸汽冷却水收集池超标废水回用、隔油池溢流、油料泄漏事件区地面清洗产生的含油废水造成的环境污染事件处置适用本专项预案。

2、环境危险源及其危险特性

2.1 环境危险源

公司水环境风险源主要为火灾伴生消防废水及油料泄漏地面清洗产生的含油废水等。

2.2 危险特性

(1) 生产废水危险特性

公司生产废水主要为罐区初期雨水和储罐伴热蒸汽冷却水，其中罐区初期雨水主要污染物为石油类，伴热蒸汽冷却水属于清净废水。初期雨水进入河道会污染水体，影响水生生物生存，使水生动植物有油味或毒性，破坏水体生态环境，污染河道水体。蒸汽冷却水收集池超标废水用于绿化，会堵塞土壤孔隙，妨碍植物生长，甚至随土壤孔隙下渗进入地下水，造成地下水环境污染。

此外，泄漏事件区地面清洗废水表现为罐区初期雨水的危险性。

(2) 消防废水危险特性

消防废水主要污染物为石油类、氟碳表面活性剂、稳定剂等高分子聚合物等。消防废水进入水体后，表面活性剂具有抑制和杀死微生物的作用，抑制其他有毒物质降解，表面活性剂在水中起泡而降低水中复氧速率和充氧程度，使水质变坏；如果不经处理直接排入水体，将造成水体富营养化环境危害。

3、对项目区环境影响

3.1 事故情形分析

(1) 罐区油料泄漏引发火灾，初期雨水截断阀发生故障，产生的消防废水经雨水系统直接进入雨水收集池，最终经雨水排放口由园区雨水管网排入丁家洼河。

(2) 厂区事故池截流切换阀发生故障，泄漏事件区地面清洗废水经生产废水系统直接进入隔油池，造成溢流出厂区进入丁家洼河。

(3) 储罐伴热蒸汽管道破损，油料进入蒸汽冷却水，由蒸汽冷却水收集池回用厂区绿地浇灌。

(4) 厂区事故池应急容量未正常维护或消防废水水量异常，造成事故池“溢流”产生的环境污染事件。

3.2 最大可信事件

根据公司废水排放环境危险因素识别及分析结果，公司对事故水池、雨水收集池及生产废水隔油池采取强化巡检制度，定期检查并维护事故水池、雨水排放紧急切断闸阀设施，并定期清理隔油池底质，同时对蒸汽冷却水收集池水质定期检测，达标后回用于厂区道路浇洒及绿地浇灌，回用水水质超标时排入生产废水系统，因此蒸汽冷却水环境污染事件可有效控制。此外，日常管理期间加强事故池巡检及维护工作，事故池“溢流”事件可有效控制。

相对而言，消防废水或泄漏事件区地面清洗废水溢流进入雨水系统的可能性较大，届时雨水收集池紧急切断闸阀发生故障，上述含油废水直接排入雨水收集池，对土壤、地下水环境产生不利影响。公司水污染环境事件最大可信事件因素为雨水收集池紧急切断闸阀发生故障，闭合不严。

3.3 环境危害后果分析

公司西侧隔园区道路、绿地为丁家洼河。雨水收集池紧急切断闸阀发生故障时，进入雨水系统的消防废水等直接流入雨水收集池，含油废水下渗将对雨水收集池土壤、地下水环境产生污染危害；如未及时清洁处置，降雨期间池底残油随雨水经雨水管网系统进入丁家洼河，污染水体环境。

公司雨水收集池进水口处设有紧急闸阀，采取电动及手动两种启动方式，并与厂区事故池连通，事件发生初期，巡检人员第一时间发现并报告启用应急措施，短时内可有效控制消防废水等排入雨水池，将消防废水等紧急切断排入厂区事故池。排入雨水收集池的消防废水或泄漏事件区地面清洗废水对事件区土壤、地下水环境产生不利影响。

4、应急组织机构与职责

4.1 组织机构

公司水污染环境事件专项应急组织机构主要由现场应急指挥部的部分成员和抢险抢救组、应急监测组、公共关系与后勤组、应急资源保障组等组成。

4.2 职责

(1) 总指挥职责

- ① 指令启动水污染环境事件专项应急预案；
- ② 负责本专项应急预案整体实施管理。

（2）副总指挥职责

① 协助总指挥的工作；

② 具体负责本专项应急预案组织实施，协调相关应急组员或班组现场响应协同工作。

（3）环境事件应急现场指挥部组员职责

公司各应急部门或组员根据相应的应急职责协同执行本专项应急预案响应。

（4）应急指挥部办公室职责

① 整理、汇总现场环境事件相关信息，传达公司应急指挥部应急指令或决定；

② 负责环境事件应急响应期间的通讯通道的准确、通畅维护及管理。

（5）抢修抢救组职责

抢修抢救组接到通知后，迅速集合队伍进入事件区现场，切断事件源；根据应急现场指挥部下达的响应指令，迅速抢修设备、管道，控制水污染环境事件势态，防止扩大恶化。

（6）应急监测组职责

① 迅速查明含油废水污染环境事件原因、可能的影响范围，必要时对环境事件废水取样检测，对后续应急措施实施提供技术参考；

② 协助外部应急监测单位或地方环境事件应急行政管理部门开展现场应急监测工作。

（7）公共关系与后勤组职责

负责收集、整理、跟踪环境事件的社会舆论信息，及时报告公司应急指挥部。

（8）应急资源保障组职责

① 应急资源保障组接到响应指令或报警后，立即做好吸油毡、沙袋等应急物质等准备工作；

② 负责抢修抢救应急物资的运输。

5、可能受事件影响水体

公司水污染环境事件可能受影响的水体为丁家洼河，该河道水体为Ⅳ类功能区，属于季节性河流，非汛期河道基本无自然径流。目前该河道下游的丁家洼水库，进库河段设有拦截闸门等设施。

6、应急处置措施

6.1 废水非正常排放

生产废水隔油池因故障出现溢流时，应采取如下措施：

(1) 立即开启事故池紧急闸阀，同时关闭隔油池进水口阀门及隔油池回调至事故池管道阀门；待隔油池故障排除后，将事故池内废水限流泵入隔油池预处理达标后，排入园区市政污水管网。

(2) 应急抢修

① 对隔油池设施进行全面检查，排查设备事故原因。

② 对隔油设备进行抢修，如能在短时间内抢修完成的，在设备抢修完成后，进行调试。

(3) 应急监测

隔油池发生溢流，生产废水流出厂区进入丁家洼河，应急监测组立即对事件废水汇入河段及下游的丁家洼水库拦截闸阀处水体采样监测，重点应急监测特征污染物为石油类、pH 值、COD_{Cr}、SS。

6.2 消防废水溢流防治

(1) 切断事件源路径

① 立即关闭雨水收集池进水口紧急切断闸阀、开启事故池进水口闸阀、关闭隔油池进水口阀门，将进入事件区雨水系统的消防废水排入事故池。

② 及时对事件区附近的雨水排放系统入口进行围挡，避免消防废水进入雨水系统。

(2) 污染源控制

① 开启事件区邻近的生产废水窖井，地面定向设置沙袋，引导消防废水进入生产废水系统。

② 关闭生产废水隔油池进水口阀门、开启事故池进水口闸阀，将进入事件区生产废水系统的消防废水排入事故池。

(3) 应急监测

① 对于罐池消防废水，如果消防废水水量较少，可关闭罐池所有应急排水阀门，利用罐池临时贮存，事件结束后根据实际情况，排入厂区事故池或限流排入生产废水系统，经隔油池预处理后达标排入园区市政污水管网；如果消防废水水量较大，为避免溢池事件，根据事件势态，启用“事故池+罐池”调配方式临时贮存消防废水，同时应适时监控事故池水位，避免出现事故池溢流事件。

应急监测组应加强事件处置期间的事故池水质及隔油池水质监测工作，及时将监测结果向现场应急指挥部报告，以便为后续应急措施实施提供技术依据。

② 对于生产区开放场地消防废水，如果消防废水水量较小，应立即开启事件

区邻近的生产废水窰井、开启事故池进水口紧急切断闸阀、关闭生产废水隔油池进水口阀门、同时检查雨水收集池进水口紧急切断闸阀是否正常关闭，在事件区周边设置沙袋等围挡措施，控制事件区进一步扩大；如果消防废水量较大，为避免事故池溢池生事件，根据事件势态情况，通知区域环境事件应急联防单位进行事件现场协助应急处理，启用“事故池+消防废水外运”调配方式处置消防废水，同时适时监控事故池水位，避免出现事故池溢流事件。

应急监测组在事件期间加强事故池、隔油池水质监测工作，必要时通知区域环境事件应急联防单位协助开展现场监测工作，重点监测项目为 pH 值、SS、COD_{Cr} 和石油类，及时将监测结果向现场应急指挥部报告，以便为后续应急措施实施提供技术依据。

6.3 雨水收集池污染防治

(1) 当大量消防废水不能及时通过生产废水窰井完全排入生产废水管网，或厂区事故池出现消防废水“冒池”风险时，启用厂外应急运输等消减事故池池容应急措施仍不可避免“冒池”事件时，为避免消防废水流出厂外造成更大环境危害事件，在完全扑灭流火的前提下，打开事件区邻近雨水沟，将消防废水限流排入厂区雨水收集池，目前雨水收集池外排口设置有手自一体紧急切断阀。

事件废水流入雨水收集池时，立即启动区域环境事件应急联防单位应急预案，联系北京燕山威立雅公司或集联公司、东方工贸公司等外部应急联动单位对雨水收集池污水进行抽运处理，根据事件势态情形适时提高清运频次；立即联系外部应急监测单位进入事件现场协助开展土壤、地下水环境污染监测工作，重点监测项目为总石油烃，及时将监测结果向现场应急指挥部报告，以便为后续应急措施实施提供技术依据。

(2) 环境事件响应结束后，根据事件区土壤污染范围监测结果，必要时应及时对污染区土壤采取客土换填，避免污染物下渗进一步影响地下水环境。

(3) 泄漏事件区内的污染土壤及地面清洁作业产生的含油渣土或含油废物，应装入密封桶内，后续转入危险废物贮存间，委托北京生态岛科技有限责任公司等进行安全处置。

6.4 事件区地面油污清洗废水防治

油料止漏后，对于粘附在事件区地面残油，可用水和清洗剂清洗，清洗废水经生产废水管道排入厂区事故池贮存，后续根据水质情况限流排入隔油池，经隔油处理达标后排入园区污水管网系统。

附件3 大气污染环境事件应急专项预案

1、适用范围

本专项应急预案适用于公司火灾伴生大气污染环境事件的现场应急处置。

2、环境危险源及其危险特性

2.1 环境风险源

公司大气环境风险源主要为基础油储罐或润滑油储罐，如果发生油料泄漏环境事件，事件区将产生少量油气，主要污染物为非甲烷总烃；如泄漏油料挥发气体遇明火引发火灾伴生大气污染环境事件，大气污染物主要为 CO 等有害气体。

2.2 危险特性

(1) 非甲烷总烃危险特性

非甲烷总烃（NMHC）通常是指除甲烷以外的所有可挥发的碳氢化合物（其中主要是 C2~C8），大气中非甲烷总烃（NMHC）超过一定浓度，除直接对人体健康有害外，在一定条件下经日光照射还能产生光化学烟雾，对环境和人类造成危害。

(2) 火灾烟气危险特性

公司日常储存介质主要为润滑油、基础油等油料，泄漏油料燃烧产生大量烟气，主要大气污染物为 CO、氮氧化物、烟尘和 SO₂ 等。

① 一氧化碳（CO）：纯品为无色、无臭、无刺激性的气体。分子量 28.01，密度 1.250g/L，冰点为-207℃，沸点-190℃。

CO 是一种易燃易爆气体。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高温能引起燃烧爆炸；与空气混合物爆炸限 12%~75%。

CO 会结合血红蛋白生成碳氧血红蛋白，碳氧血红蛋白不能提供氧气给身体组织。这种情况被称为血缺氧。浓度低至 667ppm 可能会导致高达 50% 人体的血红蛋白转换为羰合血红蛋白，可能会导致昏迷和死亡。而香烟中亦含有一氧化碳。最常见的一氧化碳中毒症状，如头痛，恶心，呕吐，头晕，疲劳和虚弱的感觉。一氧化碳中毒中毒症状包括视网膜出血，以及异常樱桃红色的血。暴露在一氧化碳中可能严重损害心脏和中枢神经系统，会有后遗症。

② 氮氧化物：油料燃烧过程中产生氮氧化物包括多种化合物，如氧化亚氮（N₂O）、一氧化氮（NO）、二氧化氮、三氧化二氮、四氧化二氮和五氧化二氮等。除二氧化氮以外，其他氮氧化物均极不稳定，遇光、湿或热变成二氧化氮及

一氧化氮，一氧化氮又变为二氧化氮。一氧化氮是无色、无刺激气味的不活泼气体，可被氧化成二氧化氮。二氧化氮是棕红色有刺激性臭味的气体。

氮氧化物可刺激肺部，使人较难抵抗感冒之类的呼吸系统疾病，呼吸系统有问题的人士如哮喘病患者，会较易受二氧化氮影响。研究指出长期吸入氮氧化物可能会导致肺部构造改变。

③ 烟尘：燃料燃烧产生的一种固体颗粒气溶胶。落在植物枝叶上的颗粒物，可引起机械性烧伤和减少叶片光合强度，使植物受损害；溶于水中的颗粒物，随水进入植物组织内，引起伤害；沉积在蔬菜或饲料植物的重金属颗粒物，通过食物链进入人或动物的身体。粒径 $3.5\mu\text{m}$ 的颗粒物可吸入人的气管和肺，引起呼吸系统的疾病。

④ 二氧化硫 (SO_2)：是最常见的硫氧化物。无色气体，常温下为无色有刺激性气味的有毒气体，密度比空气大，易液化，易溶于水。

SO_2 易被湿润的粘膜表面吸收生成亚硫酸、硫酸。对眼及呼吸道粘膜有强烈的刺激作用。大量吸入可引起肺水肿、喉水肿、声带痉挛而致窒息。

SO_2 轻度中毒时，发生流泪、畏光、咳嗽，咽、喉灼痛等；严重中毒可在数小时内发生肺水肿；极高浓度吸入可引起反射性声门痉挛而致窒息。皮肤或眼接触发生炎症或灼伤。长期低浓度接触 SO_2 ，可有头痛、头昏、乏力等全身症状以及慢性鼻炎、咽喉炎、支气管炎、嗅觉及味觉减退等。少数工人有牙齿酸蚀症。

3、对周边环境的影响

3.1 事故分析

根据公司油料储存、工艺输送等生产环节分析结果，公司突发大气污染环境事件主要表现为泄漏油料挥发产生的油气污染，泄漏油料或油气引发火灾次生大气污染事件，详见表 2.1-1。

表 2.1-1 项目大气污染事故原因及危害

| 环境危害 | 事故类型 | 事故原因简析 | 事故危害 |
|-------|------------|---|-------------|
| CO 超标 | 油料泄漏引发火灾事件 | 油料泄漏，油气遇明火燃烧；油罐泄漏燃烧爆炸；油罐检修作业，因机械碰撞、电气等引燃油料蒸汽。 | 大气环境污染、人员中毒 |

3.2 最大可信事故

根据公司环境风险评估结果，结合公司大气环境风险源识别分析结果，确定公司突发大气污染环境事件的最大可信事故为油料泄漏引发火灾事件，进而产生

次生大气污染环境事件，其中火灾大气污染物 CO 环境危害风险较大。

3.3 环境危害分析

根据企业环境风险评估相关预测结果分析，当储罐油料泄漏时，进入防火堤内的油料发生火灾，油料燃烧中如氧气不足，属于典型的不完全燃烧，将产生大量的 CO。火灾大气污染物 CO 在各敏感点均不会出现半致死浓度和伤害域浓度，但短时间内将对羊头岗村大气环境产生不利影响。

此外，如果润滑油或基础油罐区发生火灾环境事件，事件区下风向一定范围内的大气环境受到影响，事件油罐周围一定范围内受到燃烧热辐射、浓烟的影响，如火灾事件储罐临近东北环路，短时间内将对道路通行环境产生一定影响。

4、应急组织机构与职责

4.1 组织机构

公司大气污染环境事件专项应急组织机构由应急指挥部的全体成员和全部应急组员等组成。

4.2 职责

（1）总指挥职责

- ① 指令启动水污染环境事件专项应急预案；
- ② 监督本专项应急预案整体实施管理。
- ③ 负责启动社会外部应急资源；
- ④ 负责与本专项应急预案实施相关的其他应急管理事项。

（2）副总指挥职责

- ① 协助总指挥的工作；
- ② 具体负责本专项应急预案组织实施，协调相关应急组员或班组现场响应协同工作；
- ③ 负责组织实施环境事件现场应急响应对策、措施的补充、调整或完善工作；
- ④ 负责组织协调环境事件应急响应专家组提出的响应措施落实，应急对策有技术保障；
- ⑤ 完成总指挥指令的其他工作。

（3）环境事件应急现场指挥部组员职责

- ① 公司各应急部门或组员根据相应的应急职责协同执行本专项应急预案响应；
- ② 负责协调本部门或组员的应急资源调用；

③ 完成总指挥、副总指挥交办的其他应急任务。

(4) 应急指挥部办公室职责

① 整理、汇总现场环境事件相关信息，传达公司应急指挥部应急指令或决定；

② 向上级公司应急管理部门及地方环境事件行政应急管理部门报告，协助环境事件应急现场指挥部交办的其他工作。

(5) 公共关系与后勤组职责

负责收集、整理、跟踪环境事件的社会舆论信息，及时报告公司应急指挥中心。

(6) 抢修抢救组职责

抢修抢救组接到通知后，迅速集合队伍奔赴现场，根据事故情形正确佩戴个人防护用具，迅速切断环境事件源关联的其他设施设备；根据指挥部下达的响应指令，启用消防水对火灾邻近设施、设备降温，对火灾源喷射消防泡沫灭火，控制火灾势态，防止扩大恶化。

(7) 应急监测组职责

① 迅速查明油料泄漏数量、扩散范围，如已引发火灾，迅速查明起火部位和可能燃及的油料数量；

② 观测记录泄漏事件发生期间的风向、风速、大气压、气温等气象数据，必要时与当地气象部门联系获取气象资料；

③ 协助外部应急监测单位或地方环境事件应急行政管理部门开展现场应急监测工作。

(8) 医疗救护组职责

① 泄漏事件发生后迅速做好应急准备工作，对现场中毒患者及时采取相应急救措施，其中重伤患者除现场采取必要的输氧等急救措施外，及时送院抢救；

② 积极协助外部医疗应急单位现场救援工作。

(9) 治安警戒组职责

① 火灾伴生烟气污染环境事件期间治安警戒组应根据事件事态，及时配戴防毒面具，迅速奔赴现场；根据火灾影响范围，置警戒区，布置岗哨，加强警戒、巡逻检查，严禁非应急人员进入警戒区；

② 泄漏事件区除现场应急人员及车辆外，严禁非应急人员、车辆通行，负责事件区现有非应急人员有序撤离；

③ 治安警戒组接到响应或报警指令后，立即封闭厂区出入口，并负责厂区

道路通行秩序，引导区域环境事件联防单位进入事件区开展事件处置，严禁外部人员现场拍照或围观。

（10）应急资源保障组职责

① 应急资源保障组接到响应指令或报警后，立即做好沙袋、抽油泵等应急物质等准备工作；

② 根据火灾势态发展情况，结合公司环境事件应急物资分布、储备信息系统，及时准确提供现场应急所需物资；

③ 根据火灾发展势态，及时与区域应急联防单位联系，协调外部应急物资入场援助等；

④ 与公司生产安全预案联动，做好现场受伤或中毒应急人员的必需防护用品供给工作；

⑤ 负责抢险救援物质的运输。

5、大气污染环境事件现场应急处置措施

5.1 泄漏油料大气污染环境事件

5.1.1 切断污染源

（1）油料装卸期间发生泄漏，作业人员立即停止装卸作业，同时迅速关闭油料进出口阀门，立即关闭与事件区通连的相关工艺物料阀门，并向应急值守人员报告；抢修抢救组进入事件区后查找油料泄漏点位置及泄漏状况，在确保应急人员安全的情况下立即使用管道、法兰应急防漏堵塞器等进行抢修止漏。

（2）应急监测组携带便携式可燃气体测量仪对事件区现场油气进行监测，及时将监测结果报告现场应急指挥部。

5.1.2 事件源控制

（1）严禁事件区任何明火行为，抢修抢救组人员应配装防静电衣物进入事件现场，不得携带手机、打火机等可能引爆物品。

（2）与公司生产安全应急预案联动，应急消防值守人员接到应急指令后立即开启消防水池阀门、检查消防水泵状况、实施消防监护，随时准备启动消防灭火响应。

（3）根据油料泄漏事态情况，初步判断油气可能影响区域。

（4）应急资源保障组接到应急指令后，结合公司环境事件应急物资分布、储备信息系统，做好灭火响应所需应急物资准备。

5.1.3 现场隔离警戒

(1) 治安警戒组接到响应或报警指令后，事件区位置及事件发生时的风向，确定安全撤退线路，立即监督引导现场非应急人员迅速撤离到安全位置或事件区上风位置。

(2) 在事件区出入口设置警戒线，严禁非应急人员进入，保证厂区应急人员、车辆、物资通道畅通，严禁未配置防火罩车辆及未规范佩戴防护器具应急人员进入事件区，避免造成二次环境事件。

5.1.4 应急监测

(1) 如油料泄漏事件已失控，超出公司应急监测力量，立即通知外部应急监测单位做好进入事件区开展应急监测准备；应急监测组积极协调、配合现场应急监测单位工作。

(2) 根据泄漏事件势态，及时补充、完善或调整应急监测方案，重点对事件区邻近厂界和下风向厂界进行应急监测，监测项目为非甲烷总烃，泄漏事件期间每小时采监测1次，根据事件势态合理调整监测频率；向现场应急指挥部报告监测结果，为是否扩大警戒范围提供依据。

5.2 火灾燃爆次生大气污染环境事件

5.2.1 现场应急处置

事件区值守人员发现火灾，立即向公司应急指挥部办公室报告，在确保自身安全时，及时关闭事件工艺设施设备电力开关及进料管道阀门；火情较小时，事件区值守人员可立即启用事件区或其附近消防设备（灭火器、沙子等）进行灭火，控制火情；如果火势存在失控或恶化时应立即撤离。

5.2.2 切断风险源

抢修抢救组接到响应指令后，立即进入事件区：

(1) 迅速检查并关闭与事件区连通的其他工艺管线、设施设备阀门。

(2) 迅速检查并关闭事件区进料管线阀门。

5.2.3 消防应急处置

发生火灾事件时，立即开启报警系统，由事件现场最高领导（负责人）负责现场应急指挥，组织采取各项应急措施，立即实施现场灭火响应。

(1) 消防灭火自救响应

① 立即开启消防水池阀门，消防水带与消防栓配接，开启消防泵。对事件设备进行喷水冷却，扑灭流散火灾，控制火灾蔓延扩大，坚持待援。

② 对事件邻近设施设备采取喷淋降温冷却等措施，停输油料；立即对非应

急人员进行疏散，避免发生二次生产安全事故。

（2）区域消防应急联防灭火响应

立即联系燕石化公司消防队等区域消防应急联防单位，引导外援消防力量进入事件区，根据事件势态情况制订具体灭火方案，在上风向或侧风向迅速启动灭火响应。如火势较大，超现场救援力量，确保安全的情况下，优先对火灾事件设备或设施喷淋冷却，避免事态进一步恶化，同时扩大应急响应。

（3）社会消防力量协作

当火灾势态超出公司和区域消防联防控制时，立即请求房山区应急管理部门增援，进场协助火灾扑灭响应。

5.2.4 人员紧急撤离和疏散

（1）危险区的隔离

① 危险区设定依据、初始危险区域设定的一般原则

根据泄漏油料特性以及事件发生时的风向、事件区地面状况，由现场应急指挥部划定紧急隔离区、除污区和支援区（见图 4.2-1），以便及时开展抢险和救援。

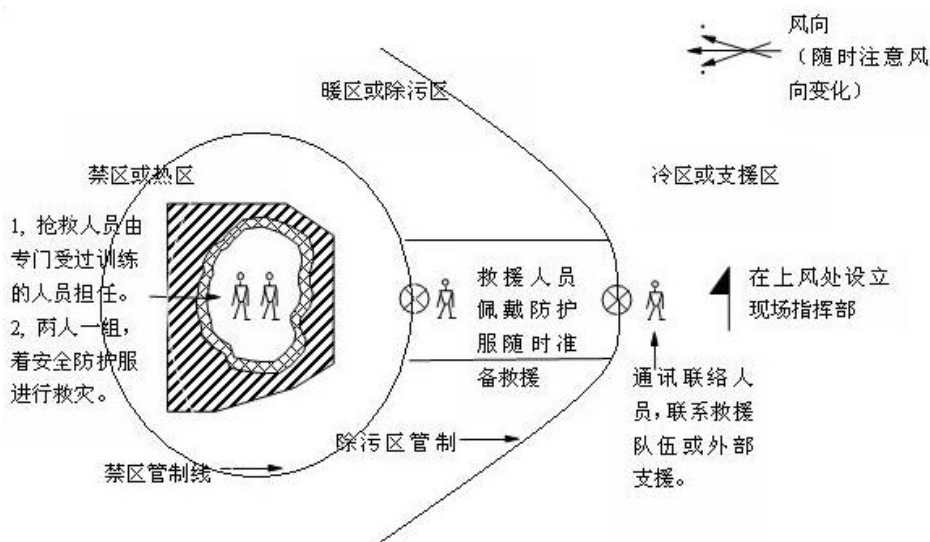


图 4.2-1 事故处理管制区域划分示意图

热区称禁区或隔离区，为泄漏事件发生地点。其安全管制距离随着化学物质种类及火灾状况不同而有差异。参照《中国石化润滑油北京有限责任公司突发环境事件风险评估报告》中“火灾热辐射危害”距离及“短间接接触容许浓度”距离的分析成果，初步设定半径为 35 米的隔离半径及下风向 330 米的疏散距离。

暖区称除污区，主要作用是供除污救援设备架设，可作为指挥部位置所在区

域(冷区)的缓冲区。根据现场除污设备需求,缓冲地带大约需要 25 米的距离(大型消防车辆回转半径),但考虑大量油料泄漏,伴随火灾及大量烟气扩散时,必要时可根据事件现场实际情况扩大。除污救援设备必须设在事件区上风向处,但仍需注意火灾爆炸的破片及有害气体扩散的威胁。

冷区称安全区、支援区或指挥区,是不受事件影响的区域。但由于缓冲区可能因任务需求而扩大,导致冷区也有部分区域或全部受到影响。指挥人员、救援队伍以及后勤人员,均在冷区集结,必要时可向后撤至事实安全区域。

② 事件现场隔离方法

在火灾环境事件发生后,在确定的隔离范围边界设立警戒线,并在明显路段标明警示标志。

③ 隔离措施

火灾环境事件区出入口由治安警戒组把守,禁止与应急无关人员进入事件区现场。

④ 事件现场周边区域交通

在火灾环境事件报警后,根据事件发展势态,必要时联系当地公安部门协助治安警戒组对厂区和周边区域相关道路采取交通管制措施,在相关路口设治安人员疏导交通。

(2) 事故现场人员撤离

环境事件现场人员由各生产班组安全员负责清点后,上报现场应急指挥部,并根据突发事件应急响应等级情况,确定非应急人员撤离方式和距离:

① 发生单元级火灾环境事件,事件单元现场应急处置人员按安全要求佩戴好防护用具,其他非应急人员撤离至事件无影响的上风向区域。

② 发生厂区级火灾环境事件,企业现场应急处置人员佩戴好防护用具,其他非应急人员撤离至事件无影响的的上风向厂界外区域。

③ 发生厂外级火灾环境事件,紧急隔离事件源半径为 35m 范围内的非应急人员,一般情况下按下风向 300m 安全疏散距离撤离,同时根据事件发展势态必要时应扩大安全疏散距离。

(3) 非事故现场人员紧急疏散

发生厂区级及以上级事故时,应将企业全体非现场应急人员紧急疏散,撤离到无影响的上风向厂界外区域。

(4) 异常情况下抢险人员撤离

现场实时监测异常，如溢油无法切断，火势继续扩大且一时无法控制，随时可能发生爆炸等情况，除消防人员外的其它抢险人员均应撤离事故现场。

（5）事件影响区事件信息告知及人员疏散

参照《中国石化润滑油北京有限责任公司突发环境事件风险评估报告（2025年修订）》中“短间接接触容许浓度”达标距离分析成果，在最不利气象条件下，火灾发生5min，“短间接接触容许浓度”达标距离为820m，此范围内涉及的村庄主要为羊头岗村。根据火灾事件事态发展情况，必要时由公共关系与后勤组及时告知村民突发环境事件类型、发生地点、事件事态状况、采取的应急措施及事件发展趋势等信息，或联系城关街道公安部门及村居委会组织群众临时撤离。

（6）紧急疏散管理

公司生产区与办公管理区实施分区隔离管理。其中生产区出入口设置门禁识别系统，各建（构）筑物间均设有消防通道，生产区西侧、东侧各设有1处物流出入口，办公区南侧设有1处人流出入口。企业应急疏散出口和撤离线路详见附件1。

事件区应急撤离时，必要时疏散人员可用湿毛巾或湿衣服捂住口鼻，听从现场指挥撤退线路指令迅速撤离。疏散后人员到指定地点集合后，由部门安全员和企业安全环保组清点人数，并及时向现场应急指挥部报告撤离人员安全状况。

（7）人员救治和相关医疗保障

① 医疗救护组负责对现场受伤人员进行紧急救护，若伤势较重，在对伤员做初期处理后，及时送医院抢救；同时根据环境事件事态发展情势，必要时直接联系北京燕化医院前来现场协助救护。

② 治安警戒组负责事件现场交通秩序，引导外援医疗救护应急人员迅速赶到事件现场施救，医疗救护组应及时配合救护；必要时，现场急救点应在保证安全的前提下尽可能靠近事故发生处，急救点应有清晰、醒目的标志。

③ 经医护人员急救处置后的重伤员立即送往医院，必要时公共关系与后勤组应与当地交通管理部门联系，临时进行交通管制，确保重伤员转送途中通行顺畅。

5.2.5 个人防护

（1）火灾环境事件除了热辐射高温危害之外，同时会产生大量的有害气体。处于火灾事件区内人员，保持冷静，避免盲目作出错误选择：首先迅速判断火势来源，向与火势趋向相反方向迅速逃生；及时观察身边附近有利于逃生物资或环境

状况；烟雾弥漫时，如身边有水源，立即沾湿毛巾或衣物捂住鼻口，撤离时尽量压低身子，避免过多吸入有毒烟气；如无法撤离火灾事件区时，迅速选在附近无可燃物的场地卧地避烟。

(2) 听从应急指挥，压低身体，向事件区最近通道（门口）方向有序撤离；爬行时将手、肘、膝盖紧靠地面，并沿着墙壁边缘逃生，避免逃离方向错误；如不可避免经过火灾火焰区时，事先尽可能沾湿衣服，或用湿吸水材料罩住头部和身体迅速通过，身上着火时，迅速就地打滚扑压身上火苗；同伴身上着火，可立即用湿衣物等覆盖灭火，或用水灭火。

5.2.6 应急监测

(1) 根据应急现场指挥部火灾应急响应指令，应急监测组启动公司应急监测响应。

(2) 根据火灾及其伴生大气污染物危害势态，必要时公司应急现场指挥部启动区域应急联动监测响应，外部应急监测单位进入事件区进行监测，应急监测组配合开展现场监测工作。应急监测组向应急现场指挥部报告应急监测结果，应急现场指挥部据此分析事件危害势态发展趋势，以便进一步采取相关的应急响应措施。

(3) 根据事件事态发展趋势及事件时气象条件等，应急监测组制订应急监测方案，明确监测内容、监测项目和可能受事件影响的环境风险受体。应急监测原则上每小时取样 1 次，根据监测结果分析事件影响程度，合理制订或调整后续应急响应措施。

(4) 应急监测基本要求

① 大气环境风险物质应急监测点：布设于事件区下风向厂界及最近企业或村庄居民区。

② 重点监测项目：CO，或根据具体事件势态情况补充调整监测项目。

③ 事件应急响应期间监测频次：每小时 1 次；事件处置完成时间少于 1 小时，按 1 小时频次计。

附件 4 空气重污染联防联控应急专项预案

1、适用范围

本应急专项预案是地方人民政府启动空气重污染应急联防联控响应期间，公司结合现有环境事件应急预案管理体系，制订的公司空气重污染应急联防联控响应工作方案，是区域环境应急联防联控应急响应体系的组成部分。

本预案仅适用于地方政府启动空气重污染应急联防联控响应期间，公司正常生产工况下的大气污染物联防联控应急联动管理。

2、应急组织机构与职责

2.1 组织机构

公司空气重污染联防联控应急组织机构主要由现场应急指挥部部分应急组员组成。

2.2 职责

（1）总指挥职责

① 根据地方空气重污染应急预案联防联控响应管理要求，指令启动公司空气重污染联防联控专项应急预案；

② 监督本专项应急预案整体实施管理。

（2）副总指挥职责

① 协助总指挥的工作；

② 具体负责本专项应急预案组织实施，协调相关应急班组响应协同工作；

③ 负责组织实施本专项应急响应方案；

④ 完成总指挥指令的其他工作。

（3）现场应急指挥部组员职责

① 公司各应急部门或组员根据相应的应急职责协同执行本专项应急预案响应；

② 完成总指挥、副总指挥交办的其他任务。

（4）应急指挥部办公室职责

① 整理、汇总现场环境事件相关信息，传达公司应急指挥部应急指令或决

定；

② 协助环境事件应急现场指挥部交办的其他工作。

(5) 公共关系与后勤组职责

负责收集、整理、跟踪环境事件的社会舆论信息，及时报告公司应急指挥部。

(6) 抢修抢救组职责

空气重污染管控期间，抢修抢救组接到生产设施隐患通知后，迅速集合队伍奔赴现场，认真排查工艺设备或设施隐患或泄漏情况，并记录备案；如发现油料工艺渗漏或工艺设备运行异常，应立即抢修，控制事件影响，同时向应急现场指挥部报告隐患或事件发展事态，以便决定是否采取更高级别的应急响应和措施。

(7) 应急监测组职责

① 本预案实施期间，如果涉及油料工艺渗漏环境事件，立即进入事件区排查油料工艺渗漏数量和范围，必要时可向现场应急指挥部请示启动油料泄漏环境污染应急监测响应；

③ 跟踪并整理地方空气重污染气象预报媒体信息，向现场应急指挥部报告，每2小时报告1次，以便空气重污染管控期间，为公司生产调度修正提供技术参考。

(8) 治安警戒组职责

本预案实施期间，如果涉及油料工艺渗漏环境事件，接到预警指令后，立即封闭企业所有出入口，加强厂区通行管控，指挥应急抢救车辆行驶，严禁应急无关人员和车辆进入厂区。

(9) 应急资源保障组职责

① 接到预警指令后，根据应急管理实际要求，准备抢险抢救物质及设备；

② 负责抢险救援物质的运输。

3、预测、预报与预警

3.1 预测、预报

根据地方空气重污染气象预报媒体信息，初步分析未来一段时期内的重污染气象条件及其发生时间，对公司各相关专业应急组员预报，提高公司应急响应意

识和效率，以便提前准备应急响应资源和预设预警级别。

3.2 预警

根据地方空气重污染应急预案启动情况，适时启动企业相应级别预警：

（1）红色预警：北京市或地方政府启动空气重污染红色预警期间，启动Ⅰ级响应。

（2）棕色预警：北京市或地方政府启动空气重污染棕色预警期间，启动Ⅱ级响应。

（3）黄色预警：北京市或地方政府启动空气重污染黄色预警期间，启动Ⅲ级响应。

根据地方空气重污染预警级别调整启动情况，企业预警级别可根据实际管理情况及时调整。

4、空气重污染应急现场处置措施

4.1 红色预警（Ⅰ级响应）

- （1）尽量减少室外作业；如不可避免室外作业，相关作业人员应佩戴口罩等。
- （2）鼓励职工乘坐公共交通设施出行。
- （3）严格裸露非硬化场地覆盖管理。
- （4）加强厂区道路清扫及洒水降尘频次，一日3次。
- （5）加强厂区绿地浇灌频次（植被灌溉期），一日1次。
- （6）严禁任何形式的地面开挖、渣土运输等扬尘作业。
- （7）严禁使用含挥发性有机物类的涂料对工艺设备、设施表面进行保养作业。

4.2 棕色预警响应（Ⅱ级响应）

- （1）鼓励职工乘坐公共交通设施出行。
- （2）严格裸露非硬化场地覆盖管理。
- （3）加强厂区道路清扫及洒水降尘频次，一日2次。
- （4）加强厂区绿地浇灌频次（植被灌溉期），一日1次。
- （5）严格控制使用含挥发性有机物类的涂料对工艺设备、设施表面进行保养作业。

(6) 严禁任何形式的地面开挖、渣土运输等扬尘作业。

4.3 黄色预警响应（Ⅲ级响应）

(1) 鼓励职工乘坐公共交通设施出行。

(2) 加强裸露非硬化场地覆盖管理。

(3) 加强厂区道路清扫及洒水降尘频次，1 日 1 次。

(4) 加强厂区绿地浇灌频次（植被灌溉期），1 日 1 次。

(5) 严格控制使用含挥发性有机物类的涂料对工艺设备、设施表面进行保养作业。

(6) 严禁任何形式的地面开挖等扬尘作业。

附件 5 火灾伴生污染环境事件应急现场处置预案

1、适用范围

本预案适用于油料泄漏引发火灾环境污染事件处置，企业其他事件源引发的火灾环境污染事件参照本预案响应管理。

2、物质危险性分析

企业物质主要是基础油、润滑油和添加剂，上述物质燃烧将产生大气污染物 CO 和烟尘等，其中 CO 污染危害较大。

CO 是一种易燃易爆气体。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高温能引起燃烧爆炸；与空气混物爆炸限 12%~75%。CO 会结合血红蛋白生成碳氧血红蛋白，碳氧血红蛋白不能提供氧气给身体组织。这种情况被称为血缺氧。浓度低至 667ppm 可能会导致高达 50% 人体的血红蛋白转换为羰合血红蛋白，可能会导致昏迷和死亡。而香烟中亦含有一氧化碳。最常见的一氧化碳中毒症状，如头痛，恶心，呕吐，头晕，疲劳和虚弱的感觉。一氧化碳中毒中毒症状包括视网膜出血，以及异常樱桃红色的血。暴露在一氧化碳中可能严重损害心脏和中枢神经系统，会有后遗症。

3、环境危害影响

(1) 火灾事件伴生大气污染物 CO、烟尘，污染大气环境，对事件区一定范围内的人体健康造成损害。

(2) 火灾或爆炸热辐射将对事故区周边一定范围内的建(构)筑物产生危害，可导致结构外形、力学强度等发生变化，危及建(构)筑物使用安全，甚至引发邻近其他企业单位火灾事故，影响其正常的办公及生产秩序。

4、应急措施

根据企业突发环境事件风险评估分析结果，火灾环境风险源主要为罐区、调合厂房、库房等，因此必须对上述生产单元加强环境风险管理。上述单元发生火灾时，采取如下应急措施：

(1) 可控性火灾事件

① 事件区发生烟雾、火灾，岗位应急人员应立即使用灭火器对火灾及火源进行扑灭处置，防止事件区进一步扩大。

② 对事件区现场警戒，在彻底灭火处置前严禁非应急人员进入事件区。

③ 及时向应急指挥部办公室报告火灾事件发生地点、事态状况及发展趋势、

事件危害程度和发生原因，包括所涉及物质名称及采取的应急响应及措施、事件控制情况等。

④ 在确保人身安全的情况下，迅速清理事件区附近其他易燃、可燃物质及点火源。

⑤ 事件区火灾处置期间，应急人员必须佩戴防护面罩等。

⑥ 事故区火灾处置期间，务必始终确保事件区出入口及消防通道畅通。

(2) 非可控性火灾或爆炸事件

在采取可控性火灾事件应急措施的情况下，进一步采取如下应急措施：

① 及时向应急指挥部办公室报告火灾事件发生地点、危害程度和事态发展状况等，以便为应急指挥部或应急现场指挥部指令扩大应急响应或启动外援应急响应提供技术支持。

② 如果公司采取应急响应及措施后，火灾事件进一步扩大或可能发生爆炸事件时，立即启动外援应急响应，请求当地消防、环保、公安等外援应急力量协助处置火灾。

③ 如不可避免发生爆炸事件，现场应急人员迅速撤离事件区，紧急疏散事件区及可能危及区域的非应急人员，同时及时切断电力、迅速转移现场易燃、可燃应急物资。

④ 必要时应及时向附近企业单位或居民区通报事件发生地点、危害程度和发生原因，包括火灾或爆炸所涉及的污染物名称及采取的应急处置措施、事态控制等信息，消除群众恐慌心理，确保厂区社会秩序稳定。

公司火灾或爆炸事件应急现场处置措施见表1，重点生产单元火灾事件应急措施见表2。

表1 火灾或爆炸事件应急现场处置程序、响应措施

| 步 骤 | 应急措施 | 责任人 |
|------|--|------------|
| 发现险情 | 巡检发现，立即确认，向值班室报告 | 发现人、当班操作人员 |
| | 如火势较小，及时利用身边的消防设备（灭火器、沙子等）扑灭火势；如火势不可控制应及时撤离。 | |
| 报 警 | 视情向119报警 | 值班室 |
| | 向应急指挥小组报告 | 负责人 |

续表 1 火灾或爆炸事件应急现场处置程序、响应措施

| 步 骤 | 应急措施 | 责任人 |
|------|---|-------|
| 切 断 | 转移火灾或爆炸事故点周围易燃易爆物质 | 值班室 |
| | 通知封闭事发区域 | 当班人员 |
| | 检查确认事件区及附近生产废水窰井关闭，开启雨水截流切换阀门，开启事故废水截流切换阀门，关闭事故池出口阀门 | 当班操作员 |
| | 关闭罐池雨水阀门（如事件发生在罐区），关闭事故池出口阀门，关闭雨水收集调节池出口阀门 | |
| 人员抢救 | 转移中毒等受伤人员，并施行急救 | 医疗救护组 |
| | 持续进行急救，直到专业人员到达，或送医院 | 医疗救护组 |
| 警 戒 | 划定危险区域、警戒范围并实施警戒，严防火种入内 | 治安警戒组 |
| 人员疏散 | 组织现场非应急人员紧急疏散，必要时通知附近企业组织疏散 | 应急指挥部 |
| 灭火行动 | ① 通知应急人员和外部消防力量增援，并现场指挥应急行动 | |
| | ② 立即开启消防水池、消防栓，向火灾事件区供水 | 抢修抢险组 |
| | ③ 当企业应急力量不能全部扑灭火灾时，尽力对事件区邻近储罐或厂房墙体进行喷淋冷却，扑灭流散火灾，控制火灾蔓延扩大，坚持待援 | |
| | ④ 对火灾相邻易燃可燃设施采取降温冷却等措施，防止引发二次火灾事件 | |
| 接应救援 | 火灾事件无法控制时，接应消防、救护、环境监测等车辆及外部应急增援力量 | 治安警戒组 |
| 应急物资 | ① 应急用具：吸油毡、耐油手套、防毒面具等 ② 消防器材：水带、灭火器等 ③ 急救物资：急救箱（含相关药品、绷带等） | 物资供应组 |
| 后期处置 | ① 险情排除时，清点人数，保护现场 | 治安警戒组 |
| | ② 进行事件区地面清洁净化、废物集中回收、环境恢复等工作 | 抢修抢险组 |
| 注意事项 | ① 所有参加应急救援人员均须采取个体防护措施，如佩戴防毒面具 ② 进入现场抢险作业必须关闭手机和电子设备 ③ 个人不得擅自接受社会媒体采访 ④ 政府救援力量到达时，服从其指挥 ⑤ 注意声像资料的采集保存（档案室负责应急处置过程的信息记录） | |

表 2 重点区域火灾或爆炸应急现场处置措施

| 事故类型 | 主要特点 | 主要应急措施 |
|--------|---|--|
| 油料储罐火灾 | ①油罐燃烧，危及邻罐，波及整个罐区 ②热辐射强，火焰温度高，易沸溢、喷溅，人员难于接近 ③浓烟大，影响大 | ① 储罐着火，立即停止进出料作业、关闭与事件罐的所有连通阀门 ② 组织现场应急无关人员迅速撤离。 ③ 开启消防水泵及消防栓，对事件储罐进行冷却，对邻近储罐、工艺设施喷淋降温。 ④ 检查确认罐池内生产废水窰井、雨水阀门关闭，事故废水截流切换阀门打开，事故池出口阀门关闭。 ⑤ 调合厂房（中间罐）发生火灾事件时，立即停止进出料作业、关闭与事件罐的所有连通阀门，同时关闭事件区及附近生产废水窰井，打开事故废水截流切换阀门，同时关闭事故池出口阀门，用沙袋封堵厂房出入口。 ⑥ 打开消防通道，接应消防、气防、环境监测等车辆及外部应急增援。 ⑦ 携可燃气体检测仪检测，划定警戒范围。 ⑧ 现场余火扑灭后，具备堵漏条件时，组织维修人员进入现场堵漏。 ⑨ 对排入事故池废水及时进行处理，清理池容。 |
| 库房火灾 | ①库房内可燃物存放密集。 ②库房跨度大、耐火等级低、燃烧时易倒塌。 ③烟雾大，温度高，燃烧隐蔽，不易寻找着火源。 ④燃烧产生的毒性气体多，易发生人员中毒窒息 | ① 立即断电，疏散人员、车辆，同时报警。 ② 个别油桶起火，应采用石棉被或移动式灭火器进行扑救，组织人力对起火的油桶及相邻的油桶采用消防水扑灭火势和降温冷却保护，防止火势蔓延扩大。 ③ 仓库发生大面积火灾，且事件区油桶已发生爆炸，抢险人员应立即撤离事件区现场，使用消防水远距离对燃烧物进行扑救，并对邻近包装油料进行喷淋冷却降温保护，控制事件区进一步扩大；在确保应急人员安全的前提下，对远离事件区的包装油料紧急迅速转移。 ④ 火灾事件区周围要及时用沙袋筑堤围堵，防止泄漏油料无序溢流，扩大火灾危害范围。 ⑤ 立即采取事件区现场隔离措施，避免应急无关人员进入事件区。 ⑥ 明火扑灭后，注意检查，防止复燃。 |

注意事项：

- ① 应急人员在火灾事件区上风向灭火，同时注意响应期间风向变化情况。
- ② 进入火灾事件区，查明火源位置，保持安排距离，防止油罐沸溢、喷溅或爆炸伤害。
- ③ 确保日常消防水池水位、消防水泵及消防栓及消防供电设备工况良好。
- ④ 夜间火灾事件应急处理时，要注意事件区障碍物对应急人员可能造成的二次伤害。

附件 6 消防废水环境污染事件应急现场处置预案

1、适用范围

本预案适用于油料泄漏引发火灾事件，产生的消防废水处置。企业其他事件源引发的火灾消防废水次生污染环境事件参照本预案响应管理。

2、环境危害影响

火灾事件产生消防废水，主要污染物为石油类、SS 等。消防废水除含油物质外，还有一些表面活性剂、稳定剂等，进入水体后，表面活性剂具有抑制和杀死微生物的作用，而且还抑制其他有毒物质的降解，同时表面活性剂在水中起泡而降低水中复氧速率和充氧程度，使水质恶化。如不经处理直接排入水体或进入雨水系统，将污染水环境，造成局部水体富营养化。

3、应急措施

（1）切断事件源环境风险物质

立即关闭事件工艺设备设施进出料阀门，在确保应急人员安全的前提下，将事件未涉及油料立即启动导罐作业或安全转移或降温冷却等应急措施，最大程度减少事件区的可燃环境风险物质。

① 罐区泄漏事件：关闭泄漏事件储罐进出料阀门，将剩余油料迅速导入其它储罐，同时对泄漏点遵循安全生产规范采取止漏措施。

② 库房泄漏事件：立即采用沙袋或吸油毡等对泄漏包装油料进行围挡隔离，迅速转移事件区附近的包装油料至安全地点。

③ 散装栈台泄漏事件：立即停止进料作业，关闭装卸阀，将槽车罐内油料迅速转移至其他槽车罐内；同时在事件区周边围设沙袋，防止泄漏事件区进一步扩大。

（2）控制事件源污染物有序排放

关闭或封堵事件区附近生活污水窨井及雨水井，根据事件势态发展情况，开启事件区及邻近生产废水窨井、开启厂区事故池进水口紧急切断闸阀、关闭生产废水隔油池进水口切断阀门、检查雨水收集池进水口紧急切断闸阀；对于罐区环境事件，首先立即关闭罐池初期雨水排放口阀门、关闭蒸汽冷却水收集池进水口阀门，确保事件废水存放于罐池内，后续根据事件势态控制情况，适时启运厂区事故池应急收水措施。

① 罐区火灾消防废水

罐区火灾处置期间产生消防废水。首先迅速关闭罐池初期雨水阀门、关闭蒸汽冷却水收集池进水口阀门、封闭事件区及邻近生产废水窰井，防止流火进入受限空间造成二次环境危害事件；火灾事件应急响应期间，如果出现溢堤或其他生产安全隐患风险时，根据罐池内流火控制情况，限流排入厂区事故池贮存；事件处置结束及时对事故池消防废水进行清空处置，确保事故池合理应急池容。

② 厂房火灾消防废水

厂房火灾处置期间产生消防废水。火灾事件发生初期，迅速在事件源周边设沙袋围堤，封闭厂房内废水窰井，防止流火进入受限空间造成二次环境危害事件，同时封堵厂房出入口，在控制流火的前提下，必要时厂外采取沙袋设导流带至邻近生产废水窰井，以便将消防废水引流至厂区事故池；火灾处置期间，加强流火源监控和扑灭，防止事件危害扩大。

（3）排放口适时监控

油料泄漏或火灾环境事件应急响应处置期间，应密切关注公司雨水排放口、生活污水排放口、生产废水排放口排水及水质状况，必要时开展现场应急监测，如水质出现异常，迅速查明原因，及时向现场应急指挥部报告，以便进一步扩大应急响应，控制事件危害程度。

公司重点环境风险单元事件废水应急现场外置措施见表 1。

表 1 企业重点环境风险单元事件废水应急现场处置措施

| 事件地点 | 环境事件应急防范措施 |
|------|---|
| 散装站台 | 1、油料泄漏事件区周边立即筑沙袋围拦，并用抽吸泵回收油料，无法回收的用沙覆盖吸附，尽量减少事件源环境风险物质数量。 2、采取上述措施后，仍存在油料漫溢风险时，迅速启动企业突发油料泄漏环境事件专项应急预案。 |
| 罐 区 | 1、生产保障组应急人员及时关闭罐池初期雨水阀门、关闭蒸汽冷却水收集池进水口阀门。 2、环境风险物质控制：非火灾事件时，立即开启罐池内生产废水窰井；当存在不可控油料泄漏风险时，应及时启动公司突发油料泄漏环境事件专项应急预案。 3、火灾事件：迅速封闭罐池内废水窰井、关闭罐池初期雨水排放阀门、关闭蒸汽冷却水收集池进水口阀门；在流火完全扑灭的前提下，启动厂区事故池收水响应，监控并引导消防废水进入生产废水管网系统，最终排入厂区事故池。 4、检查罐池有无泄漏点，及时进行封堵， 5、对事件泄漏点立即进行堵漏。 6、在采取上述措施后，消防废水可能出现溢堤时，应迅速在事件罐区外设置沙袋，在扑灭流火的前提下，打开罐池初期雨水阀门、检查雨水收集池闸阀正常 |

| | |
|-----|---|
| | 关闭、打开厂区事故池进水口闸阀、关闭生产废水隔油池进水口阀门、关闭隔油池水质回调管道阀门，引导事件废水引入厂区事故池。 |
| 库 房 | <p>1、环境风险物质控制：在泄漏点周围筑沙包围堰，非火灾事件时就近开启室内生产废水窰井，将事件油料或废水导入生产废水管网系统，最终进入厂区事故池；火灾事件时，立即封闭室内生产废水窰井，在完全控制流火的前提下，开启室内生产废水窰井，启动厂区事故池收水响应。</p> <p>2、在库房出入口处堆沙包拦截。出现不可控油料泄漏风险时，迅速启动企业突发油料泄漏环境事件应急专项预案。</p> <p>3、采取上述措施后，仍存在不可避免出现消防废水溢漫出厂房时，在厂房出入口外采用沙袋引流措施，将事件废水引排进入生产废水管网系统，最终进入厂区事故池。</p> |
| 事故池 | <p>1、检查事故池进水口闸阀、生产废水隔油池水质回调管道阀门工况及启闭正常状况。</p> <p>2、联动阀门检查：雨水收集池进水口闸阀、生产废水隔油池进水口阀门工况及启闭正常状况。</p> <p>3、环境事件响应期间，适时向现场应急指挥部报告事故池水位变化情况，必要时启动厂外应急响应和措施，及时采取事故池消容响应。</p> |
| 排放口 | <p>1、生产废水排放口水质状况应急监测（如水质异常时）</p> <p>2、生活污水排放口水质状况应急监测（环境事件废水进入生活污水管网系统时）</p> <p>3、环境事件期间，雨水排放口水量及水质状况应急监测（如有排水）</p> |
| 全 厂 | <p>当大量消防废水不能及时通过生产废水窰井完全排入生产废水管网，或厂区事故池出现消防废水“冒池”风险时，启用厂外运输消防废水等消容应急响应措施仍不可避免时，为避免事件废水流出厂外造成更大环境危害事件，在完全控制流火的前提下，打开事件区邻近雨水沟，将消防废水排入厂区雨水收集池，并在以下位置（见附图2）立即依次采取封堵或封闭措施：</p> <p>封堵点1：厂区雨水收集池排放口</p> <p>封堵点2：厂区生产废水排放口</p> <p>封堵点3：厂区预留物流出入口一</p> <p>封堵点4：厂区生活污水排放口</p> <p>封堵点5：厂区物流出入口二</p> <p>封堵点6：厂区人流出入口</p> <p>封堵点7：厂区生产区与办公区管控口</p> |

附件 7 地下水、土壤环境污染事件应急现场处置预案

1、适用范围

本预案适用于油料泄漏溢出，进入厂区裸露地表土壤引发的污染事件。企业其他事件源引发的火灾消防废水次生土壤、地下水污染环境事件参照本预案响应管理。

2、环境危害影响

泄漏事件产生的废油主要污染物为石油类，消防废水主要污染物为石油类、SS 等。上述泄漏的环境风险物质溢流到裸露地表，将污染土壤环境，进而可能对地下水环境产生污染危害。就地下水、土壤环境风险而言，无围堰及窖井等阻溢或收液措施的调合厂房、成品库房等生产设施液料泄漏风险危害相对较大。

3、应急措施

(1) 切断事件源环境风险物质

立即关闭事件工艺设备设施进出料阀门，在确保应急人员安全的前提下，将事件未涉及油料立即启动导罐作业或安全转移施，最大程度减少事件区的环境风险物质。

① 罐区泄漏事件：关闭泄漏事件储罐进出料阀门，将剩余油料迅速导入其它储罐，同时对泄漏点遵循安全生产规范采取止漏措施。

② 库房泄漏事件：立即采用沙袋或吸油毡等对泄漏包装油料进行围挡隔离，迅速转移事件区附近的包装油料至安全地点。

③ 散装栈台泄漏事件：立即停止进料作业，关闭装卸阀，将槽车罐内油料迅速转移至其他槽车罐内；同时在事件区周边围设沙袋，防止泄漏事件区进一步扩大。

(2) 泄漏油料泄漏应急处置

立即对泄漏油料用沙袋进行围堵，最短时间内控制泄漏污染范围，同时采用吸油毡、油泵等吸附或收集污油，最短时间内最大程度减少入渗油料。泄漏事故控制后，立即对污染土壤进行挖除，将污染土壤装入封闭吨箱（罐），联系相关联防单位进行专业处置。

(3) 地下水、土壤环境风险应急监测

油料泄漏溢流裸露地表，渗入土壤造成环境污染后，事件当日开展地下水环境

监测，同时参照公司突发泄漏地下水环境风险评估结果，制订应急响应终止后的地下水环境应急监测方案，监测天数按自泄漏环境事件发生日起 1~4 天控制，同时对污染区域及周边土壤环境开展监测工作，将地下水、土壤环境监测结果报告现场应急指挥部，供后期处置措施提供决策依据。

以调合厂房、成品库房为典型，油料泄漏溢出厂房渗入裸露地表土壤，相应的地下水、土壤环境应急现场外置措施见表 1。

表 1 以调合厂房、成品库房为典型泄漏事故的地下水、土壤环境应急现场处置措施

| 事件地点 | 环境事件应急防范措施 |
|------|---|
| 调合厂房 | 1、加强工艺中间罐、工艺管线连接处等漏点日常巡检工作，发现问题立即组织修复。 2、发生泄漏时，尚未溢流出厂房时，事故现场本单元应急人员迅速采取堵漏措施，同时对厂房出入口采取沙袋进行封堵，采用吸油毡或拖布吸附收集泄漏油料。 3、泄漏油料已溢流到室外，立即采取沙袋进行围堵，最大程度控制泄漏污染面积，同时利用沙袋等设置导液通道，引流至最近的废水井，启动厂区事故池收水响应。 4、启动厂区级预案，对污染土壤进行挖除处置，同时启动地下水、土壤环境应急监测工作。 |
| 成品库房 | 1、环境风险物质控制：在泄漏点周围筑沙包围堰。 2、在库房出入口处堆沙袋拦截。出现不可控油料泄漏风险时，迅速启动企业突发油料泄漏环境事件应急专项预案。 3、采取上述措施后，仍存在不可避免出现油料溢漫至厂房室外裸露地表渗入土壤时，在厂房出入口外采用沙袋引流至最近废水井，经废水管网系统排入厂区事故池。 4、启动厂区级预案，对污染土壤进行挖除处置，同时启动地下水、土壤环境应急监测工作。 |

附件 8 固体废物环境污染事件应急现场处置预案

1、适用范围

本预案适用于公司危险废物污染及其他环境事件产生的危险废物次生环境事件的应急处置管理。公司一般固体废物突发污染环境事件应急响应管理参照本预案执行。

2、固体废物来源

(1) 危险废物

主要为油料化验时产生化验废液（含废试剂瓶）和化验废油，生产车间日常生产期间产生废油桶和废活性炭，产品外包装物喷码作业产生废油墨桶、废清洗液（含废清洗液桶），储罐日常维护产生油泥，事故池、生产废水隔油池日常维护产生含油废水。

(2) 一般固体废物

一般工业固体废物主要为工艺设备及其构（组）件外包装材料及破损不合格产品包装桶等。

3、物质危险性分析

(1) 危险废物

① 废油墨清洗液（含废油墨清洗液桶）等属于《国家危险废物名录（2021年版）》中“HW06”类管理物质，环境风险物质主要为含有机溶剂废物，属于《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)“附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单”中的“COD 浓度 $\geq 10000\text{mg/L}$ 的有机废液”。

② 分析废油、清罐油泥、生产废水隔油池浮油等均属于《国家危险废物名录（2021年版）》中“HW08”类管理物质，环境风险物质主要为废润滑油，属于《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)“附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单”中的“COD 浓度 $\geq 10000\text{mg/L}$ 的有机废液”。

③ 化验废液（含废试剂瓶）、废油桶、废滤芯（袋）、废活性炭、含油废抹布等均属于《国家危险废物名录（2021年版）》中“HW49”类管理物质，环境风险物质主要为废润滑油，属于《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)“附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单”中的“COD 浓度 $\geq 10000\text{mg/L}$ 的

有机废液”。

上述危险废物临时贮存管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(2013 年修订)及《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)相关规定,目前公司已与北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司、天津市昱隆泰再生资源环保处理有限公司等危险废物处置资质单位签订了服务合同,正常委托清运处置危险废物。

(2) 公司日常办公产生的生活垃圾处理管理符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法(2020 年修订)》、《北京市生活垃圾管理条例(2020 年修正)》等相关管理规定,委托地方环卫部门清运处理。纸制或木制外包装材料及破损不合格新包装桶外售社会资源化利用企业。

4、环境危害影响

公司液态危险废物泄漏或雨水冲刷产生的废液,如果漫流进入厂区绿地或裸露地段,渗入土壤,将会对土壤生态环境及地下水水质造成危害。

此外,生活垃圾无序堆放,雨水冲刷产生的污染径流,可能造成废水超标排放或进入地表水环境造成水体污染危害,同时固体废物进入废水管道,如发生堵塞事故,企业排水不畅,将增加企业突发水污染环境事件的应急管理及资源响应的风险。

5、应急措施

(1) 极端气象应急预警

① 应急监测组适时跟踪北京市或房山区媒体气象发布信息,及时向现场指挥部报告大风、暴雨等极端天气。

② 抢修抢救组接到极端气象预警后,立即对各责任区内的固体废物存放隐患进行排除,并将现在存在的问题及处理结果记录备存,及时向现场应急指挥部报告。

(2) 储罐区固体废物应急防治

① 暴雨预警指令发布后,抢修抢救组应立即对罐池地表油污、废油料桶及其他固体废物存放风险进行排查排除。其中地表油污清理后装桶送至危险废物间贮存,其他一般工业固体废物应放入封闭垃圾箱(桶)内储存,同时检查存放容器的稳固性和渗漏状况。

② 检查并清理生产废水窰井内的杂物。

（3）厂房固体废物应急防治

① 暴雨预警指令发布后，抢修抢救组应立即对厂房地表油污、废油料桶及其他固体废物存放风险进行排查排除。其中地表油污清理后装桶送至危险废物间存放，其他一般工业固体废物应放入封闭垃圾箱（桶）内储存。

② 检查并清理室内生产废水窰井内的杂物。

③ 废添加剂桶、废油料桶即用即清，及时送至危险废物间分区存放，严禁长时间在厂房室内存放。

④ 检查厂房出入口防汛物资配置情况，加强雨水倒灌风险监控。

（4）散装栈台固体废物应急防治

① 暴雨、大风预警指令发布后，抢修抢救组应立即对散装栈台作业区内的地表油污、废油料桶及其他固体废物存放风险进行排查排除。其中地表油污清理后装桶送至危险废物间存放，其他一般工业固体废物应放入封闭垃圾箱（桶）内储存。

② 检查并清理作业区周边雨水沟内及生产废水窰井内的杂物。

③ 检查装卸工艺管线、设备的稳固性及密闭性。

④ 检查作业区防汛物资配置情况。

（5）库房固体废物应急防治

① 暴雨预警指令发布后，抢修抢救组应立即对库房地表油污及其他固体废物存放风险进行排查排除。其中地表油污清理后装桶送至危险废物间存放，其他一般工业固体废物应放入封闭垃圾箱（桶）内储存。

② 检查并清理室内生产废水窰井内的杂物。

③ 检查包装油规范存放情况，严禁倒放。

④ 检查库房出入口防汛物资配置情况，加强雨水倒灌风险监控。

（6）危险废物贮存间应急防治

① 暴雨预警指令发布后，抢险抢修组应立即对危险库房地表油污及室内规范化存放风险进行排查排除：确保地面清洁无油污，各存放容器封闭良好，严禁倒放。

② 根据危险废物储存情况，如果数量较多，应及时联系外部危险废物处置资质单位清运处置，最大程度减少室内危险废物室内存在数量。

③ 检查库房出入口防汛物资配置情况，加强雨水倒灌风险监控。

④ 检查库房门窗紧闭情况，避免雨水缝隙渗流。

⑤ 严格控制大风天气转运危险废物，如不可避免作业，必须加强危险废物容器稳固、密闭措施及监控管理。

(7) 危险废物泄漏污染环境事件应急处置措施

① 立即对事件区及其附近的雨水收集井、生活污水窨井进行封堵，避免泄漏液料进入上述生产设施；必要时应打开生产废水隔油池进水口切断阀门、开启事故池进水口闸阀。

② 立即对泄漏事件区采取沙袋围挡或沙、木锯末覆盖，防止事件区进一步扩大。

③ 将事件区地面清理的含油废物装入专用桶，及时移到危险废物间存放。

④ 加强危险废物泄漏事件处置期间的室内通风，避免发生二次火灾或爆炸风险事件。

⑤ 严格事件区现场明火监控管理。

附件9 重点环境风险单元突发环境事件应急现场处置卡

1、工作目的

为提高公司单元级环境事件（Ⅲ级环境事件）应急响应效率，最大程度“救环境”及控制环境事件源危害程度，对公司重点环境风险单元设置突发环境事件现场应急处置卡，提高事件现场应急人员响应可操作性。

2、适用条件

适用于润滑油罐区、基础油罐区、添加剂罐区、调合厂房中间罐、成品库房一、成品库房二、产品罩棚、化验楼危险废物贮存间、含油废弃物库等重点生产单元发生Ⅲ级泄漏、火灾等环境事件时的应急现场处置。

3、突发环境事件应急现场处置流程

（1）润滑油罐区、基础油罐区、添加剂罐区环境事件应急现场处置卡

| 突发环境事件应急现场处置卡（编号：001） | | |
|-----------------------|---|---|
| 环境风险单元名称 | 润滑油罐区/基础油罐区/添加剂罐区 | |
| 应急值班电话 | 周一~周五全日：010-69331577；周六~周日全日：01081349960 | |
| 环境事件类型 | 泄漏 | （1）储罐（2）管线或法兰等 |
| | 火灾 | （1）储罐（2）管线或法兰等（3）电力线路（4）罐池内其他可燃物等 |
| 环境事件处置措施 | 泄漏 | （1）切断事件点上、下游通连阀（2）泄漏点封堵（3）泄漏污染区采取吸油毡、消防沙、丝棉等吸附（4）关闭罐池初期雨水阀门（5）关闭蒸汽冷却水收集池进水阀门（6）打开罐池内窰井（7）切断电源 |
| | 火灾 | （1）切断事件点上、下游通连阀（2）泄漏点封堵（3）火区采取灭火器、消防沙、灭火毯等灭火（4）关闭罐池初期雨水阀门（5）关闭蒸汽冷却水收集池进水阀门（6）封闭罐池内窰井（7）切断电源 |
| 环境事件报告 | （1）事件发现人姓名及联系方式（2）事件类型及其发现位置、时间（3）事件现场人员伤害情况（4）目前采取的处置措施（5）事件有效控制或消除情况（6）事件势态扩大或恶化趋势（7）提高响应等级（请求邻近单元或公司级应急力量现场协助处置）或现场已处置完成请示取消响应 | |

(2) 调合厂房中间罐、成品库房一、成品库房二、产品罩棚环境事件应急现场处置卡

| 突发环境事件应急现场处置卡（编号：002） | | |
|-----------------------|---|--|
| 环境风险单元名称 | 调合厂房中间罐/成品库房一/成品库房二 | |
| 应急值班电话 | 周一~周五全日：010-69331577；周六~周日全日：01081349960 | |
| 环境事件类型 | 泄漏 | (1) 储罐或油桶 (2) 管线、阀门或法兰等 |
| | 火灾 | (1) 储罐 (2) 管管线、阀门或法兰等 (3) 电力线路 (4) 厂房内其他可燃物等 |
| 环境事件处置措施 | 泄漏 | (1) 中间罐：①切断事件点上、下游通连阀②泄漏点封堵③泄漏污染区采取吸油毡、消防沙、丝棉等吸附④油料溢流区周边设置沙袋围拦⑤厂房出入口采取消防沙拦堵⑥打开厂房内事件邻近窰井⑦切断电源 (2) 库房：①泄漏点封堵②泄漏污染区采取吸油毡、消防沙、丝棉等吸附③油料溢流区周边设置沙袋围拦④库房出入口采取消防沙拦堵⑤打开厂房内事件邻近窰井⑥切断电源⑦清理事件桶 |
| | 火灾 | (1) 中间罐：①切断事件点上、下游通连阀②泄漏点封堵③泄漏污染区采取灭火器、消防沙、灭火毯等灭火④油料溢流区周边设置沙袋围拦⑤厂房出入口采取消防沙拦堵⑥封堵厂房内事件邻近窰井⑦切断电源⑧厂房室内通风 (2) 库房：①火区采取灭火器、消防沙、灭火毯等灭火②迅速清除或搬运火区周边可燃物质（包装润滑油产品桶）③库房出入口采取消防沙拦堵④封堵库房内事件邻近窰井⑤切断电源⑥清理事件桶 |
| 环境事件报告 | (1) 事件发现人姓名及联系方式 (2) 事件类型及其发现位置、时间 (3) 事件现场人员伤害情况 (4) 目前采取的处置措施 (5) 事件有效控制或消除情况 (6) 事件势态扩大或恶化趋势 (7) 提高响应等级（请求邻近单元或公司级应急力量现场协助处置）或现场已处置完成请示取消响应 | |

(3) 危险废物贮存间环境事件应急现场处置卡

| 突发环境事件应急现场处置卡（编号：003） | | |
|-----------------------|---|---|
| 环境风险单元名称 | 化验分析楼危险废物贮存间/含油废弃物库 | |
| 应急值班电话 | 周一~周五全日：010-69331577；周六~周日全日：01081349960 | |
| 环境事件类型 | 泄漏 | 危险废物贮存桶或专用盛器 |
| | 火灾 | （1）危险废物贮存桶或包装物专用盛器（2）电力线路 |
| 环境事件处置措施 | 泄漏 | （1）泄漏点封堵（2）泄漏污染区采取吸油毡、消防沙、丝棉等吸附（3）油料溢流区周边设置沙袋围拦（4）切断电源（5）清理事件桶或盛器 |
| | 火灾 | （1）火区采取灭火器、消防沙、灭火毯等灭火（2）迅速清除或搬运火区周边可燃物质（包装润滑油产品桶）（3）切断电源（4）清理事件桶或盛器 |
| 环境事件报告 | （1）事件发现人姓名及联系方式（2）事件类型及其发现位置、时间（3）事件现场人员伤害情况（4）目前采取的处置措施（5）事件有效控制或消除情况（6）事件势态扩大或恶化趋势（7）提高响应等级（请求邻近单元或公司级应急力量现场协助处置）或现场已处置完成请示取消响应 | |

附件 10 中试单元区突发环境事件应急现场处置卡

1、工作目的

为提高公司单元级环境事件（Ⅲ级环境事件）应急响应效率，最大程度“救环境”及控制环境事件源危害程度，对公司新增的中试单元区设置突发环境事件现场应急处置卡，提高事件现场应急人员响应可操作性。

2、适用条件

适用于中试单位区调合操作区及其调合厂房外的中试配套中转罐区发生Ⅲ级泄漏环境事件时的应急现场处置。

3、突发环境事件应急现场处置流程

（1）调合厂房中转罐区环境事件应急现场处置卡

| 突发环境事件应急现场处置卡（编号：004） | | |
|-----------------------|---|--|
| 环境风险单元名称 | 调合厂房外中转罐区、中试操作区 | |
| 应急值班电话 | 周一~周五全日：010-69331577；周六~周日全日：01081349960 | |
| 环境事件类型 | 泄漏 | （1）中试调配罐、中转罐等（2）管线或法兰等 |
| 环境事件处置措施 | 泄漏 | （1）切断事件点上、下游通连阀（2）泄漏点封堵（3）泄漏污染区采取吸油毡、消防沙、丝棉等吸附（4）关闭中转罐区初期雨水阀门（5）关闭蒸汽冷却水收集池进水阀门（6）切断事故点电源 |
| 环境事件报告 | （1）事件发现人姓名及联系方式（2）事件类型及其发现位置、时间（3）事件现场人员伤害情况（4）目前采取的处置措施（5）事件有效控制或消除情况（6）事件势态扩大或恶化趋势（7）提高响应等级（请求邻近单元或公司级应急力量现场协助处置）或现场已处置完成请示取消响应 | |

附件 11 突发环境事件应急通讯录

| 组织机构 | 应急岗位 | | 主要组员 | | 职 务 | 联系方式 | |
|--------------|-------------|-------|------|-----|-----------------|-----------|----------|
| 润滑油公司应急指挥中心 | 指挥长 | | 张春辉 | | 公司总经理 | 62949882 | |
| | 副指挥长 | | 莫悚 | | 公司副总经理兼安全总监 | 82817926 | |
| | 主任 | | 甘炜 | | 生产安全生产部副主任 | 62949845 | |
| | 主任 | | 林国就 | | 生产安全生产部副主任 | 82817929 | |
| | 成员 | | 王煜 | | 生产安全生产部环保管理 | 62949849 | |
| | | | 郭林 | | 生产安全生产部安全管理 | 62949978 | |
| 战备值勤 | | 公司总值班 | | / | 62949874 | | |
| 本级公司应急指挥部 | 总指挥 | | 张慎靖 | | 公 司 经 理 | 69347388 | |
| | 副总指挥 | | 高峰 | | 公 司 副 经 理 | 69331522 | |
| | 副总指挥 | | 张睿 | | 公 司 安 全 总 监 | 69347566 | |
| 本级公司应急指挥部办公室 | 主任 | | 高峰 | | 公 司 副 经 理 | 69331522 | |
| | 副主任 | | 张庚 | | 公 司 副 经 理 | 69337180 | |
| | 副主任 | | 张睿 | | 公司安全总监 | 69347566 | |
| | 成员 | | 田德盈 | | 生产安环部 经理 | 69347591 | |
| | 成员 | | 梁大涛 | | 综合部 经理 | 69346849 | |
| | 成员 | | 门建峰 | | 装备技术部 经理 | 69338677 | |
| | 成员 | | 王占甫 | | 生产安环部 副经理 | 69347589 | |
| | 成员 | | 王宏伟 | | 生产安环部 副经理 | | |
| | 成员 | | 李欣利 | | 生产安环部 副经理 | 69335918 | |
| | 成员 | | 王新 | | 生产安环部 副经理 | 69347539 | |
| | 成员 | | 肖建波 | | 润滑油调合组（含中试）组长 | | |
| | 成员 | | 王波 | | 灌装操作组 组长 | | |
| | 成员 | | 马嘉 | | 储运操作组 组长 | | |
| | 成员 | | 江桂英 | | 安全环保组 管理 | | |
| | 成员 | | 刘伟 | | 安全环保组 管理 | | |
| | 本级公司应急现场指挥部 | 现场指挥 | | 指挥长 | 高峰 | 公 司 副 经 理 | 69331522 |
| 副挥长 | | | | 张睿 | 公 司 安 全 总 监 | 69347566 | |
| 现场应急队伍 | | 抢修抢救组 | 组长 | 田德盈 | 生产安环部 经理 | | |
| | | | 副组长 | 门建峰 | 装备技术部 经理 | | |
| | | 成员 | | 王占甫 | 生产安环部 副经理 | 69347589 | |
| | | | | 王新 | 生产安环部 副经理 | | |
| | | | | 李欣利 | 生产安环部 副经理 | 69335918 | |
| | | | | 董朋 | 装备技术部 环保管理 | | |
| | | | | 王立全 | 装备技术部 项目经理 | 69338677 | |
| | | | | 郝国新 | 公用工程及维修组 维修班长 | | |
| | | | | 鹿昕 | 设备电仪组 电工 | | |
| | | | | 沙振民 | 公用工程及维修组 维修工 | | |
| | | | | 武成洋 | 公用工程及维修组 维修工 | | |
| | | | | 安永辉 | 公用工程及维修组 维修工 | | |
| | | | | 李蒙 | 公用工程及维修组 维修工 | | |
| | | | | 李安 | 公用工程及维修组 维修工 | | |
| | | | | 董仲安 | 公用工程及维修组 维修工 | | |
| | | | | 侯新伟 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 张远 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试）物资管理 | | |

| | | | | | | | |
|--|--|-------|----|-----|----------------|----------|--|
| | | | | 陈波 | 灌装操作组 操作人员 | | |
| | | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | | |
| | | | | 郑青林 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 于春浩 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 刘龙 | 储运操作组 物资管理 | | |
| | | | | 张继东 | 储运操作组 操作人员 | | |
| | | 生产保障组 | 组长 | 田德盈 | 生产安环部 经理 | | |
| | | | 成员 | 王宏伟 | 生产安环部 副经理 | | |
| | | | | 雷和生 | 生产安环部 工艺管理 | | |
| | | | | 张静 | 生产安环部 指挥调度 | | |
| | | | | 陈波 | 生产安环部 采购 | | |
| | | | | 杜佳骏 | 润滑油调合组 工艺员 | | |
| | | | | 庄佳奇 | 润滑油调合组 工艺员 | | |
| | | | | 于春浩 | 润滑油调合组 班长 | | |
| | | | | 王强 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 郑勇 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 郑青林 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 赵亮 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 刘硕 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 李旭 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 刘子阳 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 董建平 | 生产安环部 工艺管理 | | |
| | | | | 兰超明 | 灌装操作组 班长 | | |
| | | | | 翟永利 | 灌装操作组 统计 | | |
| | | | | 肖建波 | 润滑油调合组（含中试） 组长 | | |
| | | | | 郭鹏 | 指挥中心楼 调度管理 | 69331577 | |
| | | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | | |
| | | | | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | | |
| | | | | 王贵槟 | 储运操作组 物资管理 | | |
| | | | | 张韦伟 | 储运操作组 操作人员 | | |
| | | 应急监测组 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | 69347566 | |
| | | | 成员 | 江桂英 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | | | 常宏 | 分析操作组 环保管理 | | |
| | | | | 李雪梅 | 分析操作组 环保管理 | | |
| | | | | 马仕英 | 分析操作组 班长 | | |
| | | | | 郭红霞 | 分析操作组 分析工 | | |
| | | | | 柴兴华 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | 治安警戒组 | 组长 | 梁大涛 | 综合部 经理 | 69346849 | |
| | | | 成员 | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | | |
| | | | | 郑德辉 | 综合部 副经理 | | |
| | | | | 毕桐 | 指挥中心楼 后勤管理 | | |
| | | | | 高宝志 | 指挥中心楼 后勤管理 | | |
| | | | | 温爽 | 综合部 成本管理 | | |
| | | | | 侯新伟 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 王强 | 润滑油调合组 操作人员 | | |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组 物资管理 | | |
| | | | | 王贵槟 | 储运操作组 环保管理 | | |
| | | 医疗救护组 | 组长 | 梁大涛 | 综合部 经理 | | |
| | | | 成员 | 孙剑峰 | 指挥中心楼 物资管理 | | |

| | | | | | | | |
|--|---------|------------|----|-----|------------------|----------|--|
| | | | | 边立明 | 公用工程及维修组 | | |
| | | | | 郑振腾 | 装备技术部 | | |
| | | | | 杨海燕 | 设备电仪组 | | |
| | | | | 周亚林 | 生产安环部 统计 | | |
| | | | | 吴琼 | 财务管理岗 成本管理 | | |
| | | 善后处理组 | 组长 | 李欣利 | 生产安环部 副经理 | 69335918 | |
| | | | 成员 | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | | | 肖建波 | 润滑油调合组 组长 | | |
| | | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | | |
| | | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | | |
| | | | | 肖渝山 | 综合部 办事员 | | |
| | | | | 郑巧爱 | 综合部 财务管理 | | |
| | | | | 王同 | 综合部 办事员 | | |
| | | | | 王园园 | 综合部 办事员 | | |
| | | | | 刘龙 | 生产安环部 设备管理 | | |
| | 应急资源保障组 | | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | | |
| | | | 成员 | 常宏 | 分析操作组 组长 | | |
| | | | | 张平 | 储运操作组 物资管理 | | |
| | | | | 张莉 | 储运操作组 班长 | | |
| | | | | 张伟 | 储运操作组 物资管理 | | |
| | | | | 沙振民 | 公用工程及维修组 维修工 | | |
| | | | | 代杰 | 储运操作组 班长 | | |
| | | | | 鹿昕 | 设备电仪组 电工 | | |
| | | | | 翟永利 | 灌装操作组 统计 | | |
| | | | | 毕桐 | 指挥中心楼 后勤管理 | | |
| | | | | 孙剑峰 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | | | 张静 | 生产安环部 指挥调度 | | |
| | | | | 王贵彬 | 储运操作组 环保管理 | | |
| | | | | 郝国新 | 公用工程及维修组 班长 | | |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试） 环保管理 | | |
| | | | | 刘龙 | 生产安环部 设备管理 | | |
| | 技术处置组 | 泄漏污染环境应急 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | | |
| | | | 成员 | 常宏 | 分析操作组 组长 | | |
| | | | | 王健 | 生产安环部 客服 | | |
| | | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | | | 肖建波 | 润滑油调合组（含中试） 组长 | | |
| | | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | | |
| | | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | | |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试） 环保管理 | | |
| | | | | 宫敬强 | 灌装操作组 环保管理 | | |
| | | | | 王贵彬 | 储运操作组 环保管理 | | |
| | | 火灾伴生污染环境应急 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | | |
| | | | 成员 | 常宏 | 分析操作组 组长 | | |
| | | | | 王健 | 生产安环部 客服 | 69332045 | |
| | | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | | | 肖建波 | 润滑油调合组 组长 | | |

| | | | | | | | |
|--|----------|------------|----|-----|------------------|----------|--|
| | | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | | |
| | | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | | |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组 环保管理 | | |
| | | | | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | | |
| | | | | 王贵彬 | 储运操作组 环保管理 | | |
| | | 化验试剂环境事件应急 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | | |
| | | | 成员 | 常宏 | 分析操作组 组长 | | |
| | | | | 王健 | 生产安环部 客服 | | |
| | | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | 自然灾害环境事件应急 | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | | |
| | | | 成员 | 肖建波 | 润滑油调合组（含中试） 组长 | | |
| | | | | 王波 | 灌装操作组 组长 | | |
| | | | | 马嘉 | 储运操作组 组长 | | |
| | | | | 常宏 | 分析操作组 组长 | | |
| | | | | 刘伟 | 生产安环部 环保管理 | | |
| | | | | 郝国新 | 公用工程及维修组 班长 | | |
| | | | | 刘铁梁 | 润滑油调合组（含中试） 环保管理 | | |
| | | | | 官敬强 | 灌装操作组 环保管理 | | |
| | | | | 王贵彬 | 储运操作组 环保管理 | | |
| | 公共关系与后勤组 | | 组长 | 张睿 | 公司 安全总监 | | |
| | | | 成员 | 梁大涛 | 综合部 经理 | 69346849 | |
| | | | | 田德盈 | 生产安环部 经理 | | |

附件 12 区域应急联防单位、应急行政管理部门应急联系方式

| 序号 | 类型 | 外部救援机构、部门及周边单位 | 支持方式/能力 | 联系电话 |
|----|----------|--------------------|--------------|-----------------------|
| 1 | 外部应急协作单位 | 燕山石化应急指挥中心 | 事故现场应急协助 | 69346360/69342558 |
| 2 | | 燕山石化储运厂调度 | 事故现场应急协助 | 69342410/69344109 |
| 3 | | 燕山石化热电厂调度 | 事故现场应急协助 | 69342372/69342935 |
| 4 | | 燕山石化消防支队四中队 | 事故现场应急处理 | 69341119 |
| 5 | | 燕山石化消防支队二、三中队 | 事故现场应急处理 | 69345119 |
| 6 | | 北京燕山威立雅公司 | 事故应急处理 | 69342086 |
| 7 | | 东方工贸公司 | 油罐车现场应急协助 | 69346785 |
| 8 | | 北京飞燕石化环保科技发展有限公司 | 环境事件应急监测 | 69342142 |
| 9 | | 燕化凤凰医院 | 伤员救治 | 69342520/120 |
| 10 | | 北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司 | 危险废物应急处置 | 13811989800 |
| 11 | | 北京燕和盛投资管理有限公司 | 事故现场应急协助 | 813388313 |
| 12 | | 北京燕山集联石油化工有限公司 | 事故现场应急协助 | 81338946/69346452 |
| 13 | | 中石化催化剂（北京）有限公司 | 事故现场应急协助 | 80344717 |
| 14 | 社会公共救援单位 | 房山区应急管理局 | 事故现场应急处理 | 60330960/60330817 |
| 15 | | 房山区生态环境局 | 环境污染处理、事故调查 | 60342001/12369 |
| 16 | | 燕山地区突发公共事件应急委员会办公室 | 事故现场应急处理 | 69342570 |
| 17 | | 燕山安全监督管理科 | 重伤和死亡事故的调查 | 69343825（白天） |
| 18 | | 燕山环境保护监察支队 | 事故现场应急处理 | 80345810 |
| 19 | | 北京石化新材料科技产业基地管委会 | 事故现场应急协助 | 81337935/81336463 |
| 20 | | 燕山消防监督处 | 事故现场应急处理 | 69342019 |
| 21 | | 房山区城关街道派出所 | 现场治安、刑事调查 | 89329167/69341110/110 |
| 22 | | 房山交通支队燕山大队 | 交通疏散 | 69342606/122 |
| 23 | | 房山区消防支队 | 事故现场处理 | 81312683/119 |
| 24 | | 房山区环境监测站 | 应急监测、处理后现场监测 | 60342007/12369 |
| 25 | | 中关村房山园管委会 | 事故现场应急协助 | 010-69323015 |
| 26 | | 北京市防汛办 | 事故现场应急协助 | 68556222 |
| 27 | | 北京市地震局 | 事故现场应急协助 | 62614146/62614147 |
| 28 | | 北京市专业气象台 | 事故现场应急协助 | 68400566 |